

NACE.NACE-CIP1-001.v2026-08-06.q35

試験コード:	NACE-CIP1-001
試験名称:	Coating Inspector Level 1
認定資格:	NACE
無料問題数:	35
バージョン:	v2026-08-06
アクセス数:	107
ページビュー数:	350
https://www.jpnpdf.com/NACE.NACE-CIP1-001.v2026-08-06.q35-mondaishu.html	

最新問題: 1

1回の塗布で得られた塗膜の乾燥膜厚 (DFT)は4～5ミル (100～125ミクロン)でした。塗布直前の塗膜の体積固形分は67%でした。塗布された湿潤膜厚 (WFT)はいくらですか？

- A. 10～12ミル (250～300ミクロン)
- B. 8～10ミル (200～250ミクロン)
- C. 6～7ミル (150～175ミクロン)
- D. 5～6ミル (125～150ミクロン)

Answer: [\(解答を表示する\)](#)

最新問題: 2

ISO SA 2は次のように定義されます。

- A. 軽いブラスト洗浄
- B. ほぼ白色金属ブラスト
- C. 徹底的なブラスト洗浄
- D. 非常に徹底的なブラスト洗浄

Answer: [C \(メッセージを残す\)](#)

最新問題: 3

作業現場の安全性を向上させる上で最も重要な要素は次のとおりです。

- A. 安全執行
- B. エンジニアリング制御
- C. 個人用保護具
- D. 状況認識

Answer: [D \(メッセージを残す\)](#)

最新問題: 4

ISO SA 2.5は次のように定義されます。

- A. 徹底的なブラスト洗浄
- B. ほぼホワイトメタルブラスト
- C. 非常に徹底的なブラスト洗浄
- D. 軽いブラスト洗浄

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 5

ストライプコートは一般的に以下の用途に使用されます。

- A. 溶接
- B. エッジとコーナー
- C. 複雑な幾何学的形状
- D. a)、b)、c)

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 6

休暇中のテスト中に過剰な水分が発生すると、コーティング表面を横切って以前に検出されたピンホール、または信号リターン接続部に直接経路が形成され、誤った表示を引き起こす可能性があります。

これはしばしば次のように呼ばれます。

- A. 電信。
- B. 並置。
- C. モニタリング
- D. 移行中。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 7

シリコンコーティングは一般的に以下の通りです。

- A. 非常に厚い膜に塗布されます
- B. 犠牲プライマーとして使用される
- C. 非常に薄い膜に適用
- D. 浸漬サービス専用

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 8

休暇中の検査が必要な場合、検査官は常にNACE SP 0188を遵守する必要があります。

- A. 真
- B. 偽

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 9

検査官の日報は以下のように使用されます。

該当するものをすべて選択してください

- A. コーティング不良の場合の対処法
- B. 検査官間の継続性を確保するため
- C. 請負業者と顧客間の仲裁を支援するため
- D. 請負業者がその日に行われた作業量を見積もるため

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 10

ダイヤル式磁気引き抜き乾燥汚れ厚さ (DFT) ゲージを使用する際に、不正確な測定値が生じる可能性のある一般的なエラーには、以下のようなものがあります。

該当するものをすべて選択してください

- A. 表面の端から遠すぎる場所で測定を行う
- B. ベースメタル値 (BMR) の測定に失敗した
- C. 粘着性のある、または柔らかいフィルムの測定
- D. 測定時にダイヤルを速く回しすぎる

Answer: B,C,D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 11

腐食が発生するために必要ではない要素は次のうちどれですか？

- A. 電解質
- B. 陰極
- C. 陽極
- D. 参照セル

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 12

露点とは、

- A. 水が凍る。
- B. 空気は飽和状態です。
- C. 結露が発生する。
- D. 湿度が低下する

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 13

NACE No. 4/SSPC-SP-7 は、

- A. ほぼ白色の金属ブラスト洗浄。
- B. 業務用ブラスト洗浄。
- C. ブラシオフブラスト洗浄。
- D. ホワイトメタルブラスト洗浄。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 14

導電性コーティング材料の基材または以前のコーティングの露出部分は、多くの場合、不適切な塗布技術によって生じ、

- A. ひび割れ。
- B. 確認中。
- C. 休日。
- D. たるみ。

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 15

腐食は一般的に以下のどの箇所で発生しますか？

- A. 陽極
- B. 陰極
- C. 電解質
- D. 金属製の通路

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 16

チェックは

- A. 多孔質フィルム内に空気や溶剤が閉じ込められ、そこから漏れ出すことで生じる、コーティングの非常に小さな穴。
- B. 塗膜表面に生じた微細な亀裂で、基材にまで達することは稀である。
- C. グリースや油の汚染によって生じることが多い、フィルムの表面の破損で、基材が露出します。
- D. 塗布技術の不備により、基材または以前の塗膜材料が露出した部分。

Answer: B ([メッセージを残す](#))

有効な **NACE-CIP1-001** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい NACE-CIP1-001 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **NACE-CIP1-001** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com NACE-CIP1-001 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com NACE-CIP1-001 問題集をゲットする人はこちら：
<https://www.goshiken.com/NACE/NACE-CIP1-001-mondaishu.html> (**10030%OFF**問題集
溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 17

オーナーは、以下のことを期待してNACE認定検査員を雇用します。

- A. 検査官は業務の流れとスケジュールを改善します
- B. 検査官は業務に有意義な技術的貢献をする。
- C. 検査費用は耐用年数の向上によって相殺されます
- D. a)とc)

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 18

安全データシートは、以下の者が注意深く確認する必要があります。

- A. 検査担当者
- B. 業務に関わる全従業員
- C. オーナーの担当者
- D. アプリケーション担当者

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 19

あなたは、既存の塗料に鉛が含まれている小規模な橋の再塗装工事において、唯一の塗装検査員として依頼されました。所有者の代理人から、鉛系塗料の除去と廃棄に関する地域の条例が提供されましたが、その文書を読んでも専門用語が多すぎて理解に苦しみます。NACE CIPレベル1検査員として、あなたが推奨する行動は以下のとおりです。

- A. 文書を理解するのに手伝ってくれる第三者を雇う
- B. この分野に関する知識が不足していることをオーナーの担当者に伝えてください。
- C. 文書を注意深く確認し、最善を尽くしてください。
- D. 理解不足を最小限に抑え、検査作業を全力で進めてください。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 20

検査ツールを使用する前に、検査員は以下のことを行う必要があります。

- A. a)、b)、c)
- B. 楽器の使い方について訓練を受ける
- C. 製造元の説明書をお読みください
- D. 機器が校正パラメータの範囲内であることを確認してください。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 21

日報が重要な理由は以下のとおりです。

該当するものをすべて選択してください

- A. 経営陣は人事決定を行うためにこれらを使用します。
- B. プロジェクトにおいて検査官が変わることはめったにありません。
- C. この情報は将来のプロジェクトに影響を与えます。
- D. この情報は上司とのコミュニケーションに役立ちます。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 22

溶接スパッタの除去が必要です。

- A. すべての仕事で
- B. 所有者の仕様書に明記されている場合
- C. ISO研磨ブラスト規格が指定されている場合
- D. NACE/SSPC研磨ブラスト規格が指定されている場合

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 23

あなたは、SSPC SP 3が指定されているプロジェクトの検査員です。

請負業者が基準を達成するために、どのようなツールを使用することを期待すべきでしょうか？

- A. 研磨ブラストノズル
- B. エアレススプレー装置
- C. 電動工具
- D. 手工具

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 24

紫外線を用いて油脂検査を実施する際、NACE検査員は以下の点に留意する必要があります。

- A. 紫外線は表面を汚染する可能性があります
- B. 合成油またはグリースは識別できない場合があります
- C. 塩化物塩は偽陽性反応を引き起こす可能性があります
- D. 溶接スパッタの存在により偽陽性となる可能性があります

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 25

あなたは、NACE No. 2/SSPC - SP 10 が指定されている現場で、NACE 検査官として立ち会いました。請負業者が表面にミルスケールを残していることがわかり、その結果、あなたはブラスト処理を拒否しました。請負業者は非常に憤慨しており、規格ではミルスケールが 5% まで残っていても規格に適合しているとあなたに伝えました。

まず最初にとるべき行動は次のとおりです。

- A. 請負業者と関連規格を確認する
- B. 上司に連絡してください
- C. 塗装が行われるようにして、爆発の勢いを失わないようにしてください。
- D. ジョブを停止する

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 26

NACE SP 0178は、以下の規格です。

- A. タンクおよび容器の外部塗装
- B. タンクおよび容器は、浸漬サービス用に内張りされるものとする。
- C. 大気環境下での使用に適した塗装を施した構造用鋼材
- D. ステンレス鋼管の外部塗装

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 27

材料の特性や機能の大部分を担う構成要素はどれですか？

- A. 色素
- B. 添加剤
- C. バインダー
- D. 溶媒

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

最新問題: 28

浸透性水疱は、以下の結果として最も起こりやすい。

- A. エアレススプレー塗布
- B. 化学塩で汚染された表面へのオーバーコート。
- C. アンカーパターン／表面形状が不十分です。
- D. 歯のコーティングが薄すぎる。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 29

以前の塗装不良により、オーナーは元の塗装業者に対し、不良となった3層塗装システム 10,000平方フィートを業者負担で除去・再塗装するよう要求しました。再度の不良による経済的損失を考慮し、オーナーはあなたにNACE CIPレベル1塗装検査員としての仕事を依頼し、今回の仕事における「保険」としての役割を期待していると説明しました。あなたはこれまで保証塗装の仕事に携わったことがなく、この塗装システムにも不慣れです。あなたが最初にとるべき行動は次のとおりです。

- A. 作業前打ち合わせの前に、製品データシートを確認し、塗装担当者と打ち合わせをしてください。
- B. 依頼を受ける前に、オーナーと面談し、あなたの限界や懸念事項を説明してください。
- C. 製品データシートを確認し、作業前打ち合わせの前に現場を下見してください。
- D. 業務開始前に専門職賠償責任保険に加入する

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

最新問題: 30

NACE/SSPC合同の研磨ブラスト洗浄規格が指定されている場合、SSPC VIS 1の図は以下のように使用できます。

- A. 合否判定基準
- B. 一般的なガイド
- C. 表面形状を等級付けする方法
- D. 最終的な紛争解決方法

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 31

溶剤はコーティング剤に添加され、

- A. 色を付けます。
- B. 結合剤を溶解し、液状コーティングを形成する。
- C. フィルムの透過性を高める。
- D. フィルムの透過性を低下させる。

Answer: B ([メッセージを残す](#))

有効な **NACE-CIP1-001** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい NACE-CIP1-001 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **NACE-CIP1-001** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com NACE-CIP1-001 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com NACE-CIP1-001 問題集をゲットする人はこちら：
<https://www.goshiken.com/NACE/NACE-CIP1-001-mondaishu.html> (**10030%OFF**問題集
溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 32

磁気式引き抜きゲージは、次のような場合に適しています。

- A. 正確さは求められません
- B. 非鉄金属を加工する場合
- C. 接着試験の実施
- D. 本質安全防爆構造の工具が必要な場合

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 33

NACEレベル1検査員は、以下の業務を行うための訓練を受けています。

- A. 目視検査のみ
- B. あらゆる種類の検査
- C. 目視検査、非破壊検査、破壊検査
- D. 目視検査および非破壊検査

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 34

ASTM規格が適用されます。

- A. アメリカでは
- B. 北米では
- C. 指定されている場合
- D. アジアで

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 35

デジタル湿度計

- A. 相対湿度、気温、露点温度を測定する :
- B. 遠くから温度を測定するために使用されます。
- C. 風の突風から保護されたバイメタルセンシング素子で構成されています。
- D. 表面に接触させた熱電対を使用して温度を測定する

Answer: ([解答を表示する](#))

Valid NACE-CIP1-001 Dumps shared by GoShiken.com for Helping Passing NACE-CIP1-001 Exam! GoShiken.com now offer the **newest NACE-CIP1-001 exam dumps**, the GoShiken.com NACE-CIP1-001 exam **questions have been updated** and **answers have been corrected** get the **newest** GoShiken.com NACE-CIP1-001 dumps with Test Engine here: <https://www.goshiken.com/NACE/NACE-CIP1-001-mondaishu.html> (100 Q&As Dumps, **30%OFF** Special Discount: **Freepdfdumps**)