

CIPS.L4M7.v2023-09-14.q46

試験コード:	L4M7
試験名称:	CIPS Whole Life Asset Management
認定資格:	CIPS
無料問題数:	46
バージョン:	v2023-09-14
アクセス数:	433
ページビュー数:	460
https://www.jpnpdf.com/CIPS.L4M7.v2023-09-14.q46-mondaishu.html	

最新問題: 1

在庫保管コストに関して正しいのは次のどれですか？

- A. 在庫品目のコストが上昇すると減少します。
- B. 常に総発注コストを超えます
- C. 資金提携の機会費用と保有株式の平均価値に依存する
- D. 平均在庫レベルとは独立しています。

Answer: C (メッセージを残す)

保管コスト (保管コスト) は、物理的な在庫の保管と取り扱いに関連するコストです。保有コストには 2 つの異なるタイプがあります。

- 商品の価値に関連するコスト: 金融コスト (すなわち、銀行借入金利または企業の資本利益率の目標である、在庫に関連付けられた運転資本に対する利子)。保険料。製品の劣化による損失。在庫の陳腐化と余剰による損失。盗難、事故による破損などによる損失。
- 在庫の物理的特性に関連するコストには、次のものが含まれます。保管スペース。店舗の電力、熱、照明。移動装置。人件費; 管理コスト。

参照：

LO2、AC2.2

最新問題: 2

ジャストインタイムの主な目的は次のうちどれですか？

- A. より適切な需要予測
- B. 経済的な受注量の活用
- C. より高い安全在庫
- D. 廃棄物の削減

Answer: (解答を表示する)

トヨタ生産システム (TPS) とも呼ばれる JIT は、1970 年代初頭に日本のトヨタの製造工場で誕生しました。これは、組織のオーナーである大野耐一によって最初に導入されました。JIT の主な目標は在庫ゼロの達成です。

無駄を排除するジャストインタイムの目標は、欠陥ゼロ、段取り時間ゼロ、在庫ゼロ、取り扱いゼロ、リードタイムゼロ」の 5 つのゼロ」に要約できます。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 3

「Delphi メソッド」は次のうちどれに使用されますか？

- A. 製品の管理
- B. 株式の評価
- C. 製品の分類
- D. 需要予測

Answer: D (メッセージを残す)

Delphi メソッドは、専門家からなる委員会と複数回の質問を使用する構造化された予測手法です。各ラウンドの後に回答が共有され、専門家は自分の回答を再検討するよう奨励されます。合意された見解を達成することを目的としています。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 4

MRP システムの重要な出力の 1 つは、資材所要量計画です。この計画は、最終製品を製造するための材料またはコンポーネントの最終要件を示します。正味の材料要件を最もよく表しているものは次のうちどれですか？

- A. 総所要量 + 受注品 - 手持在庫
- B. 注文中 + 手持在庫
- C. 合計所要量 - オーダーリリース + 手持数量
- D. 総所要量 - 在庫レベル - 予定在庫

Answer: D (メッセージを残す)

正味の要件は、次の方程式を使用して計算されます。

正味所要量 = 合計所要量 - 利用可能な在庫

どこ：

総要件 = 総要件

利用可能な在庫 = 手持在庫 + 注文単位

言い換えると、正味所要量 = 総所要量 - 手持在庫 - 注文中の単位 手持在庫は在庫レベルとも呼ばれますが、注文中の単位は予定在庫と呼ばれます。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 5

次のコード体系のうち、関税や国際貿易統計の収集の基礎として政府によって一般的に使用されているものはどれですか？

- A. 国際モバイル機器のアイデンティティ

B. 調和された商品説明とコーディングシステム

C. 世界貿易品目番号

D. グローバル ロケーション番号

Answer: ([解答を表示する](#))

関税命名法の調和システム (HS) としても知られる調和商品記述およびコーディング システムは、貿易製品を分類するための名前と番号の国際標準化システムです。この制度は 1988 年に発効し、それ以来、ベルギーのブリュッセルに本拠を置き、200 か国以上が加盟する独立政府間組織である世界税関機関 (WCO) (旧関税協力評議会) によって開発および維持されてきました。

世界貿易品目番号 (GTIN) は、GS1 によって開発された貿易品目の識別子です。このような識別子は、小売業者、製造業者、コレクター、研究者、またはその他の団体に属する可能性のあるデータベース内の製品情報を検索するために使用されます (多くの場合、実際の製品に指定されたバーコード スキャナーを介して番号を入力します)。

企業はグローバル ロケーション番号を使用して自社の所在地を識別できるため、必要なあらゆるタイプまたはレベルの所在地を識別できる完全な柔軟性が得られます。

International Mobile Equipment Identity (IMEI) は、3GPP および iDEN 携帯電話、および一部の衛星電話を識別するための、通常は一意の番号です。

参照：

LO1、AC1.2

最新問題: 6

客観的な予測手法は次のどれに基づく必要がありますか？

1. 意見

2. 数字

3. 事実

4. 裁き

A. 3と4のみ

B. 1と2のみ

C. 2と3のみ

D. 1 と 4 のみ

Answer: C ([メッセージを残す](#))

主観的な予測では、認識と意見に基づく定性的手法 (調査、意見) が使用されます。客観的な予測には定量的な手法 (事実と数字) が使用されます。どちらの方法でも、未来が現在および過去にどの程度似ているか または似ていないかを仮定する必要があります。予測は決して正確ではありません。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 7

在庫管理における ABC 分析のカテゴリー A」を最もよく表しているものは次のうちどれですか？

A. 総額の約15%に相当する品目

B. 不確実性が低い項目

C. 価値の高いアイテム

D. 不確実性が高い項目

Answer: ([解答を表示する](#))

株式には ABC 分類が適用され、その管理は 80/20 ルールとして知られるパレートの法則に大まかに基づいています。

在庫分析の予想される結果 (価値の重要性):

- カテゴリ A - 在庫品目の約 20% が在庫総額の約 80% を占めます。カテゴリ A のアイテムの価値が最も高くなります。
- カテゴリー B - 商品の約 30% が在庫総額の約 15% を占める
- カテゴリ C - アイテムの残り 50% が在庫総額の 5% を占める 参考:

LO2、AC2.1

最新問題: 8

製造施設では、どの種類の在庫の価値が最も低いでしょうか？

1. 完成品
 2. 二次コンポーネント
 3. 進行中の作業
 4. 原材料
- A. 1と3のみ
B. 2と4のみ
C. 1と2のみ
D. 3 と 4 のみ

Answer: ([解答を表示する](#))

原材料は基本的な投入材料であり、限定的にのみ処理されているか、まったく処理されていません。それらの価値は取得原価に等しく、保有株式の最低価値となります。

二次コンポーネントは、完成品を製造するために他のコンポーネントと組み合わせられる製品です。加工された状態で取得されます。その価値は原材料よりも高くなりますが、それでも取得コストはかかります。

仕掛品とは、製造途中でまだ完成していない在庫のことです。通常、まだ完成していないため、完全な価値はありません。しかし、すでに実行されている加工コストにより、材料や部品よりも価値が高くなります。

完成品は完成し、すぐに使用または販売できます。完成品は最も高価であり、良好な状態で保管する必要があります。

参照 :

LO2、AC2.1

最新問題: 9

「指数移動平均」を最もよく定義しているものは次のうちどれですか？

- A. 値の合計を値の数で割って平均を計算する予測手法
- B. 在庫レベルが所定の水準まで低下したことを契機として商品の再発注を行うプロセス
- C. 期末またはレビュー時点で再注文の金額を決定するプロセス
- D. 各需要に重み係数を乗じて予測する手法

Answer: D ([メッセージを残す](#))

指数移動平均 (EMA) は、最新のデータ ポイントにより大きな重みと重要性を置く移動平均 (MA) の一種です。指数移動平均は、指数加重移動平均とも呼ばれます。指数加重移動平均は、期間内のすべての観測値に等しい重みを適用する単純移動平均 (SMA) よりも、最近の価格の変化により大きく反応します。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 10

「時代遅れの在庫」という用語は何を意味しますか？

- A. 古くなった在庫
- B. 低価値/低リスク在庫
- C. ダメージストック
- D. 盗難された在庫

Answer: A ([メッセージを残す](#))

陳腐化在庫とは、状態が良く、十分に機能しているものの、需要がゼロに向かって不可逆的に低下している在庫であり、通常は完成品です。この需要がゼロに達すると、在庫は「時代遅れ」と見なすことができます。現状では使用、販売することはできません。期限切れの食品材料 (キャンディケインなど) も一例です。

参照：

LO2、AC2.1

最新問題: 11

総発注コストに関する正しい記述は次のうちどれですか？

- A. 平均在庫水準の上昇に伴い上昇
- B. 発注数と発注コストの積に等しい
- C. 注文数量が増加するにつれて増加します
- D. 期間ごとの使用率に応じて低下

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

通常、発注コストには、注文書の費用、受け取った商品の検査にかかる人件費、受け取った商品を在庫に置くための人件費、サプライヤーの請求書を発行するための人件費、およびサプライヤーの支払いを発行するための人件費が含まれます。これらのコストは注文の規模とは無関係であり、企業が注文を行うたびに発生します。

合計注文コストは、注文あたりの注文コストに注文数を乗じたものと等しくなります。

参照：

LO2、AC2.2

最新問題: 12

無線周波数識別 (RFID) に関する次の記述のうち、真実ではないものはどれですか？

- A. RFID は、サプライチェーン全体で商品の移動を追跡するための強力なテクノロジーです。
- B. RFID タグには、アイテムのデータが保存されるマイクロチップが含まれています
- C. RFID システムは GS1 規格に準拠できます。
- D. RFID システムは、非常に長距離にわたって無線信号を送信します。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

RFID タグの範囲は非常に限られています。次の表は Wikipedia から抜粋したものです。

RFID frequency bands ^{[14][15]}						
Band	Regulations	Range	Data speed	ISO/IEC 18000 section	Remarks	Approximate tag cost in volume (2006) US \$
120–150 kHz (LF)	Unregulated	10 cm	Low	Part 2 ²	Animal identification, factory data collection	\$1
13.56 MHz (HF)	ISM band worldwide	10 cm–1 m	Low to moderate	Part 3	Smart cards (ISO/IEC 15693, ISO/IEC 14443 A, B), ISO-non-compliant memory cards (Mifare Classic, iCLASS, Legic, Felica ...), ISO-compatible microprocessor cards (Desfire EV1, Seos)	\$0.50 to \$5
433 MHz (UHF)	Short range devices	1–100 m	Moderate	Part 7 ²	Defense applications, with active tags	\$5
865–868 MHz (Europe) 902–928 MHz (North America) UHF	ISM band	1–12 m	Moderate to high	Part 6 ²	EAN, various standards; used by railroads ^[16]	\$0.15 (passive tags)
2450–5800 MHz (microwave)	ISM band	1–2 m	High	Part 4 ²	802.11 WLAN, Bluetooth standards	\$25 (active tags)
3.1–10 GHz (microwave)	Ultra wide band	Up to 200 m	High	Not defined	Requires semi-active or active tags	\$5 projected

RFID タグは次の目的で使用できます。

- 個々のアイテムを追跡する
- 製品のトラックボックス、製品のケージおよびパレット
- 複数の荷物が入ったコンテナを追跡
- 建物内の機器の位置を確認する
- 許可なく機器や在庫が持ち去られると、アラームが鳴ります。

RFID タグは、集積回路 (IC) である RFID チップ、アンテナ、基板という 3 つの異なるコンポーネントで構成されています。RFID チップは、小さなメモリ機能を組み込んだ非常に小さな集積回路であり、多くは 2 mm 四方、2 mm 厚よりも小さいです。そのサイズにもかかわらず、多くは 2000 文字のデータを保持できます。多くの小売業者は、単にタグを厚いラベルとして使用し、両面に製品情報とおそらくバーコードを印刷します。

RFID には複数の標準が使用されていることに注意することが重要です。これらの一部は業界向けに標準化されていますが、運用における国家標準もあります。すべてのリーダーがすべてのカードで動作するわけではないため、投資前にこれらの規格を調査する必要があります。GS1 は、バーコードと RFID の標準を作成する非営利団体です。

参照：

LO1、AC1.2

最新問題: 13

ジャストインタイム生産システムでは、上流生産はいつ開始されますか？

- A. 在庫レベルが再発注点に達したとき
- B. 経営陣が将来の需要を予測した後
- C. 下流の操作が上流の生産を呼び出すとき
- D. 生産ワーカーがアイドル状態のとき

Answer: C (メッセージを残す)

ジャストインタイム (JIT) 生産は、自動化と並ぶトヨタ生産方式の2つの柱の1つです。これは、20 世紀の大規模生産の方法を根本的に変えた生産方法であり、多くの現代企業が模範としている考え方であるリーン マニュファクチャリング (略してリーン) の基礎となっています。

JIT 生産は、履歴データと需要予測に基づいてスケジューリングが行われる従来のプッシュ生産を使用する代わりに、実際の顧客の注文に基づいて生産がスケジュールされるため、プル システムと呼ばれることがよくあります。JIT 手法では、顧客からの需要を予測するのではなく、実際の顧客需要が存在することが必要です。生産は注文がトリガーされるまでは始まりません。このシステムにより、余分な在庫が削減されるだけでなく、一度に仕掛る作業量も削減されます。

参照：

- ジャストインタイム生産

- CIPS 学習ガイド ページ 122-127

LO2、AC2.3

最新問題: 14

仕掛品在庫の定義は次のうちどれですか？

- A. 生産工程が終了した在庫
- B. 製造に導入された在庫ですが、棚卸日の時点では完了していません。
- C. 生産プロセスにまだ導入されていない在庫
- D. 廃止された在庫

Answer: B ([メッセージを残す](#))

仕掛品は製造プロセスの途中の在庫です。サービス分野では、この用語は注文から配達までの間のあらゆるものに対しても使用されます。

参照：

LO2、AC2.1

最新問題: 15

再注文レベルの計算式は次のうちどれですか？

- A. リードタイムの平均使用量 / 安全在庫の必要量
- B. 安全在庫の必要量×リードタイム内の平均使用量。
- C. 安全在庫の必要レベル - リードタイム内の平均使用量
- D. リードタイムの平均使用量 + 安全在庫の必要量

Answer: D ([メッセージを残す](#))

管理会計では、再注文レベル (または再注文ポイント) は、企業が新しい注文を行うか、新しい製造を開始する在庫レベルです。

再注文レベルは、企業の作業指示書のリードタイムとその間の需要、および企業が安全在庫を維持しているかどうかによって異なります。

企業が安全在庫を維持している場合、再注文レベルの計算は次のように変更されます。

再注文レベル = 平均需要 × リードタイム + 安全在庫

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 16

大規模な処理システムを必要とするバラ石炭はどのエリアに保管する必要がありますか？

- A. チルハブ
- B. スtockヤード
- C. 暖房倉庫
- D. ストア

Answer: (解答を表示する)

劣化しにくい材料は、通常、屋外または十分に覆われた場所 (ストックヤード) に保管されます。材料は通常、鋼板やコイル鑄造、木材炭、鋼樽、ケーブルドラム、配管、街灯、トラックなどのように大量にあります。

ストックヤードは、以下の目的で使用されるオープンまたは半屋根付きのエリアです。

- バラまたは梱包されたバルク材料
- かさばる物やサイズが大きい物で、中に持ち込むのが難しい場合があります。
- 特殊な取り扱い、積み込み、積み下ろしが必要な資材 下の画像は、バラ石炭を保管するストックヤードとその取り扱いシステムの例を示しています。



LO1、AC1.1

有効な **L4M7** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい L4M7 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **L4M7** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com L4M7 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com L4M7 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/CIPS/L4M7-mondaishu.html> (29730%OFF問題集溶と正解付きで 30%w 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 17

定期レビュー」という用語を最も適切に説明しているのは次のうちどれですか？

- A. アイテムが検討され、要件に応じて発注されます。

- B. カンバンがトリガーされるとアイテムがレビューされます
- C. 価格が最も安いときに商品がレビューされます。
- D. アイテムはインプレス システムの一部としてレビューされます

Answer: D ([メッセージを残す](#))

定時システム (または定期レビューシステム)は、一定の期間Tで在庫を確認し、発注数量が変動する在庫管理システムです。

インプレスシステムは財務会計システム的一种です。最も一般的なインプレス システムは小口現金システムです。インプレスシステムの基本的な特徴は、一定の金額が再予約され、一定の期間が経過した後、または状況が必要な場合、お金が費やされたため補充されることです。

したがって、正しい答えは「アイテムはインプレス システムの一部としてレビューされます」LO 2、AC 2.3 になります。

最新問題: 18

サプライヤーは大量の在庫を顧客の店舗に配送しますが、商品の料金は使用したときにのみ請求されます。これは次のように説明できますか？

- A. 委託在庫品
- B. 部品在庫
- C. 多段階在庫
- D. 多階層ストック

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

委託在庫とは、一方の当事者が法的に所有しているが、別の当事者が保有している在庫です。つまり、当該在庫に関するリスクと報酬は第一当事者にあり、第二当事者が流通または小売業務の責任を負います。委託在庫の所有権は、在庫が使用される（店舗の場合は発行または販売される）場合にのみ譲渡されます。標準的な製造製品に関しては、倉庫内の未使用在庫がサプライヤーに返される場合があります。顧客固有の商品については、返品に関する合意について交渉する必要があります。

参照：

LO1、AC1.1

最新問題: 19

吸引力を利用して物品を持ち上げる運搬装置は次のうちどれですか？

- A. バキュームリフター
- B. サックトラック
- C. ドリー
- D. パレットスタッカー

Answer: A ([メッセージを残す](#))

バキュームリフターはバキュームパッドを製品に貼り付けるタイプです。吸着力により製品の持ち上げ（回転設置）が可能です。バキュームリフターはガラスシートの移動や位置決めに使われますが、ボックス、プラスチック袋、建築資材のシート、配管などを持ち上げる場合にも使われます。一部のモデルは油圧アームを備えており、つり上げた荷物を簡単に移動できます。昇降システムには多数の吸盤パッドと真空機能があり、これによって持ち上げられる最大重量と最大のアイテムが決まります。



ドリーは、スタックとそのスタックの下にある一連の車輪 (キャスターまたはローラー) で構成されており、ドリーとその上の重量物を簡単かつスムーズに移動できます。直線的に移動するにはローラーが最適です。機動性を重視して移動したい場合は、キャスターのセットが付いた台車を使用すると、旋回や方向転換が可能になります。



SACK TRUCK (ハンドトラック)は、L字型の箱型移動手押し車です。これは、ベースに2つの車輪を備えた小さなベース プラットフォームと、より大きな垂直構造で構成されています。サックトラックが直立しているときに、物を床に対して平らに置くための小さな出っ張り。移動するとき、トラックと物体は垂直構造に基づいて後方に傾けられ、重量が大きな車輪の上でバランスが取れるようになるため、かさばって重い物体をより簡単に移動させることができます。



パレットスタッカーは、パレットを持ち上げて積み重ねるために設計されています。これは完全に可動式なので、倉庫内を簡単に移動できます。オペレータは通常、カウンターバランス型、リーチ型またはストラドル型リフトトラックのように、運転中は座ったり立ったりします。



LO1、AC1.3

最新問題: 20

ABC分析ではカテゴリーCとも呼ばれます...?

- A. 間接的な支出
- B. ロングテール支出

- C. 直接支出
- D. 資本的支出

Answer: ([解答を表示する](#))

テール支出は ABC 分析、クラス A の高付加価値サプライヤーから導出され、テール支出はクラス B および C サプライヤーから形成され、総支出の 20% に相当します。B はミッドテール、C はロングテールです。効果的な支出分析とテール支出管理により、調達是最適かつ効率的な調達戦略の作成に集中できます。

調達支出分析

調達組織は、調達戦略を使用してサプライヤーを効果的に特定し、管理します。通常、テールサプライヤーは戦略的価値が低く、カテゴリ管理が非常に困難になります。支出分析とカテゴリ管理は非常に密接に連携しており、ABC を含む支出分析により、カテゴリ マネージャーに支出の可視性が提供されます。

支出分析と調達指標は、カテゴリ計画の作成、サプライヤーとの関係の構築、サービス レベルの維持、購入した商品とサービスの可能な限り最高の価格と品質の提供に使用されます。支出データの取得とその後の支出分析により、カテゴリ マネージャーは適切に構造化された調達プロセスにアクセスできるようになります。参考:

LO2、AC2.1

最新問題: 21

経済注文量モデルの仮定は次のうちどれですか？

- A. 注文数量は再注文ポイントごとに異なる場合があります。
- B. 需要、発注コスト、輸送コストが不確実
- C. 在庫切れは発生しません
- D. ユニットあたりの購入コストは注文数量によって影響されます

Answer: C ([メッセージを残す](#))

経済的注文数量 (EOQ) モデルは、企業に注文数量を提供する方法です。この注文数量の数値は、記録保持コストと発注コストが最小化されたものです。このモデルを使用することで、企業は発注と在庫保持に関連するコストを最小限に抑えることができます。1913 年、フォード W.

この公式を開発したのはハリスであり、このモデルの応用と詳細な分析は RH ウィルソンの功績として認められています。

経済的注文量モデルを適用する場合、次の前提を満たす必要があります。

- 需要率は一定であり、総需要は事前にわかっています。
- 発注コストは一定です。
- 在庫単価は一定です。つまり、注文数量による割引は適用されません。
- 納期は一定です。
- 故障したユニットは即座に交換されます。
- 安全在庫レベルはありません。つまり、最小在庫レベルはゼロです。
- 再入荷はバッチ全体で行われます。

需要とリードタイムは一定であるため、在庫切れが発生することはありません。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 22

発注のリードタイムは...?

- A. 顧客からの注文を受けてから製品が生産されるまでの期間
- B. 不良品のエラー修正に要する時間
- C. ご注文からお届けまでの期間
- D. お客様からの注文を受けてから商品をお届けするまでの期間

Answer: C ([メッセージを残す](#))

発注リードタイム (POLT) とは、企業が必要な生産資材を発注してから、それらの商品が製造工場に到着するまでの日数を指します。

LO2、AC2.3

最新問題: 23

Sidel Corp は大手食品加工会社です。製造施設や加工機械に多額の投資を行った。Sidel のメンテナンス費用は異常に高額です。メンテナンスの総コストを最小限に抑えるために、Sidel Corp は何をすべきでしょうか?

- A. 故障時にはすべての機械を交換します
- B. 予防保守のみを実施します。
- C. 事後保全は外部に委託するが、予防保全は自社で行う。
- D. 予防的メンテナンスと事後的メンテナンスのバランス

Answer: D ([メッセージを残す](#))

資産集約型の組織 (食品加工業者である Sidel など) では、故障が生産能力、品質、運用コストに影響を与えるため、メンテナンスがコストのかなりの部分を占める可能性があります。ただし、メンテナンス戦略の策定は、ダウンタイムのコスト、信頼性の特性、資産の冗長性など、多くの要因に依存します。したがって、コストを最小限に抑えるための予防保守 (PM) と事後保守 (CM) のバランスは、組織や資産によって異なります。それにもかかわらず、PM と CM のバランスについては、80/20 ルールなどの経験則がいくつかあります。

予防保守は予防保守の一種であり、事後保守は事後保守の一例です。したがって、答えは「事前保守と事後保守のバランス」となるはずですが。

参照 :

- 予防および事後メンテナンス - コストの比較と費用対効果の分析
- CIPS 学習ガイド ページ 158-163

LO 3、AC 3.1

最新問題: 24

XYZ Inc は、新設の倉庫用に新しいフォークリフトトラックを購入する入札を開始します。最終ラウンドでは、2つの異なる入札を提示する2つのサプライヤーが残ります。サプライヤー A の入札は初期投資が高額です。正味現在価値を計算すると、5年目の NPV はプラスになります。一方、サプライヤー B の入札は購入価格が低く、5年目の NPV はマイナスです。NPV が唯一の選択基準である場合、XYZ Inc は次の入札を選択する必要があります...?

- A. 正の NPV
- B. NPV が最も低い
- C. NPV ゼロ
- D. 負の NPV

Answer: ([解答を表示する](#))

正味現在価値 (NPV) は、投資または資本購入による「将来」のキャッシュフローから差し引いた「現在」の正味価値です。正味現在価値は、投資の合計生涯価値を評価するのに役立つツールです。調達専門家や投資家は、この価値に基づいて、金額に見合った価値を達成するための意思決定を行うことができます。一般に、組織はオプションの中で NPV が最も高いオファーを選択する必要があります。資本投資の NPV はプラスであることが望ましい。これは、投資が最終的にビジネスに価値を付加することを意味する。

参照：

LO 3、AC 3.2

最新問題: 25

箱に残った空隙を埋めるために使用されるが、環境プロファイルが劣悪な材料を指すものは次のうちどれですか？

- A. ポリスチレンチップ
- B. ケージ
- C. メタルラック
- D. ポリプロピレンストラップ

Answer: A ([メッセージを残す](#))

空隙充填は、製品を梱包した後に箱の中に残ったスペースを埋めるという課題の総称です。つまり、空隙充填材がないと、内部の製品が動き回って破損する可能性があります。内容物を固定するために空隙を埋めるための材料

* ポリスチレン (PS) は、スチレンとして知られるモノマーから作られる合成芳香族炭化水素ポリマーです。[5] ポリスチレンは固体でも発泡体でも構いません。汎用ポリスチレンは透明で硬く、かなり脆い性質を持っています。単位重量当たりの安価な樹脂です。酸素や水蒸気に対するバリアとしてはかなり弱く、融点も比較的低いです [6]。ポリスチレンは最も広く使用されているプラスチックの 1 つであり、その生産規模は年間数百万トンです [7]。ポリスチレンは本来透明ですが、着色剤で着色することができます。用途には、保護パッケージ (ピーナッツや CD および DVD ケースの梱包など)、容器、蓋、ボトル、トレイ、タンブラー、使い捨てカトラリー [6]、模型の製作などが含まれます。ポリスチレンは一般に非生分解性であると考えられています。しかし、特定の微生物は、非常にゆっくりではありますが、それを分解することができます。

※ 生分解性素材を使用したチップ

- * 吸収性と耐火性の素材
- * 細断した紙、ボール紙、または木質材料
- * 紙またはボール紙のロール
- * プチプチ
- * 空気が入ったクッション
- * 自己拡張フォーム

ストラップはアイテムをユニットロードにグループ化するために使用されます。ポリプロピレンまたはポリエステルが最もよく使用される材料です。ストラップの幅が広いほど強度が高くなります。複数のストラップと長さのストラップを使用すると、ストックのための強力な場所が作成されます。



参照：

- ポリスチレン (Wikipedia)
 - CIPS学習ガイド65ページ
- LO1、AC1.3

最新問題: 26

ABC アプローチでは、在庫アイテムを単価別に分類し、高価なアイテムを A」アイテムとして分類し、低コストアイテムを C」アイテムとして分類します。この発言は本当ですか？

- A. はい、A」アイテムは総単価の約 20% を占めます
- B. はい、単価が最も低い C」品目はテール支出です。
- C. いいえ、ABC 分析では各在庫項目の使用状況が考慮されます。
- D. いいえ、ABC 分析では在庫品目に関連する供給リスクが考慮されます。

Answer: C ([メッセージを残す](#))

ABC 分析は、品目の消費価値に基づいて在庫品目を分類するアプローチです。消費額は、指定された期間 (たとえば、1 年) に消費されたアイテムの合計額です。このアプローチは、何が重要かを管理するのに役立つパレートの法則に基づいており、次のような状況で適用されます。

A品目は年間消費額が最も高い商品です。パレートの法則 (出力の 80 パーセントが入力の 20 パーセントによって決定される 80/20 ルールとも呼ばれる) を適用すると、比較的少数の品目で構成されますが、消費価値は比較的高くなります。したがって、コストや損失を削減する可能性が最も高いため、このクラスの分析と制御が比較的集中的に行われるのは論理的です。

B品目はインタークラス品です。消費量はAアイテムよりは低いですが、Cアイテムよりは高いです。このクラス間グループを持つ重要な点は、A品目およびC品目クラスに近い品目を監視することです。これらの品目は、クラスAまたはクラスCに近づくと在庫管理ポリシーが変更されます。在庫管理自体がコストです。したがって、資産クラスを保護するための管理と損失のリスクのある価値、または分析のコストとクラスのコストを削減することで得られる潜在的な価値との間のバランスをとる必要があります。したがって、このクラスの範囲と在庫管理ポリシーは、クラスのコスト削減と損失管理システムとプロセスの推定費用対効果によって決定されます。

- Cアイテムは消費価値が最も低くなります。このクラスは総行数に占める割合が比較的高くなりますが、消費値は比較的低くなります。論理的には、重大な損失のリスクにさらされている価値は比較的低く、分析コストは通常比較的低い収益をもたらすため、厳格な在庫管理を展開することは通常費用対効果が高くありません。

LO2、AC2.1

最新問題: 27

次の記述のうち、正しいものはどれですか？

- A. すべての間接供給は独立需要品目です
- B. 独立需要品目の数は予測から導き出すことができます
- C. 従属需要品目は生産率と直接相関しない
- D. 自動車組立工場における独立需要品目の例として自動車エンジンがあります。

Answer: B (メッセージを残す)

従属需要とは、生産率に直接関係し、したがって生産率に依存する在庫品目の要件です (例: 原材料、コンポーネント、エネルギー)。

独立した需要は、生産率に直接関係しないため、生産率とは独立した在庫品目の要件です。

「独立需要項目の数は予測から導き出される可能性がある」：独立需要はこのように呼ばれていますが、一般的な消費者心理や消費者の可処分所得など、需要供給モデルの外部の経済的要因によって影響を受ける可能性があります。ただし、顧客を満足させるために必要な独立した需要を持つ製品の数を実測する必要がある企業は、考慮すべき要素が少ないため、依存する需要を持つ製品の需要を計算する必要がある企業よりも簡単です。

「従属需要品目は生産率と直接相関しない」：前述したように、従属需要品目は生産率と直接相関します。

「すべての間接供給は独立した需要品目である」：ほとんどの間接供給者は独立した需要ですが、一部は生産率、つまり主要機械のエネルギー消費によって決まります。

「自動車エンジンは、自動車組立工場における独立需要品目の例です。」：自動車エンジンは、自動車組立工場の完成品である自動車のコンポーネントであり、従属需要品目です。

LO2、AC2.1

最新問題: 28

製品コードの機能は次のうちどれですか？

1. 製品コードは製品の特性とリンクしています
2. 製品コードは国際規格に準拠する必要があります
3. 多くの内部プロセスは、製品コードを促進剤として使用します。
4. 重複したプロダクトコードがないこと

A. 2と4のみ

B. 3と4のみ

C. 1と3のみ

D. 1 と 2 のみ

Answer: (解答を表示する)

多くの場合、製品コードは、製品に関するドキュメントを入手するための鍵となります。



製品コードは、内部プロセスにリンクするためによく使用されます。一部のコンピュータ在庫システムでは、特定の品目または数量が注文されるとアラートがトリガーされます。これは、在庫切れの警告または潜在的な数量エラーである可能性があります。

多くの場合、組織は独自の製品コードシステムを使用します。組織は、効果的で、ソフトウェアおよび対象となるさまざまな項目に適合するコードを構築します。したがって、これらのコードは国際標準 (GS1仕様、ISO標準など) に準拠している場合もあれば、準拠していない場合もあります。組織が自らコードを作成するため、コードは他のコードと同一に見える可能性があります。たとえば、SKU414675は、次のような多くのアイテムに使用されていることがわかります。

- 英国の卸売業者のブランドコーラ6本パック
- オーストラリアのスナック食品
- イギリスの花の種

- 日本で販売されているイタリア製デスク
- ブラジルの照明器具

参照：

LO1、AC1.2

最新問題: 29

ある製造業者は、安全在庫を拡大することでサービス レベルを 97% から 99% に高めることを目指しています。安全在庫は次のどれに対応するために使用できますか？

1. 在庫回転率の変動
2. 保有コストの変動
3. 需要の変動
4. リードタイムの変動

A. 1と3のみ

B. 1と2のみ

C. 2と4のみ

D. 3 と 4 のみ

Answer: D ([メッセージを残す](#))

安全在庫はバッファ在庫とも呼ばれます。この名前が示すように、このタイプの在庫はある種の「バッファ」を提供します。つまり、安全在庫は、需要の変動やサプライチェーンの混乱によって引き起こされるショックを企業が軽減するのに役立ちます。つまり、安全在庫があれば欠品の可能性が低くなります。次のグラフは、組織が安全在庫を持つ必要がある理由を説明しています。

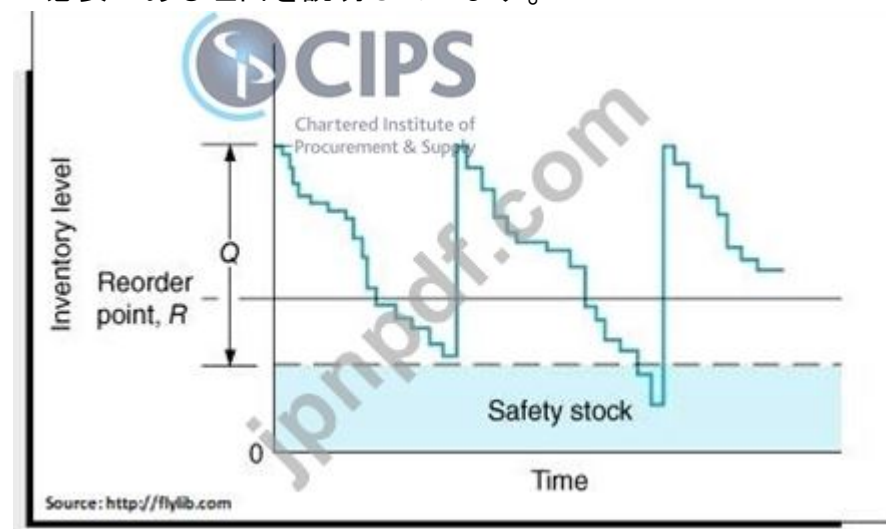


図 1: 安全在庫グラフ

安全在庫レベルは不確実性に対する緩衝材にすぎないため、安全在庫レベルは需要または補充時間の偏差と等しくなければなりません。安全在庫は、需要の変動とリードタイムの変動に対応する必要があります。

参照：

- 安全在庫の説明

- CIPS 学習ガイド ページ 84-86

LO2、AC2.1

最新問題: 30

ジャストインタイム (JIT) 購入について正しいのは次のどれですか？

- A. JIT購買では、生産や販売に必要なだけ製品を納品するために原材料 (または商品) を購入します。
- B. JIT購入の唯一の欠点は、輸送コストと検査コストが高いことです。
- C. JIT 購入は EOQ モデルのみによって導かれます。これは、このモデルが関連する輸送コストと発注コストの間のトレードオフを重視しているためです。
- D. JIT 購入における最適な安全在庫レベルは、年間の関連在庫切れと維持コストの合計を最小化する安全在庫の量です。

Answer: ([解答を表示する](#))

ジャストインタイム (JIT) 購買は、購買機能を開発・運用するためのシステムアプローチです。多くの業界における総合的な品質管理と合わせた JIT 購買は、在庫を削減し、購買機能の全体的な効率を向上させ、ひいては製造の生産性を向上させることに成功しています。

無駄を排除するジャストインタイムの目標は、「欠陥ゼロ、段取り時間ゼロ、在庫ゼロ、取り扱いゼロ、リードタイムゼロ」の 5 つのゼロ」に要約できます。

正解は「JIT購買では、生産や販売に必要なだけ製品を納品するために原材料 (または商品) を購入します。」となります。これは、上流の活動 (購買が下流の活動 (生産または販売) としてのみ発生することを表現しているためです。) がトリガーされます。

参照 :

LO2、AC2.3

最新問題: 31

積み込み/積み下ろしをより効果的かつ効率的にするには、車両ドックの設計にどの機能を含める必要がありますか？

- A. 傾斜が急なほど、エラーや事故の可能性が低くなります。
- B. デュアルユース」ドックは常に最も効率的です
- C. 車両ドックに必要な面積はわずかで、より迅速な商品の流れを確保します。
- D. ドックのプラットフォームがトレーラーの後部プラットフォームの高さとほぼ同じレベルにある

Answer: ([解答を表示する](#))

倉庫ドックは倉庫設計の特徴であり、車両の積み降ろしに使用されます。施設の外部にドックを配置する場所を慎重に設計し、利用可能なスペースに応じて最適なタイプのドックを選択することが重要です。

多くの場合、効率的かつ効果的な積み下ろしは、積み下ろし車両の後部プラットフォームを倉庫の床と同じ高さに配置するドック設計によって実現されます。

ドックエリアの傾斜は常に可能な限り小さくする必要があります。傾斜が緩やかであればあるほど、エラーや事故の可能性は低くなります。倉庫をハイキューブなどの大量の車両で使用する場合は、油圧調整可能なドックや地上レベルのリフトプラットフォームなどの特別な装置を設置する必要がある場合があります。

現在の傾向は、より長く、より幅が広く、より大きな容積を備えた車両がますます一般的になることを示しています。したがって、ドックの位置を計画する際には、大型車両の進入、操縦、および集結のための広いエリアを確保することが有益です。

ドックの効率を高める 1 つのオプションは、受信と発送を 1 つのエリアに統合する (二重使用) ことです。このソリューションにより、コストが大幅に削減され、何よりも取り扱い機器と人員の使用量が増加します。ただし、マテリアルフローの量によってこれが正当化される場合は、機能ごとに個別のアクセスポイントを設けることもできます (一部は受信用、その他は発送用、つまり 単独使用)。

参照：

- 倉庫ドッキングエリア - インターレイク
- CIPS 学習ガイド 13 ページ

LO1、AC1.1

有効な **L4M7** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい L4M7 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **L4M7** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com L4M7 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com L4M7 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/CIPS/L4M7-mondaishu.html> (**29730%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w**特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 32

XYZ Ltd は、XYZ の最新製品である DMD に使用される戦略資材の安全在庫レベルを決定するために会議を開催します。そのためには、この新製品に対する将来の需要を予測する必要があります。会議では、外部コンサルタントが部門横断的なチームに参加するよう招待されます。グループの各人は匿名でアンケートに回答し、その後「グループの回答」の統計的表現の形でフィードバックを受け取り、その後プロセスが繰り返されます。目標は、回答の範囲を減らし、専門家のコンセンサスに近いものに到達することです。XYZ Ltd はどの予測方法を使用していますか？

- A. 客観的な予測手法
- B. デルフィ法
- C. ホルト・ウィンターズ季節法
- D. 時系列分析

Answer: (解答を表示する)

デルフィ法は 1950 年代に開発され、当初はテクノロジーが戦争に与える影響を予測するために開発されました。この方法では、専門家のグループが匿名でアンケートに回答し、その後「グループの回答」の統計的表現の形でフィードバックを受け取り、その後プロセスが繰り返されます。目標は、回答の範囲を減らし、専門家のコンセンサスに近いものに到達することです。Delphi メソッドは広く採用されており、現在でも使用されています。Delphi メソッドは主観的な予測手法です。Holt-Winters 予測は、時間の経過に伴う一連の値、つまり時系列の動作をモデル化し、予測する方法です。Holt-Winters は、時系列の最も人気のある予測手法の 1 つです。何十年も前のものですが、監視などの多くのアプリケーションで今でも普及しています。

時系列分析は、時系列データを扱う統計手法、つまり傾向分析です。時系列データとは、データが一連の特定の期間または間隔にあることを意味します。

客観的な予測アプローチは本質的に定量的であり、豊富なデータに適しています。客観的な予測方法には、時系列、因果/計量経済、人工知能の 3 つのカテゴリがあります。

LO2、AC2.3

最新問題: 33

国際標準図書番号 (ISBN) は、特定の出版社によって出版または制作された単行本の各製品形態または版に固有の国際識別システムです。ISBN はその一例です...?

- A. チェックデジット
- B. 調和されたシステム
- C. 独自の製品コード体系
- D. 業界標準コード

Answer: D ([メッセージを残す](#))

国際標準書籍番号 (ISBN) は、一意であることを目的とした数値の商業書籍識別子です。出版社は、International ISBN Agency の関連会社から ISBN を購入します。ISBN は ISO 2108:2017 によって標準化されています。ISBN は、世界中の商業書籍に適用される業界標準コードの一例です。

チェック デジットは、コンピュータが番号が有効であることを確認するために使用するコードに追加される追加の数字または文字です。その目的は、アイテムのキーを間違えて別のライブ アイテムにヒットする可能性を減らすことです。多くの場合、数値の組み合わせを使用してコンピュータが計算できるシステムが考案されます。

独自の製品コード システム: 組織は独自の製品コード システムを使用します。これには、組織が効果的で、ソフトウェアや対象となるさまざまな項目に適合するコードを構築できるという利点があります。

関税命名法の調和システム (HS) としても知られる調和商品記述およびコーディング システムは、貿易製品を分類するための名前と番号の国際標準化システムです。この制度は 1988 年に発効し、それ以来、ベルギーのブリュッセルに本拠を置き、200 か国以上が加盟する独立政府間組織である世界税関機関 (WCO) (旧関税協力評議会) によって開発および維持されてきました。

参照:

LO1、AC1.2

最新問題: 34

MRPシステムはどのような品目の管理に最適なITシステムですか？

- A. 従属需要
- B. 建設プロジェクト
- C. 独立した需要
- D. 高速で移動するコンポーネント

Answer: A ([メッセージを残す](#))

資材所要量計画 (MRP) は、製造で使用する生産計画および資材 (在庫) 管理システムです。MRP の目的は、在庫を最小限に抑えながら材料が生産に利用できることを確認し、生産および調達活動を計画することです。

部品表 (BOM) は MRP の重要な要素です。BOM は製品構造としても知られています。これには、最終製品または最終品目を構成する各アセンブリおよびサブアセンブリを構成するすべての品目がリストされます。したがって、依存需要在庫の管理には MRP がよく使用されます。

参照:

LO2、AC2.3

最新問題: 35

XYZ Ltd は海外で新しいオフィススペースを探しています。諸経費を最小限に抑えるために、新しいオフィスを購入するのではなく、リースを選択します。リース契約において、賃借人の負担となる可能性が最も高いのは次のうちどれですか？

1. 廃棄費用
2. レンタル
3. 運営コスト
4. ベンダー選定費用

A. 2、3、4

B. 1、2、3

C. 1、3、4

D. 1、2、4

Answer: A ([メッセージを残す](#))

リースは、借手（ユーザー）が資産の使用料を貸手（所有者に支払うことを要求する契約）の取り決めです。不動産、建物、車両はリースされる一般的な資産です。産業用・業務用機器のリースも行っております。借主は資産を所有していないため、資産を処分する責任はなく、したがって、処分費用は借主に帰属しません。通常、賃借人はレンタル料と運営費を負担します。最後に、企業はリースを他の契約と同じように扱う必要があり、サプライヤーを認定する必要があります。

参照：

LO 3、AC 3.1

最新問題: 36

組織は保管施設と保管場所を決定する際、現在の状況を総合的に評価し、将来の需要を予測する必要があります。これらの活動には定量分析が最適な方法です。この発言は本当ですか？

A. はい、定量分析は数値に基づいて現実を提供します。

B. いいえ、無形情報の中には収集と測定が難しいものがあります。

C. はい、定量分析は「確かな」事実に基づいているため、実装が簡単です。

D. いいえ、定量分析の弱点を補うため、主観的な判断が最適です。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

店舗や倉庫の場所に関する決定には、各ビジネスに固有の複雑な範囲の問題が含まれます。ほとんどの保管施設と場所の決定は、定性分析と定量分析の組み合わせに基づいています。

定性分析では、新製品の潜在的な市場、発生する可能性のあるリスクの予測など、定量化できない情報に基づいて主観的な判断を使用して状況を分析します。

定量分析 (QA) は、数学的および統計的なモデリング、測定、および調査を使用して行動を理解する手法です。定量的アナリストは、特定の現実を数値で表します。これには次のものが含まれる場合があります。

- 現在の施設のコスト分析と現在の施設に基づく将来の予測

- 日常業務のコスト分析

- 現在の在庫パフォーマンスの測定: リードタイム、サービスレベル、在庫回転率、特定期間内の在庫切れ、在庫カバー

現在の状況と将来の需要の全体像を把握するには、組織は定性的方法と定量的方法の両方を組み合わせて、有益な情報を得る必要があります。情報が入手され、十分な情報に基づいた意思決定が行われます。

参照：

LO1、AC1.1

最新問題: 37

包装が環境に与える影響を懸念している管理者は、次のどれを行うべきですか？

- A. 国際的な環境包装基準を採用
- B. 梱包コストの削減を図る
- C. 梱包材をまとめ買いする
- D. 梱包材を一切使用しない

Answer: A ([メッセージを残す](#))

原則として、いかなる材料の使用にも環境コストがかかります。一部の梱包材は、製造に多くの天然資源とエネルギーを使用します。原材料から製造、そして最初のユーザーに至るまでのパッケージングの過程でも、「二酸化炭素排出量」が発生します。梱包の重量は車両の燃料使用量に影響しますが、使用量によって追加の移動距離や大型車両の使用が増加する可能性があります。最後に、再利用、返品、廃棄、リサイクルにも追加の環境コストがかかります。この質問では:

- '購入

梱包材が大量にある場合、これらの梱包材を配送する際に追加の燃料と二酸化炭素排出量が発生する可能性があります

- 梱包コストを削減しようとする」と、組織はポリスチレンチップのような環境に優しくない安価な材料を使用するようになる可能性があります。
- 梱包材をまったく使用しない」は、梱包活動の環境パフォーマンスを向上させることができますが、配送される製品に悪影響を及ぼし、他の環境問題（有毒化学物質の環境への流出など）を引き起こす可能性もあります。したがって、正解です。 国際的な環境包装基準を採用する」とすべきです。国際標準化機構 (ISO) は、パッケージングと環境に関するいくつかの規格、つまり ISO 18601、ISO 18602、ISO 18603、ISO 18604、ISO 18605、ISO 18606 を発行しています。

参照：

LO1、AC1.3

最新問題: 38

梱包や梱包の目的として最も考えられるものは次のうちどれですか？

- 1. 製品コストを下げるため
 - 2. 製品を保護するため
 - 3. 商品の認知度向上のため
 - 4. 製品の耐久性をテストするため
- A. 1と2のみ
 - B. 3と4のみ
 - C. 2と3のみ
 - D. 1 と 4 のみ

Answer: C ([メッセージを残す](#))

直接お客様に商品をお渡しできれば大変便利ですが、そうもいきません。梱包はいくつかの理由から行う必要があります。最も著名なもののいくつかを以下に示します。

1. 安全性 : パッケージは製品を外部要因から安全に保つために使用されます。人間による改ざんも防止します。フルーツジュースを売りたい場合、それを顧客に渡すことはできません。スタンドアップパウチなどに梱包する必要があります。
 2. ブランドの認知度: カテゴリー内で最高の製品を提供しており、顧客にそれを覚えておいてもらいたいと考えています。適切な種類の創造的な食品パッケージを使用せずに、他の方法でそれを行うことができますか？
 3. まとめて束ねる: 1 オンスのものを販売したい場合は、適切な量が束ねられるようにパケットを作成する必要があります。
 4. 盗難防止: 製品をばら売りする場合、小売業者が顧客に適切な量を提供せず、一部を自分用に取っておく可能性があります。他にも、梱包材がない場合に盗難が発生するケースがあります。
- これら 4 つ以外にも、製品をパッケージ化する必要がある理由は他にもたくさんあります。

参照 :

- 梱包の目的は何ですか？
- CIPS学習ガイド62ページ

LO1、AC1.3

最新問題: 39

ERP と比較して ERP II で得られる改善点がないものは次のうちどれですか？

- A. ERP II システムは閉じられており、サイロで動作しています。
- B. ERP II により、組織はサプライ チェーン全体の取引パートナーと協力できるようになります。
- C. ERP II は、サービス、政府、資産ベースの産業を含む、ビジネスのすべてのセクターとセグメントにまたがります
- D. ERP II は他の独自ソフトウェアとの統合を強化します。

Answer: (解答を表示する)

ERP から ERP II への主な改良点は次のとおりです。

- ERP II は Web 対応ですが、従来の ERP は Web 対応ではありません。
- ERP は、モジュール内で選択された網羅的、厳密、または広範囲のカバレッジを提供するように制限されています。しかし、ERP と比較すると、ERP II はマクロとミクロの真の正確な融合を提供し、誤り/エラーまたは障害を特定した後、顧客に治療措置/措置を提供します。
- ERP は製造業または工業化に向けてより困難に直面していましたが、ERP II ではあらゆる種類の産業およびセクターを明確にすることによってジレンマまたは困難が克服されています。
- ERP は、従来の ERP と比較して、さまざまな部門/部門の多様な機能を統合/取り込むことができないか、その可能性がありませんが、ERP II では、さまざまな業界の機能を統合/取り込むことができる可能性があります。
- WEB および WAP 接続用 ERP II グリッド CRM および SCM 機能。
- ERP II は、機能と目的を外部/屋外に義務付け、内部/内部アプリケーションに留まるよりも、より良いネットワークの進歩をスムーズにします。

参照 :

- 次世代エンタープライズ リソース プランニング: ERP II

最新問題: 40

倉庫のセキュリティを向上させるために、警報システムが一般的に使用されます。これらのシステムの重要な部分は次のうちどれですか？

- A. センサー
- B. フェンシング
- C. 監視カメラ
- D. 照明

Answer: ([解答を表示する](#))

最も基本的な警報は、侵入者を検出する 1 つ以上のセンサーと、侵入を知らせる警報装置で構成されます。ただし、一般的な構内セキュリティ アラームには次のコンポーネントが使用されます。

- 構内制御ユニット (PCU)、警報制御パネル (ACP)、または単にパネル: システムの「頭脳」であり、センサー入力を読み取り、作動/解除ステータスを追跡し、侵入の信号を送ります。最新のシステムでは、これは通常、金属筐体内の 1 つまたは複数のコンピュータ回路基板と電源です。
- センサー: 侵入を検知するデバイス。センサーは、保護領域の周囲、その内部、またはその両方に配置できます。センサーは、ドアや窓の開閉を監視したり、人のいない室内の動き、音、振動、その他の障害を監視したりするなど、さまざまな方法で侵入者を検出できます。
- 警報デバイス: これらは警報状態を示します。最も一般的なのは、ベル、サイレン、および/または点滅するライトです。警報装置は、居住者に侵入を警告することと、潜在的に強盗を怖がらせるという 2 つの目的を果たします。これらの装置は、火災や煙の状態を居住者に警告するために使用されることもあります。
- キーパッド: 通常は壁に取り付けられた小型のデバイスで、システムへのマンマシン インターフェイスとして機能します。キーパッドには通常、ボタンに加えて、インジケータ ライト、小さな複数文字ディスプレイ、またはその両方が備わっています。
- コンポーネント間の相互接続。これは、制御ユニットへの直接配線、またはローカル電源との無線リンクで構成されます。

システム自体に加えて、セキュリティ アラームは監視サービスと組み合わせられることがよくあります。警報が発生した場合、構内制御装置は中央監視ステーションに連絡します。駅のオペレーターは信号を確認し、不動産所有者に連絡したり、警察に通報したり、民間治安部隊を派遣したりするなど、適切な措置を講じます。このような信号は、専用の警報回路、電話回線、またはインターネットを介して送信される場合があります。

参照：

防犯警報装置 - ウィキペディア

最新問題: 41

D は年間需要 (単位)、S は注文あたりのコスト、H は単位あたりの年間維持コストです。経済注文量の計算式は...？

- A. $\sqrt{(D \cdot S / 2H)}$
- B. $\sqrt{(2D \cdot S / H)}$
- C. $\sqrt{(D \cdot S \cdot H)}$

D. $\sqrt{(D \cdot S / 3H)}$

Answer: B (メッセージを残す)

Formula and Calculation of Economic Order Quantity (EOQ)

The formula for EOQ is

$$Q = \sqrt{\frac{2DS}{H}}$$

where:

- Q = EOQ units
- D = Demand in units (typically on an annual basis)
- S = Order cost (per purchase order)
- H = Holding costs (per unit, per year)

LO2、AC2.3

最新問題: 42

顧客に遅延なく製品を供給する組織の能力の尺度」は、次のどれについて最も適切な定義ですか。

- A. 再注文レベル
- B. サービスレベル
- C. 主要業績評価指標
- D. 安全在庫

Answer: B (メッセージを残す)

在庫管理において、サービス レベルは、次の補充サイクル中に在庫切れが発生しないと予想される確率、または売上を失わない確率です。

主要業績評価指標 (KPI) を使用すると、パフォーマンス目標に基づいてデータを分析し、改善のための実行可能な目標を設定できます。KPI はサプライヤーやその他の企業と協力して開発でき、プロセスの重要な要素を測定するために使用できます。

安全在庫とは、在庫切れが発生した場合に企業が一定レベルのリスクを軽減するために必要な在庫の量です。再注文レベル (または再注文ポイント) は、企業が新しい注文を行うか、新しい製造を開始する在庫レベルです。

参照：

LO2、AC2.3

最新問題: 43

郊外エリアに2階建て倉庫を構える物流会社

a. 商品の受け取りエリアと発送エリアは1階のみとなります。2つのフロアを結ぶエレベーターがあります。倉庫の日常業務は非常に忙しいです。この倉庫に最適な配置は次のうちどれですか？

- A. トートボックス内の小物類はフォークリフト等により1階で保管、使用頻度の高いパレット積み品は1階で保管します。
- B. 中・低使用量のパレット積み品は1階に保管、使用量の多い品目は建物管理事務所のある1階に保管
- C. フォークリフトおよびその他の倉庫設備は1階に駐車し、在庫はすべて1階に保管されます
- D. パレット、ローラーケージ、その他のかさばるアイテムは1階に保管され、プラスチック製のトートボックスに入った小さなアイテムは1階に保管されます。

Answer: (解答を表示する)

倉庫の目的は、在庫を良好な状態に保ち、業務をスムーズに行うことです。このシナリオでは、倉庫は2階建てで、1階に入庫エリアと出庫エリアがあり、エレベーターが各階を接続しています。倉庫内の商品が適切に配置されていない場合、エレベーターがボトルネックになる可能性があります。

エレベーターは小型で積載量が限られていることが多いため、1階に重量物を置くとボトルネックとなり、事故の可能性が高くなります。したがって、パレットに積まれた品目は（たとえ使用頻度が低いものであっても）1階に置く必要があります。小さくて軽いものは1階に保管してください。

参照：

LO1、AC1.1

最新問題: 44

在庫切れが発生した場合、組織には追加コストが発生する可能性があります。在庫切れのコストの例は次のうちどれですか？

- A. 在庫が減少した場合に他の収益目的に使用できなくなる、所有する保管スペースのコスト
- B. 商品の入手不能による顧客の不満の結果として失われる売上貢献利益率の損失
- C. 在庫量に応じて変化する陳腐化費用と保険費用
- D. 資本を他の場所ではなく在庫に投資することによって失われる利益

Answer: (解答を表示する)

在庫切れとは、必要なときに在庫品目が利用できない状況です。在庫切れに関連するコストには次のものが含まれます。

- 生産量の損失 - 在庫切れが解決される（新しい在庫が取得される）まで、生産は行われません。予備能力のない24時間365日稼働している工場では、この失われた生産量を回復することはできません。
- 機械のダウンタイムとオーバーヘッドのコストが、生産レベルの低下に影響を及ぼします。
- 在庫切れに対処するために必要なアクションのコスト...
- 供給不能または納期遅延による顧客の信頼の喪失
- 販売または新規注文の損失
- 市場での信用の喪失

参照：

LO2、AC2.2

最新問題: 45

RFID デバイスのどのコンポーネントが電波の送受信を担当しますか？

- A. ネットワークデータベース
- B. レーザー光線
- C. 集積回路
- D. アンテナ

Answer: (解答を表示する)

RFID タグは、集積回路 (IC) である RFID チップ、アンテナ、基板という 3 つの異なるコンポーネントで構成されています。RFID アンテナは、RFID リーダーの信号を RFID タグで受信できる RF 波に変換するため、RFID システムに必要な要素です。統合型かスタンドアロン型かを問わず、何らかのタイプの RFID アンテナがないと、RFID リーダーは RFID タグに信号を適切に送受信できません。

参照：

LO1、AC1.2

最新問題: 46

在庫切れのリスクを軽減するために在庫として保持される追加ユニットは、と呼ばれます...?

- A. ジャストインタイム
- B. リオーダーポイント
- C. 安全在庫
- D. 需要の差異

Answer: C (メッセージを残す)

安全在庫 (またはバッファ在庫) は、予期せぬ事態 (予測が需要と一致しない、予想される供給時間より長いなど) による在庫不足を制限する在庫レベルです。需要差異は、ある市場における需要の度合いです。一定期間は、同じ期間の平均需要から乖離します。

再注文ポイントは、所定量の補充在庫の購入をトリガーする手元の単位数量です。

ジャストインタイム (JIT) 在庫システムは、サプライヤーからの原材料の注文を生産スケジュールに直接調整する管理戦略です。

参照：

LO2、AC2.1

有効な **L4M7** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい L4M7 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **L4M7** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com L4M7 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com L4M7 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/CIPS/L4M7-mondaishu.html> (297**30%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w**特別割引コード: **Freepdfdumps**)

Valid L4M7 Dumps shared by GoShiken.com for Helping Passing L4M7 Exam! GoShiken.com now offer the **newest L4M7 exam dumps**, the GoShiken.com L4M7 exam **questions have been updated** and **answers have been corrected** get the **newest** GoShiken.com L4M7 dumps with Test Engine here:

<https://www.goshiken.com/CIPS/L4M7-mondaishu.html> (297 Q&As Dumps, **30%OFF** Special Discount:
Freepdfdumps)