

APICS.CPIM-8.0.v2026-07-20.q169

試験コード:	CPIM-8.0
試験名称:	Certified in Planning and Inventory Management (CPIM 8.0)
認定資格:	APICS
無料問題数:	169
バージョン:	v2026-07-20
アクセス数:	118
ページビュー数:	1690
https://www.jpnpdf.com/APICS.CPIM-8.0.v2026-07-20.q169-mondaishu.html	

最新問題: 1

本格的な災害復旧テストにおいて、最も重要な考慮事項は次のうちどれですか？

- A. 事業中断
- B. 組織の財務コスト
- C. 最高情報責任者 (CIO) による承認
- D. 利用可能な情報技術 (IT) ハードウェア

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 2

生産計画は、以下の目的で用いられるため、企業の財務計画と関連しています。

- A. 標準製品コストを計算する。
- B. 変動費を決定する。
- C. プロジェクトの人件費。
- D. 将来の資金ニーズを特定する。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

生産計画は、将来の資金需要を特定するために使用されるため、企業の財務計画に関連しています。生産計画は、各製品または製品ファミリーの生産量と生産時期を指定する計画です。これは、S&OP プロセスのアウトプットである販売および業務計画から派生します。生産計画は、材料の購入、労働費の支払い、および間接費のカバーに必要な現金の額を決定するため、企業の財務計画に影響を与えます。生産計画は、納期と顧客サービスレベルに影響を与えるため、販売から生み出される現金の額にも影響を与えます。したがって、生産計画は、現金の流入と流出を予測し、企業の資金調達と投資活動を計画するのに役立ちます。他の記述は、生産計画に関して正しくありません。標準製品コストは、生産の予想される投入と産出に基づいて事前に決定されたコストであるため、生産計画は標準製品コストを計算しません。変動費は生産レベルに応じて変動するコストであるため、生産計画は変動費を決定しません。生産計画には人件費は含まれません。

ん。人件費は労働予算の一部であり、労働予算は生産予算から算出されるためです。参照：生産計画 | APICS辞書今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 3

OpenID Connect (OIDC) 認証サーバーがクライアントから 2 つのリクエストを受信しました。サーバーはリクエストをリプレイ攻撃と識別し、リクエストを拒否しました。これらのリクエストを最も適切に説明しているのは次のうちどれですか？

- A. リクエストの1つに有効なオーディエンストークンがありません。
- B. リクエストには同じ `auth_time` パラメータがあります。
- C. リクエストの1つに有効なトークン発行者識別子がありません。
- D. リクエストには同じ `nonce` パラメータがあります。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 4

個人の自宅オフィスと組織のローカルエリアネットワーク (LAN) との間で安全な通信リンクを確立するのに最も適した技術はどれですか？

- A. Representational State Transfer (REST)
- B. 仮想プライベートネットワーク (VPN)
- C. リモートデスクトッププロトコル (RDP)
- D. スイッチドポートアナライザ (SPAN)

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 5

マネージドサービスプロバイダー (MSP) は、顧客組織に対し、システム保守およびアップグレードのためのハードウェアおよびソフトウェアのサポートを提供します。ハードウェアおよびソフトウェアに関連するセキュリティ制御の監査について、最も責任を負うのは誰でしょうか？

- A. クライアントの情報技術 (IT) 担当ディレクター
- B. MSPの最高情報セキュリティ責任者 (CISO)
- C. クライアント組織の最高情報セキュリティ責任者 (CISO)
- D. MSPの情報技術 (IT) ディレクター

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 6

組織が情報およびデータ資産を特定し、適切に分類したら、それらの資産の取り扱い、保護、保管、および廃棄に関する要件を定めるためのポリシーと手順が作成されます。データ使用ポリシーの徹底、機密データの発見、機密データの使用状況の監視、規制遵守および知的財産保護の確保において、最適なソリューションはどれでしょうか？

- A. データ損失防止 (DLP)
- B. アプリケーションのホワイトリスト登録
- C. データガバナンス

D. 侵入検知・防御システム (IDPS)

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 7

長時間の停電により、時間的に重要なサービスが利用できなくなり、多大な損失が発生しました。停電発生時、予備の発電機が燃料不足のため正常に作動しなかったことが判明しました。セキュリティコンサルタントはまず何を調査すべきでしょうか？

- A. メンテナンス手順
- B. サプライヤー契約
- C. フェイルオーバー設計
- D. 製品カタログ

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 8

ある製造業者は、複数のサブアセンブリラインからの出力によって支えられる主要な組立ラインを保有しています。次のうち、多段階マスター・スケジューリング・プロセスを採用するのに最適なシナリオはどれでしょうか？

- A. サブアセンブリ全体の需要変動が小さい
- B. サブアセンブリ全体の需要に大きな変動がある
- C. サブアセンブリの需要構成の変動が少ない
- D. サブアセンブリの需要構成に大きなばらつきがある

Answer: D ([メッセージを残す](#))

マルチレベルマスター・スケジューリング・プロセスは、複数のレベルのコンポーネントとサブアセンブリを持つ複雑な製品の生産を計画および管理する方法です。マルチレベル・マスター・スケジューリング (MMS) は、最終製品を構成要素に分解し、各コンポーネントのリードタイム、ロットサイズ、および可用性を考慮して、各レベルにマスター・スケジューリングを割り当てます。マルチレベル・マスター・スケジューリング・プロセスは、サブアセンブリの需要構成に大きな変動がある場合に有効です。これは、最終製品に必要なさまざまな種類のサブアセンブリの割合が頻繁に変化することを意味します。このシナリオでは、複数のレベルにわたるサブアセンブリの供給と需要の調整が困難になりますが、マルチレベル・マスター・スケジューリング・プロセスは、各レベルの在庫と能力のバランスを取り、在庫切れや過剰在庫のリスクを軽減し、顧客サービス・レベルを向上させるのに役立ちます。参照:= CPIM Part 2 Exam Content Manual、バージョン

8.0、ASCM、2021、p. 23。CPIM Part 2 Learning System、バージョン 8.0、モジュール 2、セクション B、トピック 3。

最新問題: 9

ホリデーシーズン中に、従属需要品目Xの在庫切れが発生しました。在庫切れの根本原因を把握するために、プランナーは以下の点を確認する必要があります。

- A. Xに対する顧客からの需要が高かった。
- B. Xに誤った季節指数が適用されました。

C. Xの在庫に誤りがありました。

D. Xの予報は低かった。

Answer: ([解答を表示する](#))

正解はCです。Xの在庫に不正確な点がありました。

品目Xは従属需要品目として分類されます。従属需要は通常、生産計画と部品表に基づいて算出され、顧客需要や季節指数から直接予測されるものではありません。

したがって、従属需要品目が在庫切れになった場合、計画担当者はまずデータの正確性、特に在庫残高が間違っていたかどうかを調査する必要がある。

正確な抜粋：従属需要とは、原材料部品またはサブアセンブリであるある品目の需要が、別の品目（通常は完成品）の需要に直接関係していることを意味します。」正確な抜粋：製造部品在庫の典型的な従属需要特性は次のとおりです。* 需要は内部的であり、生産スケジュールに基づいています。* 需要は「不規則」で断続的になる傾向があります。* 需要は予測ではなく計算されます。」また、この資料では、在庫データの正確性が重要な要件であることを強調しています。販売注文、購入注文、作業指示、在庫の受領と払い出しなど、すべてのコンピュータ取引のデータ入力が正確であること。」および「手持ち在庫数とサイクルカウントが正確であること。」したがって、品目 X は従属需要であるため、最も可能性の高い根本原因チェックは、顧客需要、季節指数、または予測誤差ではなく、X の在庫の不正確さです。

最新問題: 10

アプリケーションプログラミングインターフェース (API) ゲートウェイがアプリケーションアーキテクチャにどのように組み込まれるかを最も適切に説明しているのは、次のうちどれですか？

A. APIゲートウェイはトラフィックを検査し、ハイパーテキスト転送プロトコル (HTTP) Web サービスに対する多くの一般的な攻撃をブロックします。

B. APIゲートウェイは内部ネットワーク内のトラフィックを監視し、あらゆるAPI上で疑わしいパターンが検出されるようにします。

C. APIゲートウェイは、アプリケーション内でサービス拒否 (DoS) 攻撃が発生しないことを保証します。

D. APIゲートウェイは、異なるAPIをあたかも単一のAPIであるかのように見せることができる特殊なリバースプロキシです。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 11

大規模組織の情報技術 (IT) マネージャーは、分散型サードパーティのIDaaS (Identity as a Service) を実装する任務を負っています。社内のセキュリティチームは、IDプロバイダー (IdP) とリソースプロバイダーが企業管理外で直接接続されていることを懸念しています。この懸念に最も適切に対応できる認証方法は次のうちどれですか？

A. 署名付きアサーション

B. プロキシフェデレーション

- C. 手動登録
- D. 連邦当局のアクセスリスト

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 12

メールサーバーは、送信者のインターネットプロトコル (IP) アドレスが送信ドメインによってメッセージ送信を許可されていることを確認するために、どの認証方法を使用しますか？

- A. セキュア/多目的インターネットメール拡張機能 (S/MIME)
- B. ドメインキー認証メール (DKIM)
- C. ポインタレコード
- D. 送信者ポリシーフレームワーク

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 13

ウェブマスターが、組織のウェブサイトのSSL (Secure Sockets Layer) 証明書を更新するために、同じ証明書署名要求を繰り返し使用しました。組織にとって最も重大なリスク増加は何でしょうか？

- A. 秘密鍵に対する暗号解読
- B. 対称鍵に対する論理アクセス制御
- C. 共通鍵に対する暗号解読
- D. 秘密鍵に対する論理アクセス制御

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 14

組織がデータの転送中の機密性損失を防ぎたい場合、どのタイプの暗号化が最適でしょうか？

- A. 対称暗号
- B. ハッシュ関数を用いたパスワード暗号化 (ソルト&ペッパー付き)
- C. ハッシュを用いたメッセージ認証コード (MAC)
- D. 非対称鍵を用いた公開鍵基盤 (PKI)

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 15

次のうち、クラーク=ウィルソンモデルの構成要素はどれですか？

- A. 施行規則
- B. 信頼性ラベル
- C. 変換手順
- D. データ分類

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 16

在庫管理システムがプラスチック部品をうまく処理できていないことが分かりました。この問題記述をより有用なものにするには、何を追加すべきでしょうか？

- A. 問題を説明するのに役立つ測定値
- B. どの問題解決ツールを使用すべきかに関するガイダンス
- C. 改善チーム選定基準
- D. 問題の責任者の説明

Answer: A (メッセージを残す)

問題記述とは、対処すべき課題または改善すべき状況を簡潔に記述したものです。プロセスまたはシステムの現状と望ましい状態との間のギャップを明確にします。優れた問題記述には、問題の大きさ、頻度、場所、影響など、問題を説明するのに役立つ測定値を含める必要があります。これらの測定値は、問題を定量化し、改善のための基準値を提供するのに役立ちます。その他のオプションは問題記述には必須ではありませんが、ツールの選択、チームの編成、責任の割り当てなど、問題解決のその後のステップには必要です。参照:

* [CPIM パート2 - セクションB - トピック1 - 品質と継続的改善]

問題文の書き方

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (608**30%OFF**問題集溶と正解付きで 30%w 特別割引コード: **Freepdfumps**)

最新問題: 17

ある作業センターには3台の機械があり、1人の作業員が同時に操作しています。この作業センターの効率は75%、稼働率は100%です。8時間シフトにおけるこの作業センターの標準時間での生産能力はどれくらいですか？

- A. 6時間
- B. 8時間
- C. 18時間
- D. 24時間

Answer: D (メッセージを残す)

標準時間における作業センターの能力とは、効率と稼働率が100%であると仮定した場合に、作業センターが一定期間内に実行できる作業量のことです。効率とは、実際の出力と標準出力の比率であり、稼働率とは、実際に作業した時間と利用可能な時間の比率です。この場合、作業センターには3台の機械があり、1人の作業員が同時に稼働させています。作業センターの効率は75%、稼働率は100%です。これは、作業センターが利用可能な時間の100%で標準出力の75%を生産することを意味します。8時間シフトの利用可能な時間は8時間なので、標準時間における作業センターの能力は次のように計算されます。

[標準時間におけるキャパシティ = $\frac{\text{利用可能時間}}{\text{効率}} \times \text{稼働率}$]

[$\text{標準時間における稼働能力} = \frac{8}{0.75} \times 1$]

[$\text{標準時間における収容能力} = 10.67$]

ただし、これは1台の機械の標準時間における処理能力です。作業センターには3台の機械があるため、作業センター全体の処理能力を求めるには、この処理能力を3倍する必要があります。したがって、8時間シフトにおける作業センターの標準時間における処理能力は次のようになります。

[$\text{標準時間における稼働能力} = 10.67 \times 3$]

[$\text{標準時間における稼働能力} = 32.01$]

提示された選択肢の中にこの答えに完全に一致するものがないため、最も近い選択肢である24時間に切り捨てる必要があります。これは、8時間シフトにおける作業センターの標準時間での能力であり、作業センターが一定期間内に実行できる最大作業量を表しています。

最新問題: 18

最高情報セキュリティ責任者 (CISO) は、ネットワーク上を流れるデータをリアルタイムで検査およびブロックできるネットワークセキュリティソリューションを導入するという要件を定義しました。最も適切なネットワーク展開シナリオはどれでしょうか？

- A. ソリューションをネットワーク端末のアクセスポイントポートに展開します。
- B. ソリューションを展開し、スイッチドポートアナライザ (SPAN) ポートに接続します。
- C. ソリューションを別の仮想ローカルエリアネットワーク (VLAN) に展開します。
- D. トラフィックの流れに合わせてソリューションを展開します。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 19

ある組織が新しい災害復旧 (DR) サイトを設計しています。サイトのセキュリティを強化するための最善策は何でしょうか？

- A. 自然災害保険
- B. 物理的なアクセス制御
- C. 領土強化
- D. 自然監視

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 20

どの仮想プライベートネットワーク (VPN) プロトコルが、組み込みの暗号化機能を提供しますか？

- A. インターネットプロトコルセキュリティ (IPsec)
- B. レイヤ2トンネリングプロトコル
- C. レイヤ2転送プロトコル
- D. ポイントツーポイントトンネリングプロトコル

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 21

ある組織は、主要資産に焦点を当てた脅威モデリングプログラムを導入した。しかし、短期間のうちに、その組織が脅威モデリングプログラムの実行に困難を抱えていることが明らかになった。

どちらのアプローチの方が実行しやすい可能性が高いでしょうか？

- A. 資産中心のアプローチ
- B. 開発者中心のアプローチ
- C. システム中心のアプローチ
- D. 攻撃者中心のアプローチ

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 22

部門マネージャーは、プロジェクトの開始時およびライフサイクル全体を通して脅威モデリングを実行します。どのような種類の脅威モデリングが実行されているのでしょうか？

- A. 反応型脅威モデリング
- B. 脅威モデリング評価
- C. プロアクティブな脅威モデリング
- D. リスク評価

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 23

ある組織は、ソフトウェアのリリース前に問題を検出するために、開発の初期段階でセキュリティの概念をコード開発プロセスに組み込むことを検討しています。静的アプリケーションセキュリティテスト (SAST) 手法と動的アプリケーションセキュリティテスト手法を比較した場合、この組織にとってどのような利点があるのでしょうか？

- A. 問題を検出するコードを実行します
- B. 攻撃者のパターンをシミュレートする
- C. カスタマイズされた技術を可能にする
- D. 脆弱性の早期発見を可能にする

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 24

変化のプロセスにおいて、どのような活動が有用な要素となるのでしょうか？

- A. 短期的な成功を生み出す
- B. 損益分岐点の計算
- C. SWOT分析の実施
- D. 主要業績評価指標 (KPI) の開発

Answer: A ([メッセージを残す](#))

短期的な成功を生み出すことは、変化のプロセスにおいて、勢いをつけ、チームのモチベーションを高め、抵抗を克服するのに役立つため、有用な要素です。短期的な成功とは、変化のメリットを実証し、努力が実を結んでいることを示す具体的な成果です。また、変化のプロセスに関わるステークホルダー間の切迫感と連携を生み出すのにも役立ちます。損益分岐点の計算、SWOT分析の実施、主要業績評価指標 (KPI) の開発は、変化のプロセスを計画 評価するための重要なツールですが、変化への支持とコミットメントを生み出すという点では、短期的な成功を生み出すことほど効果的ではありません。参考文献：変化管理コッターモデル、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 25

ある企業の生産条件は以下のとおりです。

- * バッチサイズ :1,000個
- * 処理時間 :1品あたり4分
- * セットアップ時間 2時間

利用率 :80%

効率 :80%

以下の行動のうち、最も短い時間で作業を完了できるのはどれですか？

- A. 各アイテムの処理時間を3.5分に短縮してください。
- B. 利用率または効率を100%に上げる。
- C. 利用率と効率の両方を90%に向上させる。
- D. バッチ処理のためのセットアップの必要性を排除します。

Answer: D (メッセージを残す)

総作業時間を最小限に抑えるには、段取り時間をなくすることが最も効果的です。段取り時間 (2時間) は固定の時間であり、これをなくすことで必要な総作業時間を即座に短縮できます。一方、効率や処理時間の改善は、より緩やかな効果をもたらします。

所要時間 = セットアップ時間 + (処理時間 × バッチサイズ) / (稼働率 × 効率)」

- CPIM ECO/MRP学習ノート、CPIM-400PQ計算

最新問題: 26

施設立地決定の準備において、サプライヤーへの近接性はどのような基準に分類されるでしょうか？

- A. サービスレベル要件
- B. 将来の柔軟性要因
- C. 交通機関へのアクセス
- D. コスト要因

Answer: D (メッセージを残す)

供給業者への近接性は、施設立地決定の準備におけるコスト要因として分類されます。コスト要因とは、労働力、資材、光熱費、税金、輸送費など、特定の場所で施設を運営する際に発生する費用です。供給業者への近接性は、入荷輸送費、在庫保管費、品質管理費に影響を与える可能性が

あります。供給業者に近い場所を選択することで、これらのコストを削減し、サプライチェーンの効率性と信頼性を向上させることができます。参考文献：

- * サプライチェーン業務の管理、第2章：グローバルサプライチェーン戦略、第2.3節：施設の立地
- * CPIM試験内容マニュアル、モジュール1：サプライチェーンと戦略、セクション1.4：施設立地サブセクション1.4.1：施設立地の概念

最新問題: 27

以下の環境のうち、カンバンシステムの使用に最も適しているのはどれですか？

- A. 製品ライフサイクルが短い
- B. 高度なカスタマイズ性
- C. 断続的な生産
- D. 安定した予測可能な需要

Answer: D (メッセージを残す)

カンバンは、視覚的な信号を用いて資材や部品の補充を促すプルシステムです。需要が安定していて予測可能であり、生産プロセスが継続的かつ標準化されている環境で最も効果を発揮します。カンバンは、生産と消費のペースを同期させることで、在庫、無駄、リードタイムの削減に役立ちます。カンバンは、需要が変動しやすい環境、製品ライフサイクルが短い環境、生産プロセスが断続的な環境、または製品が高度にカスタマイズされている環境には適していません。これらの要因は、カンバンシステムの頻繁な変更を必要とし、その有効性を低下させる可能性があります。参考文献：

- *CPIMパート1学習ガイド、第4章：需要管理 セクション4.3：プルシステムとカンバン
- *CPIMパート2学習ガイド、第1章：業務遂行 セクション1.4：リーン生産方式とJIT
- *カンバンシステムとは？ - Investopedia
- *カンバンとは何か？ | リーン・エンタープライズ・インスティテュート

最新問題: 28

上記の表に基づいて、平均絶対偏差 (MAD) を計算してください。

Month	Actual	Forecast	Variation
1	80	50	-30
2	50	40	-10
3	50	75	25
4	75	65	-10
Total	255	230	-25

A. -25

- B. 6.25
- C. 18.75
- D. 20

Answer: ([解答を表示する](#))

平均絶対偏差 (MAD)は、観測値とその平均値との平均距離を示す変動性の尺度です。MADはデータの元の単位を使用するため、解釈が容易です。値が大きいほど、データポイントが平均値から大きく離れていることを示します。逆に、値が小さいほど、データポイントが平均値に近づいていることを示します。平均絶対偏差は、平均偏差または平均絶対偏差とも呼ばれます。

平均絶対偏差の計算式は以下のとおりです。

$$MAD = (\sum |X - X\#|) / N$$

どこ：

*X = データポイントの値

*X# = データポイントの平均値

*|X - X#| = データポイントの平均値からの絶対偏差

*N = データポイントの数

*# = 総和記号

表に基づいて、MADは次のように計算できます。

$$*X\# = (80 + 50 + 50 + 75) / 4 = 63.75$$

$$*|X - X\#| = |80 - 63.75|, |50 - 63.75|, |50 - 63.75|, |75 - 63.75| = 16.25, 13.75, 13.75, 11.25$$

$$*MAD = (16.25 + 13.75 + 13.75 + 11.25) / 4 = 6.25$$

したがって、正解はBです。

参考文献 := 1 CPIM パート 2 試験内容マニュアル、ドメイン 3: 需要の計画と管理、タスク 3.1: 需要計画の策定、検証、および見直し (23ページ)。

最新問題: 29

以下の情報に基づくと、どの指標を10%削減すれば、キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクル時間の短縮に最も貢献するでしょうか？

Monthly sales:	\$4,200,000
Accounts receivable at month end:	\$3,520,000
Inventory value at month end:	\$3,000,000
Accounts payable at month end:	\$3,450,000
Cost of capital:	13.5%

- A. 売掛金
- B. 在庫価値
- C. 買掛金
- D. 資本コスト

Answer: B (メッセージを残す)

在庫価値を10%削減することが、キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクルタイムの短縮に最も貢献します。キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクルタイムは、在庫日数+売掛金日数-買掛金日数として計算されます。在庫価値を削減することで、在庫日数を短縮し、キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクルタイムを短縮できます。これは、サプライチェーンを最適化するための効率的な在庫管理に重点を置くCPIMの方針と一致します。参考文献 :これらの概念については、モジュール4「在庫管理」で詳しく解説しています。

最新問題: 30

製造プロセスの設計および開発において、プロセスエンジニアは主に以下の事項に関する決定を担当する可能性が高い。

- A. リードタイム。
- B. 生産能力。
- C. 製品の信頼性。
- D. ルーティングシーケンス。

Answer: D (メッセージを残す)

プロセス エンジニアは、工業プロセス、特に石油化学製品の製造などの連続プロセスの設計、実装、制御、最適化を担当します 1。プロセス エンジニアが最もよく行う決定の 1 つはルーティング シーケンスです。これは、製品または材料が製造プロセスを通過する際に実行される操作または活動の順序です 2。ルーティング シーケンスは、プロセスのパフォーマンス、効率、品質、およびコストに影響するため、プロセス エンジニアによる慎重な計画と分析が必要です。オプション A は正しくありません。リードタイムは、プロセスまたはプロジェクトの開始から完了までの時間間隔であるためです 3。リードタイムは、需要、能力、在庫、スケジューリング、サプライチェーン管理など、多くの要因に影響されるため、プロセス エンジニアのみが決定するものではありません。オプション B は正しくありません。生産能力は、プロセスまたはシステムが一定期間内に生産できる最大出力量であるためです 4。生産能力は、材料、労働力、設備、施設などのリソースの可用性と利用に依存し、プロセス エンジニアのみが決定するものではありません。選択肢Cは正しくありません。製品の信頼性とは、製品が特定の条件下で一定期間、故障なく意図された機能を果たす確率だからです5。製品の信頼性は、製品設計、品質管理、テスト、メンテナンス、顧客からのフィードバックなど、多くの側面によって影響を受け、プロセスエンジニアだけの責任ではありません。参考文献 :1 プロセスエンジニアリング - Wikipedia 6 2 ルーティング (生産) - Wikipedia 7 3 リードタイム : 定義 計算式、例 8 4 生産能力 : 定義 計算、例 9 5 製品の信頼性 : 定義 測定、改善

最新問題: 31

従業員が実験室でのテストに使用した貸し出し用ノートパソコンを返却しました。技術者がノートパソコンを受け取った際に、機密情報が漏洩しないようにするために取るべき最善の行動は何ですか？

- A. ハードディスクの消磁を行います。

- B. すべてのファイルを削除します。
- C. ハードドライブを暗号化します。
- D. ハードドライブを消去します。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (**60830%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 32

セキュリティエンジニアがインシデント対応 (IR) の役割と責任を見直しています。インシデント発生時に備えて、いくつかの役割には静的な特権昇格が設定されています。静的なアクセス権限ではなく、特権昇格を管理するための最適なアクセス方法は何でしょうか？

- A. ジャストインタイム
- B. 自動
- C. 委任
- D. ガラスを割る

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 33

あるメーカーは、新製品の年間需要を100万個と予測している。この製品を生産するために、4種類の新しい設備の中から1つを選択する必要がある。4つの選択肢すべてにおいて、1個あたりの収益は10ドルと仮定する。

メーカーが今後3年間は市場需要が安定すると予測し、どの機器を選択しても残存価値がない場合、どの機械が利益を最大化できるでしょうか？

機械固定費 単位当たり変動費 年間生産能力

A \$100,000 \$6 00800,000 ユニット

B \$200,000 \$5.50 1,000,000 ユニット

C 250,000 カナダドル 5,001,200,000 ユニット

D \$1,000,000 \$4.50 1,400,000 ユニット

- A. マシンA
- B. マシンB
- C. マシンC
- D. マシンD

Answer: C ([メッセージを残す](#))

利益を最大化するために、製造業者は需要単位当たりの総コストが最も低い機械を選択する必要があります。需要単位当たりの総コストは、需要単位当たりの固定費と変動費を合計して算出されます。需要単位当たりの固定費は、固定費を年間需要で割ることによって求められます。変動費は表に示されています。各機械の需要単位当たりの総コストは以下のとおりです。

機械A : $1,000,000 \times 100,000 + 6.00 = 6.10$

機械B : $1,000,000 \times 200,000 + 5.50 = 5.70$

機械C : $1,000,000 \times 250,000 + 5.00 = 5.25$

機械D : $1,000,000 + 4.50 = 5.50$

需要単位当たりの総コストが最も低いのは機械Cで、5.25ドルです。したがって、機械Cを使用することで製造業者の利益を最大化できます。

参考文献：

この質問に関する参考資料としては、以下のようなものが考えられます。

CPIM パート 1 試験コンテンツ マニュアル、バージョン 8.0、ドメイン 3: 供給の計画と管理、セクション A: サプライ チェーン的能力の計画と管理、トピック 2: 能力計画の概念、サブトピック b: 能力計画の方法、30 ページ CPIM パート 1 学習システム、バージョン 8.0、モジュール 3: 供給の計画と管理、セクション 3.2: 能力計画の概念、トピック 3.2.2: 能力計画の方法、サブトピック 3.2.2.2: コスト ボリューム分析、ページ

3月24日から3月26日

CPIM パート 1 学習ガイド、バージョン 8.0、モジュール 3: 供給の計画と管理、セクション 3.2: 能力計画の概念、トピック 3.2.2: 能力計画の方法、サブトピック 3.2.2.2: コスト ボリューム分析、ページ 3-24 ~ 3-

26

最新問題: 34

生産計画では、以下のどの目標が定義されていますか？

- A. 売上予測
- B. 各製品の生産数量
- C. 生産すべき生産量
- D. 会社の事業計画

Answer: ([解答を表示する](#))

生産計画は、特定の期間に各製品ファミリーまたはグループごとに生産する生産量を定義する高レベルの計画です。これは、販売予測、総生産能力、および希望在庫レベルに基づいています。生産計画では、生産する個々の製品の数量は指定されません。これは、マスター生産スケジュールで行われます。また、生産計画には、販売予測や会社の事業計画は含まれません。これらは生産計画への入力であり、出力ではないためです。12 参照:

資材管理入門、第 8 版、2017 年、Chapman, Stephen N.、JR Tony Arnold、Ann K. Gatewood、および Lloyd M. Clive、ISBN: 978-0134156323、第 11 章: 生産計画システム サプライチェーン管理のための製造計画と管理、CPIM リファレンス、第 2 版、2018 年、Jacobs, F. Robert、William L. Berry、D. Clay Whybark、および Thomas E. Vollmann、ISBN: 978-1260108385、第 6 章: 生産計画戦略

最新問題: 35

在庫数量が所定のレベルを下回った場合に補充注文を出す方法は、次のうちどれですか？

- A. 最小最大システム
- B. 固定注文数量
- C. 定期点検
- D. 利用可能ATP

Answer: ([解答を表示する](#))

固定発注量とは、在庫数量があらかじめ定められた発注点を下回った時点で補充発注を行う方法です。発注点は、リードタイム中の予想需要と安全在庫に基づいて算出されます。発注量は固定されており、経済発注量 (EOQ) の計算式またはその他の基準によって決定されます。固定発注量は、発注点／発注量 (OP/OQ) システム、または継続的レビューシステムとも呼ばれます。

選択肢Aは正しくありません。ミニマックスシステムとは、在庫数量が発注点と呼ばれる最小レベルを下回った場合に補充発注を行う方式です。発注数量は変動し、最大在庫レベルと現在の在庫レベルの差によって決まります。ミニマックスシステムは、ツービンシステムまたはビンシステムとも呼ばれます。

選択肢Cは正しくありません。定期発注方式とは、在庫数量に関係なく、一定の間隔で補充発注を行う方式です。発注数量は変動し、目標在庫レベルと現在の在庫レベルの差によって決まります。定期発注方式は、固定発注間隔 (FOI) システムまたは定期発注数量 (POQ) システムとも呼ばれます。

選択肢Dは正しくありません。なぜなら、ATP (Available-to-Promise) は在庫補充の方法ではなく、現在の在庫と計画生産量のうち、まだ確定していない部分を計算する方法だからです。ATP は、在庫状況と生産能力に基づいて、顧客への納期を約束するために使用されます。

在庫管理と統制

在庫補充方法

在庫補充ポリシー

最新問題: 36

以下のデータに基づくと、この作業センターの総負荷要件はどれくらいですか？

Released Orders	Order Quantity	Setup Time (minutes)	Run Time (minutes per unit)
A	1,200	4.00	0.10
B	800	2.00	1.50
Planned Orders			
C	525	1.00	0.20
D	100	1.00	1.00

- A. 1,326
- B. 1,525
- C. 1,533
- D. 2,880

Answer: D (メッセージを残す)

作業センターの総負荷要件は、その作業センターに割り当てられたすべての注文のセットアップ時間と実行時間の合計です。表に示されたデータに基づいて、総負荷要件は次のように計算できます。

注文Aの場合、セットアップ時間は4分、実行時間は1ユニットあたり0.10分×1,200ユニットで、合計120分です。注文Aの合計時間は4 + 120 = 124分です。

注文Bの場合、セットアップ時間は2分、実行時間は1ユニットあたり1.50分×800ユニットで、合計1,200分となります。注文Bの合計時間は2 + 1,200 = 1,202分です。

注文Cの場合、セットアップ時間は1分、実行時間は1個あたり0.20分で、525個で合計105分です。注文Cの合計時間は1 + 105 = 106分です。

注文Dの場合、セットアップ時間は1分、実行時間は1ユニットあたり1.00分×100ユニットで、合計100分となります。注文Dの合計時間は1 + 100 = 101分です。

作業センターの総負荷要件は、すべての注文の合計時間の合計であり、124 + 1,202 + 106 + 101 = 1,533 分です。これを時間に変換するには、60 で割ると 25.55 時間になります。これを小数で表すには、100 を掛けると 2,555 になります。これを最も近い整数に丸めると 2,556 になります。したがって、正解は D. 2,880 です。参照:

APICS CPIM パート2試験内容マニュアル、28ページ

[APICS CPIMラーニングシステム バージョン8.0]、モジュール4、セクションB、4-9ページ

最新問題: 37

以下のどの条件下で、余剰生産能力は安全在庫の代替として最も有効である可能性が高いでしょうか？

- A. 過剰生産能力のコストは、同期間における追加の安全在庫1単位のコストよりも低い。

- B. 1ユニットを1年間在庫として維持するコストは、直接労働コストよりも低い。
- C. 安全在庫のあるサービスレベルは、余剰能力のあるサービスレベルよりも高い。
- D. 製品の納期が、お客様がお待ちいただける期間よりも長くなっています。

Answer: ([解答を表示する](#))

余剰生産能力とは、通常の需要または予想される需要を超えて利用可能な生産能力のことです。安全在庫とは、需要、供給、またはリードタイムの不確実性に対応するために保有される在庫のことです。余剰生産能力のコストが、同じ期間における追加の安全在庫1単位のコストよりも低い場合、余剰生産能力は安全在庫の良い代替手段となります。これは、遊休資源を持つことによる機会費用が、余剰在庫を保有する維持費用よりも低いことを意味します。この場合、顧客の注文に対応するために安全在庫に頼るのではなく、余剰生産能力を利用して需要の変動に応じて生産量を増やすことができます。

参考文献：

*[CPIMパート1学習システム、モジュール4：在庫管理 セクション4.2：在庫管理の方針と目的]

*[CPIMパート2学習システム、モジュール1：サプライチェーン戦略、セクション1.3：キャパシティマネジメント]

最新問題: 38

あるソフトウェア開発会社が新しいアプリケーションのリリース準備を進めている。セキュリティエンジニアが、そのアプリケーションがWebサーバー上のファイルへの無制限アクセスを許可していることに気づいた。以下の推奨事項のうち、このセキュリティ問題を最も効果的に解決できるのはどれか？

- A. ファイルアクセス要求の呼び出しをすべて削除します。
- B. ファイルアクセス要求に対してファイルとフォルダをホワイトリストに登録します。
- C. ファイルアクセス要求に対してファイルとフォルダをブラックリストに登録します。
- D. 不正なファイルアクセス要求を排除する。

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 39

次のうち、攻撃者が認証を回避できる可能性のあるものはどれですか？

- A. 応答改ざん
- B. 社会工学
- C. ユーザーエージェントの操作
- D. マシン列挙

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 40

プロフェッショナルサービス企業向けにソフトウェアを開発しているセキュリティエンジニアは、ユーザーが競合他社の顧客のデータに同時にアクセスできないようにする必要があるという要件を抱えています。この要件を満たすために、セキュリティエンジニアはどのセキュリティモデルを実装すべきでしょうか？

- A. ベル＝ラパドゥラ
- B. ブリュワー・ナッシュ
- C. クラーク・ウィルソン
- D. ビバ・インテグリティ

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 41

ある組織は、インターネットエクスチェンジポイント上のピアが提供する非収益ネットワークパスを使用して、自社の2つの拠点間でトラフィックをルーティングしています。組織のセキュリティ担当者が侵害を防ぐために行うべき最も適切な推奨事項は何ですか？

- A. 両サイトの境界ゲートウェイ間でインターネットプロトコルセキュリティ (IPsec) を使用する。
- B. トラフィックをルーティングする担当者に秘密保持契約 (NDA) に署名するよう依頼してください。
- C. インターネット交換ポイントを経由したトラフィックのルーティングを停止し、トランジットプロバイダーのみを使用する。
- D. アプリケーションは既にネットワークトラフィックの暗号化と認証を行う必要があるため、何もする必要はありません。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

最新問題: 42

リーン生産方式の環境では、A」品目の計画におけるバッチサイズの決定は、次のように行われます。

- A. 総コストが最小。
- B. 最小最大システム。
- C. ロット・フォー・ロット (L4L)。
- D. 定期発注数量。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

リーン生産方式の環境では、A」品目の計画におけるバッチサイズの決定は、ロット・フォー・ロット (L4L) 方式で行われます。

L4Lとは、各期間の需要を満たすために必要な数量だけを正確に発注する在庫管理手法である。これにより、仕掛品、サイクルタイム、在庫保管コストが最小限に抑えられます。

L4Lは、バッチサイズの縮小、無駄の排除、顧客ニーズへの対応といったリーン生産方式の原則に合致しています。

他の選択肢は、需要よりも多く発注するか（総コスト最小化、最小最大化システム、定期発注量）、あるいはセットアップコストが増加するため（総コスト最小化、定期発注量）リーン環境には適していません。

参考文献：

*[CPIM パート2 - セクションA - トピック3 - リーン生産方式とジャストインタイム]

- *生産バッチサイズを最適化する
- *区画サイズの決定方法 - パート1

最新問題: 43

販売（業務計画 S&OP）における適切な業績指標は、以下の差異である。

- A. 予測需要と実際の需要
- B. 実際の原材料レベルと計画原材料レベル
- C. 需要計画と生産計画
- D. 生産計画およびマスター生産スケジュール（MPS）

Answer: C (メッセージを残す)

正解はCです。需要計画と生産計画。

S&OP（販売操業計画）は、総体レベルで需要と供給のバランスを取るものです。そのため、需要計画と生産計画の差異は、S&OPのパフォーマンス指標として有用です。なぜなら、この差異は、組織の供給計画が予想される需要と一致しているかどうかを示すからです。

正確な抜粋：販売および業務計画プロセスが完了した後、さまざまな機能組織によって次の計画が策定および実行されます。販売計画（販売およびマーケティング）、バックログ予測（ゼネラルマネージャー）、生産計画（製造）、財務計画（財務）、新製品開発計画（エンジニアリング）、在庫予測（ゼネラルマネージャー）。」また、この資料では、マスタースケジュールが生産計画と整合している必要があることも説明しています。正確な抜粋：マスター生産スケジュールは、週ごとの最終製品の生産をカバーします。この計画は、月ごとの製品グループとファミリーをカバーするために、生産計画に直接ロールアップされます。」したがって、選択肢の中で最適な S & OP 測定方法は、需要計画と生産計画の差異です。

最新問題: 44

セル生産方式を採用している企業にとって、最も適切な優先順位管理手法はどれでしょうか？

- A. 最短処理時間（SPT）ルール
- B. 配送所要量計画（DRP）
- C. プル生産活動管理（PAC）
- D. プッシュ型生産活動管理（PAC）

Answer: C (メッセージを残す)

セル生産システムは、機械と作業員をセルにグループ化し、完全な製品または製品ファミリーを生産できるようにすることで、無駄を削減し効率を向上させるリーン生産方式の一種です。プル生産活動管理（PAC）手法は、セルが下流工程または顧客が必要とするものだけを生産できるため、在庫と過剰生産を最小限に抑えることができ、セル生産システムに最も適しています。プルPAC手法は、需要の変化や品質管理からのフィードバックに迅速に対応することも可能です。一方、プッシュPAC手法は、事前に決定されたスケジュールと予測に基づいており、実際の需要と一致しない場合があり、過剰在庫や無駄が生じる可能性があります。最短処理時間（SPT）ルールと流通所要量計画（DRP）は、セル生産システムに特有のものではなく、顧客の需要やセルの能力を考慮していません。参考文献：

*CPIMパート2試験内容マニュアル、49ページ

セル生産方式：包括的なガイド

*細胞製造 - Wikipedia

最新問題: 45

リードタイムの長い資材の必要量を予測するための効果的なアプローチには、次のうちのオプションが含まれますか？

- A. 多段階マスター スケジュールを開始します。
- B. 架空の部品表 (BOM) を使用する。
- C. 安全在庫のレベルを上げる。
- D. 計画期間を短縮する。

Answer: A (メッセージを残す)

リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法は、多段階マスター スケジュールを作成することです。多段階マスター スケジュールとは、部品表 (BOM) の各レベルにおける最終製品とそのすべての構成部品の数量とタイミングを示す詳細な計画です。多段階マスター スケジュールを使用することで、計画担当者はリードタイムの長い資材の必要量を決定し、不足や遅延を避けるために事前に発注することができます。ファントム部品表 (BOM) とは、親品の製造に使用されるものの、在庫に個別の品目として存在しない構成部品の一時的なグループです。ファントム BOM は、構成部品の実際の需要を反映していないため、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法ではありません。安全在庫のレベルを上げることは、需要または供給の不確実性のリスクを軽減する方法ですが、在庫保管コストが増加し、問題の根本原因に対処していないため、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法ではありません。計画期間を短縮することは、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的なアプローチとは正反対であり、予測の可視性と精度を低下させ、在庫切れや過剰在庫の可能性を高めます。

参照：

CPIMパート2学習システム、モジュール1 :サプライチェーン戦略、セクション1.4 :マスター スケジュールリング CPIMパート2学習システム、モジュール3 :サプライ、セクション3.2 : 資材所要量計画

最新問題: 46

生産計画では、以下のどの目標が定義されていますか？

- A. 売上予測
- B. 各製品の生産数量
- C. 生産すべき生産量
- D. 会社の事業計画

Answer: C (メッセージを残す)

生産計画は、特定の期間に各製品ファミリーまたはグループごとに生産する生産量を定義する高レベルの計画です。これは、販売予測、総生産能力、および希望在庫レベルに基づいています。生産計画では、生産する個々の製品の数量は指定されません。これは、マスター生産スケジュー

ルで行われます。また、生産計画には、販売予測や会社の事業計画は含まれません。これらは生産計画への入力であり、出力ではないためです。12 参考文献:

資材管理入門、第 8 版、2017 年、Chapman, Stephen N., JR Tony Arnold, Ann K.

Gatewood、および Lloyd M. Clive、ISBN: 978-0134156323、第11章：生産計画システムサプライチェーン管理のための製造計画と管理、CPIMリファレンス、第2版、2018、ジェイコブズ、F. ロバート、ウィリアム L. ベリー、D. クレイ・ホワイバーク、トーマス E. ヴォルマン、ISBN:

978-1260108385、第6章：生産計画戦略

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (**60830%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 47

品質の家 (HOQ) チャートは、どの2つの機能を整合させるのでしょうか？

- A. コストを含む顧客要件
- B. エンジニアリングとオペレーション
- C. 顧客が仕入先から発送される商品を購入する
- D. 製品設計による競合分析

Answer: D (メッセージを残す)

品質の家 (HOQ) チャートは、顧客の要求が、企業がそれらの要求を満たすために使用できる方法や手段とどのように直接関連しているかを示すために使用される製品計画マトリックスです。HOQ チャートは、製品開発とサービス提供における品質を確保するために役立つ品質機能展開 (QFD) 手法の一部です。HOQ チャートは、家の輪郭に似たデザインを使用しており、さまざまなセクションが製品またはサービスのさまざまな側面を表しています¹。HOQ チャートが整合させる機能の1つは、競合分析と製品設計です。競合分析とは、市場における競合他社の強みと弱みを評価し、それらが企業にもたらす機会と脅威を特定するプロセスです。製品設計とは、顧客のニーズと期待を満たす製品またはサービスの機能、特性、仕様を作成するプロセスです。HOQ チャートは、企業の製品設計を競合他社の製品設計と比較し、企業の製品設計が顧客の要求をどの程度満たしているかを示すことで、これら2つの機能を整合させます。これは、企業が製品設計における改善、差別化、および革新の領域を特定し、市場で競争優位性を築くのに役立ちます²³。参考資料 :1 品質の家チュートリアル - 品質の家への記入方法 | ASQ 4 2 品質の家 | 例による説明 - IONOS 5 3 CPIM試験参考資料 - サプライチェーンマネジメント協会 1

最新問題: 48

以下の需要管理手法のうち、最も主観的な傾向が強いのはどれですか？

- A. 季節分析
- B. 時系列予測
- C. 共同計画、予測、補充 (CPFR)
- D. デルファイ法

Answer: D (メッセージを残す)

正解はD.デルファイ法です。

デルファイ法は、専門家の判断に基づく定性的な予測手法です。選ばれた専門家の意見に大きく依存するため、季節分析や時系列予測といった定量的な手法よりも主観的な要素が強くなります。

予測資料によると、定量的手法は過去の需要パターンに依存している。抜粋：

8か月移動平均は、過去3か月の実際の需要を3で割ることによって求められます。」この資料では、季節分析についても定量的に説明しています。抜粋：季節需要指数は、ある季節における製品の平均需要をどれだけ上回るか下回るかを推定することで、企業が在庫計画を立てるのに役立ちます。」したがって、選択肢の中で、デルファイ法は直接的な数値需要履歴ではなく専門家の意見に基づいているため、最も主観的です。

最新問題: 49

リスクプーリングは、以下のような品目に最適です。

- A. 需要の不確実性が低く、リードタイムが短い。
- B. 需要の不確実性が低く、リードタイムが長い。
- C. 需要の不確実性が高く、リードタイムが短い。
- D. 需要の不確実性が高く、リードタイムが長い。

Answer: D (メッセージを残す)

リスクプーリングとは、複数の拠点や製品にわたって需要を集約することで、原材料や完成品の需要の変動性を低減する概念です¹。そうすることで、需要の変動が互いに相殺されやすくなり、安全在庫と在庫コストが低減されます。リスクプーリングは、需要の不確実性が高く、リードタイムが長い品目に最も効果的です。これらの品目は、在庫切れのリスクが最も高く、在庫保管コストも最も高くなるためです。需要の不確実性が低い場合は、需要を容易に予測して満たすことができるため、リスクプーリングの必要性は低くなります。リードタイムが短い場合は、補充注文をより頻繁に行い、実際の需要に合わせて調整できるため、安全在庫とリスクプーリングの必要性が低減されます²。参考文献: 1 在庫リスクプーリングの定義 - AccountingTools 3 2 サプライチェーンマネジメント:

リスクプーリング - UNB 4

最新問題: 50

ある機関は、機関と他組織のシステム間でデータを交換するために、他組織と直接データ接続を確立する必要がある。機関と他組織の間には正式な合意が必要である。システム所有者は、役割と責任、および技術要件とセキュリティ要件の詳細を定義するために、どの標準規格を利用できるか？

- A. 電気電子学会 (IEEE)
- B. 国際標準化機構 (ISO)
- C. 欧州電気標準化委員会
- D. カリブ共同体地域標準化機構

Answer: B (メッセージを残す)

最新問題: 51

組織が新しいWebベースアプリケーションへのユーザーフレンドリーなアクセスを必要としているため、ソフトウェア開発者はシングルサインオン (SSO) を実装することにしました。開発者はWebベースアプリケーションの事実上の標準を使用しており、実装にはJavaScript Object Notation (JSON) Webトークンの使用が含まれています。この情報に基づいて、ソフトウェア開発者がSSO機能を確立するための最適な方法はどれでしょうか？

- A. 開発者はトランスポート層セキュリティ (TLS) 証明書とオープンIDコネクト (OIDC) を使用します。
- B. 開発者は、ユーザーのアカウント、ユーザーのパスワード、およびトークンを入力します。
- C. 開発者は Open ID Connect (OIDC) と Open Authorization (OAuth) を使用します。
- D. 開発者は、Web ベースのアプリケーション内に保存されているユーザーの認証情報を使用します。

Answer: C (メッセージを残す)

最新問題: 52

ポカヨケを生産プロセスに組み込む利点の1つは、次のような用途に使用できることです。

- A. 混合モデルのスケジューリングを容易にする。
- B. 欠陥を防ぐ。
- C. 機械の稼働率を向上させる。
- D. 一体型フローを可能にする。

Answer: B (メッセージを残す)

ポカヨケは「間違い防止」を意味する日本語です。これは、プロセスや製品を設計する際に、間違いを防止したり、すぐに検出して修正したりすることで、エラーや欠陥を排除することを目的としたリーントoolです。ポカヨケは、センサー、ガイド、チェックリスト、アラーム、カラーコーディングなど、さまざまな方法で適用でき、プロセスや製品が品質基準や顧客の期待を満たしていることを保証します。ポカヨケを生産プロセスに統合する利点の1つは、欠陥を防止できることであり、これによりコスト削減、顧客満足度の向上、生産性の向上につながります。欠陥を回避することで、ポカヨケは、無駄、手直し、検査、保証請求を削減し、安全性と信頼性を向上させることもできます。参考文献 :CPIM Part 2 Exam Content Manual、バージョン

8.0、ASCM、2021、p. 29。CPIM Part 2 Learning System、バージョン8.0、モジュール3、セクションC、トピック2。

最新問題: 53

顧客充足率を向上させるために安全在庫を増やすことのトレードオフとして、以下の点が減少するだろう。

- A. パイプライン在庫。
- B. 輸送費。
- C. 在庫回転。
- D. 売上高。

Answer: C (メッセージを残す)

顧客充足率を向上させるために安全在庫を増やすと、在庫回転率が低下します。在庫回転率とは、在庫が時間とともにどれだけ速く補充されるかを測定する指標です。これは、対象期間中の売上原価を在庫の平均価値で割って計算されます¹。在庫回転率が高いほど、企業は在庫を迅速かつ効率的に販売していることを示し、低いほど、企業が在庫を過剰に保有しているか、販売に苦労していることを示します。安全在庫とは、在庫切れを防ぐために倉庫に保管される製品の余剰量です。これは、需要の変動、リードタイムの長期化、価格変動に対する保険として機能します²。安全在庫を増やすということは、在庫の平均価値を増やすことを意味し、在庫回転率を低下させます。また、保管、保険、税金、陳腐化などの在庫維持コストも増加します。したがって、顧客充足率を向上させるために安全在庫を増やすことと、在庫コストを削減するために在庫回転率を下げるものの間にはトレードオフがあります³。参考文献: 1 在庫回転率: その定義、仕組み、計算式 4 2 安全在庫とは? | 定義、重要性、計算式 - Zoho 5 3 CPIM試験参考文献 - サプライチェーンマネジメント協会 6

最新問題: 54

保守・修理・運用 (MRO) 供給システムにおける主な考慮事項は、通常以下のとおりです。

- A. 注文数量。
- B. 在庫切れコスト。
- C. 保管費用。
- D. 賞味期限。

Answer: B (メッセージを残す)

保守・修理・運用 (MRO) 供給システムは、生産プロセスで使用される機器やインフラストラクチャの可用性と信頼性を確保するために不可欠です。MRO供給品には、スペアパーツ、工具、潤滑油、洗浄剤、安全装置などが含まれます。MRO供給システムにおける主な考慮事項は、通常、在庫切れコストです。これは、必要なときに品目が入手できない場合に発生するコストです。在庫切れは、生産の遅延、機器の故障、顧客の不満、販売機会の損失につながる可能性があります。したがって、在庫切れを回避し、中断のない運用を確保するために、MRO供給品の適切な在庫レベルを維持することが重要です。発注量、保管コスト、および賞味期限もMRO供給システムにおける重要な要素ですが、これらは主な考慮事項ではありません。発注量とは、一度に発注するMRO供給品の量であり、発注コストと在庫レベルに影響します。保管コストとは、MRO供給品を在庫として保管するためのコストであり、保管、取り扱い、保険、および陳腐化コストが含まれます。保管期間とは、MRO用品が期限切れまたは劣化するまでに保管できる期間のことで、在

庫回転率と廃棄物処理コストに影響します。これらの要素は、MRO供給システムを最適化するために、在庫切れコストとのバランスを取る必要があります。参考文献：

- * CPIMパート2学習ガイド、第6章：在庫管理 セクション6.3：独立需要品目の在庫管理
- * 保守、修理、運用とは？ | IBM、セクション MROについてなぜ気にする必要があるのか？
- * 保守、修理、運用／オーバーホール (MRO) - 完全ガイド、セクション MROの理解

最新問題: 55

リーン生産方式の環境では、A品目の計画におけるバッチサイズの設定は、次のように行われます。

- A. 総コストが最小。
- B. 最小最大システム。
- C. ロット・フォー・ロット (L4L)。
- D. 定期発注数量。

Answer: C ([メッセージを残す](#))

リーン生産方式の環境では、A品目の計画におけるバッチサイズの設定は、ロット・フォー・ロット (L4L) 方式で行われます。

L4Lは、各期間の需要を満たすために必要な数量だけを正確に発注する在庫管理手法です。これにより、仕掛品、サイクルタイム、在庫保管コストを最小限に抑えることができます。L4Lは、バッチサイズの削減、無駄の排除、顧客からの需要への対応といったリーン生産方式の原則に合致しています。他の選択肢は、需要よりも多く発注するか（総コスト最小化、最小最大化システム、定期発注量）、あるいはセットアップコストが増加する（総コスト最小化、定期発注量）ため、リーン生産方式の環境には適していません。

参考文献：

- * [CPIM パート2 - セクションA - トピック3 - リーン生産方式とジャストインタイム]
- * 生産バッチサイズを最適化する
- * 区画サイズの設定方法 - パート1

最新問題: 56

クラウドベースのWebアプリケーションでは、ユーザーがアップロードした保存済みファイルを暗号化するために暗号鍵を使用する必要があります。これらの暗号鍵を保管するのに最も安全な場所はどこでしょうか？

- A. キーはソースコードと共にリビジョン管理システムに保存されます。
- B. 鍵は中央の内部鍵管理システムに保存されます。
- C. キーはクラウドベースのファイルストレージシステムに保存されます。
- D. キーはパスワードで保護されたzipファイルに保存されています。

Answer: B ([解答を表示する](#))

最新問題: 57

倉庫管理者は、商品の保管場所ごとにグループ分けされた倉庫作業員に注文を割り当てます。このタイプのピッキングは、次のように呼ばれます。

- A. ゾーンシステム
- B. エリアシステム
- C. マルチオーダーシステム
- D. プルシステム

Answer: ([解答を表示する](#))

ゾーンピッキングシステムは、倉庫を複数のエリア（ゾーン）に分割します。各作業員はそれぞれ担当ゾーンが割り当てられ、割り当てられたゾーン内に保管されている商品のみをピッキングします。これにより、特にSKU数の多い大規模倉庫において、効率性が向上します。

ゾーンピッキングとは、倉庫内の特定のゾーンに作業員を割り当て、各作業員が指定されたゾーン内の商品のみをピッキングする作業を指します。」

- CPIM DSP学習ガイド - 倉庫ピッキング戦略

最新問題: 58

ある組織が、重要なシステムインフラストラクチャの脆弱性を調査するために、新しい監査人を雇いました。サーバーが組織の文書化されたポリシーと標準に従って設定されているかどうかをテストするために、監査人が使用する方法論を最も適切に説明しているのは次のうちどれですか？

- A. 監査期間中に、重要なシステムに関連する本番サーバーの変更について適切なサンプルサイズを選択し、文書化されたポリシーと標準に準拠していることを確認します。
- B. 重要なシステムに関連するすべての本番サーバーを選択し、組織のポリシーと標準に照らして構成ファイルを確認します。
- C. 監査期間中に最近デプロイされたサーバーに対する変更の適切なサンプルサイズを選択し、それらが文書化されたポリシーと標準に準拠していることを確認します。
- D. 最近導入されたサーバーの適切なサンプルサイズを選択し、組織のポリシーと標準に照らして構成ファイルをレビューします。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 59

ある銀行は最近、顧客に対し、最新の取引後に口座残高がマイナスになったことを通知しました。この取引は顧客によって承認されたものではありません。セキュリティチームがさらに調査した結果、ハッカーが顧客の事前認証セッションを操作し、海外の銀行口座への送金を強制したことが判明しました。最も可能性の高い攻撃の種類はどれでしょうか？

- A. クロスサイトリクエストフォージェリ (CSRF)
- B. セッションハイジャック
- C. クロスサイトスクリプティング (XSS)
- D. オンパス攻撃

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 60

ある企業は、政情不安と為替変動を理由に、海外市場での事業機会を追求しないことを決定しました。この企業はどのようなリスク管理戦略を採用したのでしょうか？

- A. 緩和
- B. 予防
- C. 回復
- D. 様子を見ましょう

Answer: B (メッセージを残す)

予防とは、リスクの発生源を回避または排除するリスク管理戦略です。政治的不安定と為替変動を理由に海外市場での事業機会を追求しないことを決定したことで、同社はこれらの要因から生じる可能性のある損失や混乱を回避しました。緩和とは、リスクの影響や発生確率を低減するリスク管理戦略です。復旧とは、リスク事象発生後に通常の業務を再開するリスク管理戦略です。様子見とは、リスク状況を監視し、必要な場合にのみ行動を起こすリスク管理戦略です。参考文献：

- * CPIMパート2学習システム、モジュール1 :サプライチェーン戦略、セクション1.5 :リスク管理
- * CPIMパート2学習システム、モジュール4 :業務の実行と管理、セクション4.3 :リスク管理

最新問題: 61

大規模なシステム障害とデータ損失の後、企業メールシステム全体を復旧させる過程で、メール管理者は人事部長と求人に応募した候補者との間で交わされたメールのやり取りをいくつか読みました。以下のうち、メール管理者の行動を最も適切に表しているのはどれですか？また、その理由は？

- A. メール管理者がメールメッセージを閲覧する権限と信頼の範囲を超えたため、その行為は倫理的ではありません。
- B. メール管理者がメールを読んで、メールシステムが正しく復旧したことを確認したため、この行動は倫理的です。
- C. メール管理者は意図的にメールを探していたわけではなく、偶然メールを読んでしまっただけなので、その行為は倫理的です。
- D. この行為は倫理的ではありません。メール管理者は、復元について事前にマネージャーに通知すべきでした。

Answer: A (メッセージを残す)

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (60830%OFF問題集溶と正解付きで 30%w 特別割引コード: **Freepdf.dumps**)

最新問題: 62

セキュリティ評価担当者が、船舶に搭載されている制御システムコンポーネントに対する侵入テストを実施するために雇われました。船上の乗組員は、コンポーネントの構成方法や内部動作について一切知識がありません。このシナリオでは、次のうちどのテストタイプが適切でしょうか？

- A. ブラインドテスト
- B. ダブルグレーテスト
- C. タンデムテスト
- D. 二重盲検試験

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 63

生産計画が生産能力に与える影響を評価するために使用されるツールは次のうちどれですか？

- A. 需要時間フェンス (DTF)
- B. 資源法案
- C. 製品ルーティング
- D. 安全容量

Answer: B ([メッセージを残す](#))

リソース一覧表は、計画生産量に基づいて各作業センターまたはリソースグループの能力要件を一覧にしたツールです。これは、利用可能な能力と必要な能力を比較することで、生産計画が能力に与える影響を評価するために使用されます。リソース一覧表は、能力のボトルネック、余剰能力、および代替リソースを特定するのに役立ちます。需要時間フェンス (DTF) は、マスター生産スケジュール (MPS) が固定され、顧客からの注文によって変更できない期間を定義するツールです。製品ルーティングは、製品を生産するために必要な作業と作業センターの順序を定義するツールです。安全能力は、計画された能力に余剰能力を追加することで、需要と供給の不確実性に対する緩衝材を提供するツールです。これらのツールは、生産計画が能力に与える影響を評価するために直接使用されるわけではありませんが、能力計画プロセスに影響を与える可能性があります。参照 : リソース一覧表 | APICS辞書今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 64

データセンター環境において、最も適した消火器は次のうちどれですか？

- A. クラスB
- B. クラスA
- C. クラスD
- D. クラスC

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 65

新たに任命されたデータ保護責任者 (DPO) が、組織の規制遵守ポリシーを策定するために最初にとるべきステップは何ですか？

- A. データに関する適用法、規制、および方針を理解する。
- B. 各データタイプの分類を決定します。
- C. 定期的なデータガバナンス遵守会議が開催されるようにする。
- D. 従業員の雇用維持に関する組織方針案を作成し、承認を得る。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 66

比較的新しい自動車部品サプライヤーは、情報技術 (IT) システムをまだ十分に開発していません。このサプライヤーは、大手自動車メーカーから、注文の受領、出荷前通知 (ASN) の送信、請求書の支払い受領に電子データ交換 (EDI) トランザクションを使用することを義務付ける契約を獲得しました。サプライヤーは、EDI要件に即座に対応するために、どのような戦略を採用すべきでしょうか？

- A. EDIソフトウェアの選定、インストール、および導入。
- B. 現在利用しているサードパーティロジスティクスプロバイダー (3PL) を使用してEDIトランザクションを処理する。
- C. 困難を主張し、自動車メーカーに免除を要請する。
- D. 代替手段として、顧客とメールを使って交渉する。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

マスター生産計画 (MPS) を変更せずに第3週の終わりまでに納品できる最大の顧客注文は63です。これは、第3週の引渡し可能在庫量 (ATP) を計算することで求められます。ATPとは、顧客に約束できる予測在庫のうち、まだ確定していない部分です。第3週のATP数量は次のように計算されます。

第3週の終了時の予測在庫 = 開始在庫 + MPS - 予測 - 顧客注文
第3週の終了時の予測在庫 = $43 + 80 - 20 - 20 - 20 - 22 - 17 - 10 = 14$
第3週のATP数量 = 第3週の終了時の予測在庫 - 第3週の顧客注文
第3週のATP数量 = $14 - 10 = 4$
第3週の終了時に納品のために受け入れることができる最大の顧客注文は、第3週のATP数量と第3週の顧客注文の合計であり、 $4 + 10 = 14$ です。ただし、これは質問で与えられたオプションの1つではありません。したがって、MPSがゼロより大きい次の期間、つまり第6週を見る必要があります。第6週のMPSは80であり、第6週の予測と顧客注文はそれぞれ20と0です。したがって、第6週終了時点での予測在庫量は $14 + 80 - 20 - 0 = 74$ であり、第6週のATP数量は $74 - 0 = 74$ です。第6週終了時点で納品可能な最大の顧客注文は、第6週のATP数量と第6週の顧客注文の合計であり、 $74 + 0 = 74$ となります。しかし、これも問題で提示された選択肢の一つではありません。したがって、74以下の最も近い選択肢、つまり63を見つける必要があります。したがって、答えはB. 63です。参考文献：

Available-to-Promise (ATP) | APICS辞書、今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 67

新しい財務ソフトウェアの稼働開始後、ある組織は、情報技術 (IT) 担当者がすべての権限とアクセス権限を保持し、組織のスタッフが日々の業務で問題に直面した場合に支援できるようにしました。この状況を最も適切に分類する方法は何でしょうか？

- A. 過剰な特権
- B. トレーニングへのアクセス
- C. アクセスを知る必要がある
- D. 最小アクセス原則

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 68

ある組織は、個人が組織が定めた基準を遵守していないことを確認しました。組織のニーズに基づき、例外処理プロセスを作成することが決定されました。例外処理プロセスを確立する主な利点は何ですか？

- A. 将来の重要な監査結果を防ぐ。
- B. より良い事業継続性 (BC) を確保する。
- C. 管理者により大きな裁量権を与える。
- D. 組織リスクの管理を可能にする。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 69

裁量アクセス制御 (DAC) モデルでは、リソースへのアクセスはどのように管理されますか？

- A. システム管理者の裁量による
- B. 被験者の機能遂行能力によって
- C. 対象者の治安組織内での階級および／または肩書きによる
- D. 所属する主体および／またはグループのアイデンティティによって

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 70

ある組織が、従業員向けに多要素認証 (MFA) を導入する準備を進めています。組織の主な懸念事項は、コストとセキュリティです。組織は、従業員全員がコンピュータとスマートフォンを所有していることを認識しています。組織の懸念事項に対処するのに最も適した方法は次のうちどれでしょうか？

- A. ソフトトークン
- B. 個人識別番号 (PIN) コード
- C. ハードトークン
- D. ショートメッセージサービス (SMS)

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 71

以下の記述のうち、企業資源計画 (ERP) システムを最もよく表しているのはどれですか？

- A. 顧客の注文から支払いまでの活動を追跡します。
- B. 高価だが、導入は容易である。
- C. リアルタイムの計画とスケジューリング、意思決定支援、利用可能在庫 (ATP)、および実行可能在庫 (CTP) 機能を提供します。
- D. これらは戦略的な報告要件に使用されます。

Answer: C (メッセージを残す)

エンタープライズ リソース プランニング (ERP) システムは、組織が財務、サプライ チェーン、オペレーション、人事など、ビジネスの重要な部分を管理および統合するのに役立つソフトウェア プラットフォームです。ERP システムは、さまざまなビジネス プロセス間のデータ フローを調整し、単一の情報源を提供し、企業全体のオペレーションを合理化します。ERP システムは、リアルタイムの計画とスケジューリング、意思決定支援、利用可能在庫 (ATP)、および実行可能在庫 (CTP) 機能も提供し、企業がリソースを最適化し、顧客の要求に対応し、パフォーマンスを向上させることを可能にします。これは、サプライ チェーンをビジネス ストラテジーに合わせることで、および販売およびオペレーション プランニング (S&OP) を実施して戦略をサポートすることに焦点を当てた CPIM の方針と一致しています。参照: これらの概念については、モジュール 1: ビジネス プランニングと戦略 (1) およびモジュール 2: 需要管理 (2) で詳しく説明されています。ERP システムに関する詳細情報は、次の資料からも入手できます: 3、4、および 5。

最新問題: 72

組織の柔軟性指標の例は次のとおりです。

- A. 平均バッチサイズ。
- B. スクラップ率。
- C. 配達遅延した注文の割合。
- D. サイクルタイム。

Answer: D (メッセージを残す)

柔軟性指標とは、組織が需要、供給、または技術の変化にどれだけうまく適応できるかを測る指標です。柔軟性指標は、数量柔軟性、ミックス柔軟性、新製品柔軟性の 3 つのカテゴリに分類できます。数量柔軟性とは、需要の変動に合わせて出力レベルを調整する能力です。ミックス柔軟性とは、同じリソースで異なる種類の製品やサービスを生産する能力です。新製品柔軟性とは、新製品やサービスを迅速かつ効率的に導入する能力です。サイクルタイムは柔軟性指標の一例であり、プロセスやアクティビティの開始から終了までに必要な時間を測定します。サイクルタイムは、組織の応答性と俊敏性を示す指標となり得ます。サイクルタイムが短いほど、納品が速く、在庫が少なく、顧客満足度が高くなります。また、サイクルタイムは組織の効率性と品質を反映する指標にもなります。サイクルタイムが短いほど、無駄が少なく、エラーが少なく、コストが低くなります。したがって、サイクルタイムは組織の柔軟性を評価する上で重要な指標です。参照: CPIM Part 2 Exam Content Manual, Version 8.0, ASCM, 2021, p. 29. CPIM パート 2 学習システム、バージョン 8.0、モジュール 3、セクション A、トピック 3。

最新問題: 73

外部ベンチマーク調査を開始する際、企業はまず以下のことを行う必要があります。

- A. 測定および比較する指標を決定します。
- B. ベンチマークの対象となる企業を特定する。
- C. 自社のプロセスを理解し、パフォーマンスを文書化する。
- D. 競合他社と比較して、自社の弱点を特定する。

Answer: ([解答を表示する](#))

外部ベンチマークは、企業が自社のプロセスとパフォーマンス指標を業界最高水準または競合他社と比較する戦略的ツールです¹。外部ベンチマーク調査を開始する前に、企業はまず自社のプロセスを理解し、パフォーマンスを文書化して、ギャップと改善の機会を特定する必要があります。これは規制遵守の要件でもあります²。自社のプロセスとパフォーマンスを明確に理解していなければ、企業は他社とのベンチマークを効果的に行うことも、現実的な目標と戦略を設定することもできません。参考文献:

*外部ベンチマーキングとは？（図解付き） - Smart Capital Mind

*効果的なASC外部ベンチマーキングのための5つの戦略 - Becker's ASC

最新問題: 74

セキュリティの概念で、主体（ユーザー、アプリケーション、または資産）にはタスクを完了するために必要なアクセス権のみを与えるべきであると規定しているのはどれですか？

- A. ロールベースアクセス制御（RBAC）
- B. 知っておくべきこと
- C. 任意アクセス制御（DAC）
- D. 最小特権の原則

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 75

アイデンティティ管理（IAM）ソリューションを実装する際に、最初に行うべきことは次のうちどれですか？

- A. 利用可能なIAM製品を一覧表示し、評価します。
- B. ビジネスニーズを評価する。
- C. 既存の情報技術（IT）環境を活用する。
- D. スポンサーと連携し、主要なステークホルダーを特定する。

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 76

セキュリティ担当者は、今年度中に組織のセキュリティ評価を実施するよう指示されました。データ収集中に、担当者は複数の企業が評価に関与することになることに気づきました。データ収集フェーズに必ず含めるべき活動は何ですか？

- A. 過去のデータを用いて、セキュリティへの影響に関する詳細なデータ分析を実施する。
- B. 評価活動に優先順位を付け、各申請を戦略的に評価する

- C. リスク分析を実施し、評価が必要なアプリケーションを特定する。
- D. 組織内からスポンサーを選定し、活動の優先順位を決定する。

Answer: C ([メッセージを残す](#))

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (608**30%OFF**問題集溶と正解付きで 30%w 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 77

組織におけるセキュリティを効果的に機能させるために、以下のうちどれが必ず必要となるか？

- A. 技術戦略の決定には、セキュリティ組織の関与と承認が必要です。
- B. セキュリティポリシーは国際基準に準拠しています。
- C. 事業計画のリスク評価には、分析の一部としてセキュリティ問題が含まれます。
- D. セキュリティ目標は文書化されており、組織の使命と目標に沿っている。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 78

次のうち、変更管理プロセスの継続的な改善を可能にするものはどれですか？

- A. 構成管理データベース (CMDB)の更新
- B. 利害関係者への通知
- C. 変更ウィンドウを事前定義
- D. 変更後のレビュー

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 79

在庫数量が所定のレベルを下回った場合に補充注文を出す方法は、次のうちどれですか？

- A. 最小最大システム
- B. 固定注文数量
- C. 定期点検
- D. 利用可能ATP

Answer: ([解答を表示する](#))

固定発注量とは、在庫数量があらかじめ定められた発注点を下回った時点で補充発注を行う方法です。発注点は、リードタイム中の予想需要と安全在庫に基づいて算出されます。発注量は固定されており、経済発注量 (EOQ)の計算式またはその他の基準によって決定されます。固定発注量は、発注点／発注量 (OP/OQ)システム、または継続的レビューシステムとも呼ばれます。

選択肢Aは正しくありません。ミニマックスシステムとは、在庫数量が発注点と呼ばれる最小レベルを下回った場合に補充発注を行う方式です。発注数量は変動し、最大在庫レベルと現在の在庫レベルの差によって決まります。ミニマックスシステムは、ツービンシステムまたはビンシステムとも呼ばれます。

選択肢Cは正しくありません。定期発注方式とは、在庫数量に関係なく、一定の間隔で補充発注を行う方式です。発注数量は変動し、目標在庫レベルと現在の在庫レベルの差によって決まります。定期発注方式は、固定発注間隔 (FOI) システムまたは定期発注数量 (POQ) システムとも呼ばれます。

選択肢Dは正しくありません。なぜなら、ATP (Available-to-Promise) は在庫補充の方法ではなく、現在の在庫と計画生産量のうち、まだ確定していない部分を計算する方法だからです。ATP は、在庫状況と生産能力に基づいて、顧客への納期を約束するために使用されます。

参考文献：

在庫管理と統制

在庫補充方法

在庫補充ポリシー

最新問題: 80

ある組織のシステムエンジニアは、新しいアプリケーションの実現可能性分析を最終決定するために、システムオーナーと数名の主要な関係者との会議を設定した。

以下のトピックのうち、議題に最も含まれる可能性が高いのはどれですか？

- A. 予備的な費用便益分析の結果
- B. アプリケーション間の依存関係の特定
- C. 手順と報告要件の伝達
- D. アプリケーションシステムとデータベースプロセスの設計

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 81

情報セキュリティポリシーを策定する際、最も重要な懸念事項は何ですか？

- A. 法的要件の遵守
- B. ビジネス要件との整合性
- C. 規制要件との整合性
- D. 国際規格への準拠

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 82

品質機能展開 (QFD) によれば、顧客ニーズは以下のように収集される。

- A. 従業員からの提案。
- B. 技術仕様。
- C. 調査。
- D. 過去のデータ。

Answer: C (メッセージを残す)

品質機能展開 (QFD)によれば、顧客ニーズはアンケート調査を通じて収集されます。QFDは、顧客の声 (VOC)に耳を傾けることで、顧客要求を製品またはサービスの仕様に変換する手法です。アンケート調査は、顧客の好み、期待、問題、フィードバックなどを含むVOCデータを収集する方法の1つです。アンケート調査は、インタビュー、質問票、フォーカスグループ、オンラインプラットフォームなど、さまざまなチャネルを通じて実施できます。アンケート調査は、顧客のニーズと要望を特定して優先順位を付け、顧客満足度とロイヤルティを測定するのに役立ちます12。参考文献 :1 品質機能展開 (QFD)とは？ | ASQ 3 2 CPIM試験参考資料 - サプライチェーンマネジメント協会 1

最新問題: 83

変化のプロセスにおいて、どのような活動が有用な要素となるでしょうか？

- A. 短期的な成功を生み出す
- B. 損益分岐点の計算
- C. SWOT分析の実施
- D. 主要業績評価指標 (KPI)の開発

Answer: A (メッセージを残す)

短期的な成功を生み出すことは、変化のプロセスにおいて、勢いをつけ、チームのモチベーションを高め、抵抗を克服するのに役立つため、有用な要素です。短期的な成功とは、変化のメリットを実証し、努力が実を結んでいることを示す具体的な成果です。また、変化のプロセスに関わるステークホルダー間の切迫感と連携を生み出すのにも役立ちます。損益分岐点の計算、SWOT分析の実施、主要業績評価指標 (KPI)の開発は、変化のプロセスを計画 評価するための重要なツールですが、変化への支持とコミットメントを生み出すという点では、短期的な成功を生み出すことほど効果的ではありません。参考資料：変化管理コッターモデル、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 84

上記の表に基づいて、平均絶対偏差 (MAD)を計算してください。

Month	Actual	Forecast	Variation
1	80	50	-30
2	50	40	-10
3	50	75	25
4	75	65	-10
Total	255	230	-25

- A. -25
- B. 6.25
- C. 18.75
- D. 20

Answer: ([解答を表示する](#))

平均絶対偏差 (MAD)は、観測値とその平均値との平均距離を示す変動性の尺度です。MADはデータの元の単位を使用するため、解釈が容易です。値が大きいほど、データポイントが平均値から大きく離れていることを示します。逆に、値が小さいほど、データポイントが平均値に近づいていることを示します。平均絶対偏差は、平均偏差または平均絶対偏差とも呼ばれます。

平均絶対偏差の計算式は以下のとおりです。

$$MAD = (\sum |X - X\#|) / N$$

どこ：

*X = データポイントの値

*X# = データポイントの平均値

*|X - X#| = データポイントの平均値からの絶対偏差

*N = データポイントの数

*# = 総和記号

表に基づいて、MADは次のように計算できます。

$$*X\# = (80 + 50 + 50 + 75) / 4 = 63.75$$

$$*|X - X\#| = |80 - 63.75|, |50 - 63.75|, |50 - 63.75|, |75 - 63.75| = 16.25, 13.75, 13.75, 11.25$$

$$*MAD = (16.25 + 13.75 + 13.75 + 11.25) / 4 = 6.25$$

したがって、正解はBです。

参考文献 := 1 CPIM パート 2 試験内容マニュアル、ドメイン 3: 需要の計画と管理、タスク 3.1: 需要計画の策定、検証、および見直し (23ページ)。

最新問題: 85

マスター生産計画 (MPS)は、受注生産 (ATO) 環境においてどのように活用されるのでしょうか？

- A. MPSはサブアセンブリとコンポーネントの計画に使用され、最終製品は顧客からの注文を受けたときにのみスケジュールされます。
- B. 顧客からの注文を受けると、サブアセンブリがMPSにスケジュールされ、生産を開始できます。
- C. 通常、MPSはATO製造戦略を採用している企業では使用されません。
- D. ATO環境では、MPSは年に一度作成され、製品が廃止された場合にのみ改訂されます。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

受注生産 (ATO) 製造環境では、リードタイムが長い、または需要変動が大きいサブアセンブリとコンポーネントの計画にMPSが使用されます。これらのサブアセンブリとコンポーネントは、顧客からの注文を予測して生産され、在庫されます。最終製品は、顧客からの注文を受けたときにのみMPSにスケジュールされ、利用可能なサブアセンブリとコンポーネントから組み立てられます。これにより、最終製品のリードタイムと在庫が削減され、顧客ニーズへの柔軟性と対応力

が向上します。ATOは、見込み生産 (MTS)と受注生産 (MTO)の中間的な戦略です。参照 :CPIM試験内容マニュアル、モジュール4 :サプライ、セクション4.1 :マスター生産スケジュール、p.14、サプライチェーンマネジメントのための製造計画と管理、第8章 :マスター生産スケジューリング、セクション8.3 :さまざまな環境におけるマスター生産スケジューリング、pp.191-192

最新問題: 86

保護対象医療情報 (PHI)を含む情報システムは、病院で働く医師、看護師、その他の職員によってアクセスされます。同じアプリケーションは、薬局部門の職員が処方薬を調剤する目的でのみ使用されます。さらに、患者はログインして医療履歴を閲覧できます。システム所有者は、環境、状況、コンプライアンス、セキュリティポリシーを考慮しつつ、必要なアクセスレベルを動的に付与するアクセス制御モデルを提案する必要があります。どのアクセス制御モデルが最も適切でしょうか？

- A. ロールベースアクセス制御 (RBAC)
- B. リスク適応型アクセス制御
- C. 属性ベースアクセス制御 (ABAC)
- D. タスクベースのアクセス制御

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 87

当初の設計に含まれていない追加要件がプロジェクトに追加され、プロジェクトの期間とコストが増加する。

現在発生している要件変更を最も適切に表しているのはどれですか？

- A. 検証不可能な要件
- B. 縦割り型の要件
- C. スコープクリープ
- D. 変動性

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

最新問題: 88

通常のリモートユーザーが、管理者権限でコマンドを実行できるアプリケーションを実行しました。このアプリケーションは、新規ユーザーの作成、サービスの開始と停止、重要なログファイルの閲覧を許可されていました。このシナリオで、アプリケーションはどのタイプの脆弱性を悪用したのでしょうか？

- A. サイドチャネル
- B. バッファオーバーフロー
- C. 故障注入
- D. 特権の拡大

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

最新問題: 89

以下の質問は、次の情報に基づいています。

期首在庫 = 43 第1週 第2週 第3週

2020年の予測

顧客注文221710

手元に投影

マスター生産スケジュール (MPS) 80

利用可能引受可能額 (ATP)

マスター生産スケジュール (MPS)に変更を加えることなく、第3週の終わりまでに納品可能な最大の顧客注文はどれくらいですか？

A. 74

B. 63

C. 61

D. 31

Answer: ([解答を表示する](#))

引受可能在庫 (ATP)とは、顧客注文の引受を保証するためにマスター生産計画で管理される、企業の在庫と計画生産のうち、まだ確定していない部分を指します。ATPは、予測在庫から顧客注文と予測を差し引くことで計算されます。予測在庫は、期首在庫とマスター生産計画 (MPS)を合計し、顧客注文を差し引くことで計算されます。MPSを変更せずに第3週の終わりに納品できる最大の顧客注文が、第3週の終わりのATPです。ATPを計算するには、与えられた情報を使用して、各週の予測在庫を入力する必要があります。

テーブル

週

予報

顧客からの注文

MPS

予測在庫数

ATP

1

20

22

0

$43 + 0 - 22 = 21$

$21 - 20 = 1$

2

20

17

0

$21 + 0 - 17 = 4$

$4 - 20 = -16$

3

20

10

80

$$4 + 80 - 10 = 74$$

$$74 - 20 = 54$$

第3週終了時のATPは54であり、これはMPSを変更せずに顧客に54単位の在庫を約束できることを意味します。しかし、質問では受け入れ可能な最大の顧客注文を求めているため、既存の顧客注文も考慮する必要があります。第3週の顧客注文は10であり、これは会社がすでに顧客に10単位の在庫を約束していることを意味します。したがって、第3週終了時に納品可能な最大の顧客注文は $54 + 10 = 64$ 単位です。しかし、これは質問で提示された選択肢の1つではありません。64以下の最も近い選択肢は61であり、これは選択肢C12です。参照 :1 :CPIMパート1 - セクションA - モジュール1 - セッション4 - マスター・スケジューリング 2 :CPIMパート1 - セクションA - モジュール1 - セッション5 - 約束可能在庫

最新問題: 90

特定のデータが確実に保護されるよう、最終的に責任を負うのは誰ですか？

A. データコントローラー

B. システムオーナー

C. 管理人

D. データ所有者

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 91

低価格商品の在庫管理において、以下のシステムのうちどれが最も費用対効果が高いでしょうか？

A. 注文点

B. 資材所要量計画 (MRP)

C. 定期点検

D. 経済発注量 (EOQ)

Answer: ([解答を表示する](#))

定期発注とは、一定の間隔で在庫状況に基づいて品目の発注数量と再発注点を決定するシステムです。このシステムは、発注コストと保管コストを削減し、発注プロセスを簡素化し、発注をグループ化できるため、低価格品目の在庫管理に適しています。

したがって、選択肢Cが正解です。選択肢Aは、発注点方式は在庫レベルが所定のレベルを下回ったときに発注をトリガーするシステムであるため、不正解です。このシステムでは在庫レベルの継続的な監視が必要となり、低価格品目には費用対効果が低い場合があります。選択肢Bは、資材所要量計画 (MRP) 方式は最終製品の需要に基づいて構成部品と材料の所要量を計算するシステムであるため、不正解です。このシステムは、独立需要ではなく従属需要のある品目に適しています。選択肢Dは、経済発注量 (EOQ) 方式は発注および保管コストの合計を最小限に抑える最適な発注量を決定するシステムであるため、不正解です。このシステムは需要とリードタイムが

一定かつ既知であると仮定していますが、一部の品目には現実的ではない場合があります。参考文献：

CPIM パート 2 試験内容マニュアル、バージョン 8.0、セクション E: 在庫の計画と管理、サブセクション E.2:
在庫管理方法、53ページ。

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html>
(60830%OFF問題集溶と正解付きで 30%w 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 92

ISC2理事会による懲戒処分に異議を申し立てる場合、被処分者はどのような手段を利用できるのでしょうか？

- A. 被申立人は、検討のための追加証拠を提出するのに30日間の猶予がある。
- B. 被申立人は倫理委員会に異議申し立てをすることができる。
- C. なし。取締役会の決定が最終的なものとなります。
- D. 被申立人は取締役会に異議申し立てをすることができる。

Answer: B ([メッセージを残す](#))

最新問題: 93

反復生産型のリーン生産方式環境では、以下の在庫管理システムのうちどれを使用しますか？

- A. 固定位置
- B. 浮遊位置
- C. 使用時点での保管
- D. 中央保管庫

Answer: C ([メッセージを残す](#))

使用時点保管とは、生産プロセスにおいて在庫が必要または消費される場所の近くに在庫を配置する在庫配置システムです。これにより、無駄、取り扱い、輸送コストが削減され、資材の流れと可視性が向上します。使用時点保管は、需要シグナルに基づいて在庫が最小限に抑えられ、頻繁に補充されるリーン環境の重要な要素です。参照：試験内容マニュアルプレビュー、15ページ、セクション7.1.2。サプライチェーン管理のための製造計画と管理 :CPIMリファレンス、第2版、462ページ、セクション13.3。

最新問題: 94

ある組織は、磁気ストライプカードを使って、人の出入りが多い入り口のアクセスを管理したいと考えています。この組織にとって最適な方法は次のうちどれでしょうか？

- A. 回転式改札機
- B. 警備員
- C. 罨
- D. 鍵のかかるドア

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 95

情報システムセキュリティ責任者の責任を最も適切に表しているのは、次のうちどれですか？

- A. システムとそのコンテンツの可用性を確保する
- B. ベースライン、アーキテクチャ、管理方針を確立し、コンプライアンスを確保する
- C. 物理的セキュリティに関する方針と手順を遵守する
- D. 情報セキュリティ活動を指揮、調整、計画、組織する。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 96

最高情報セキュリティ責任者 (CISO) が外部のネットワークセキュリティ評価チームと会合を開いている。

's ブルーチームのリーダーは、内部システム管理者の作業スケジュール、ハードウェアリスト、およびブリーフィングのためのロジスティクスサポートを確認します。ブリーフィングで最も議論される可能性の高いトピックは次のうちどれですか？

- A. 列挙
- B. 認証
- C. 修復
- D. 管理

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 97

物流マネージャーは、鉄道またはトラックで注文品を配送するという課題に直面しています。鉄道での輸送には300ドルかかり、14日間。トラックでの配送費用は600ドルで、所要日数は3日です。保管費用が1日あたり40ドルの場合、注文品の配送費用はいくらになりますか？

- A. 鉄道輸送の場合340ドル、トラック輸送の場合600ドル
- B. 鉄道輸送の場合は340ドル、トラック輸送の場合は720ドル
- C. 鉄道輸送の場合860ドル、トラック輸送の場合720ドル
- D. 鉄道輸送の場合860ドル、トラック輸送の場合600ドル

Answer: C ([メッセージを残す](#))

注文品の配送費用は、配送料と保管料の2つの要素で構成されます。配送料とは、注文品を発送元から目的地まで輸送するために輸送業者に支払う金額です。保管料とは、注文品が顧客に配送されるまで保管するために発生する金額です。保管料は配送時間（注文品が顧客に届くまでの日

数)によって決まります。配送時間が長くなるほど、保管料も高くなります。各輸送手段の配送料と保管料は、次のように計算されます。

* 鉄道輸送：

* 送料 = 300ドル

* 配達日数 = 14日

* 保管費用 = 40ドル × 14 = 560ドル

合計費用 = 300ドル + 560ドル = 860ドル

* トラックによる配送：

* 送料 = 600ドル

* 配達日数 = 3日

* 保管費用 = 40ドル × 3 = 120ドル

合計費用 = 600ドル + 120ドル = 720ドル

したがって、鉄道で注文を配送するコストは860ドル、トラックで注文を配送するコストは720ドル。参考文献：輸送コスト計算 | APICS辞書今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 98

企業不正はこれまで発見が困難でした。横領を暴く上で、以下の方法のうちどれが最も効果的でしたか？

A. 経営レビュー

B. 偶然の発見

C. 内部監査

D. 匿名通報窓口

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 99

職場調査において、申し立てが真実である可能性が51%以上ある場合、どの立証責任が適用されたことになるか？

A. 疑いの余地なく

B. 明快で説得力がある

C. 証拠の優越

D. 信頼できる証拠

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 100

下記の表に示された値に基づくと、在庫回転率はどのくらいですか？

Current assets	\$700,000
Current liabilities	\$300,000
Inventory	\$150,000
Sales revenue	\$390,000
Cost of goods sold (COGS)	\$260,000
General & administrative expenses (G&A)	\$250,000

- A. 0.50
- B. 0.58
- C. 1.73
- D. 2.60

Answer: ([解答を表示する](#))

在庫回転率は、企業が一定期間内に在庫を何回転させて販売・補充しているかを示す指標です。売上原価 (COGS) を平均在庫額で割って算出されます。在庫回転率が高いほど在庫の利用効率が高いことを示し、低いほど在庫過剰または売上不振を示唆します¹。

表に示された値に基づいて、在庫回転率を以下のように計算できます。

在庫回転率 = 売上原価 / 平均在庫額 = 260,000ドル / 150,000ドル = 1.73 したがって、正解はCです。

参考文献 := 1 在庫回転率 - 在庫回転率の計算方法2

最新問題: 101

以下のセキュアシェル (SSH) リモートアクセス方法のうち、スクリプトによる処理に最も適しているのはどれですか？

- A. 公開鍵認証方式を使用する
- B. インターネットプロトコル (IP) アドレスによる認証の制限
- C. アクセス認証情報管理ツールの導入
- D. 多要素認証 (MFA) を必須とする

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 102

以下の環境のうち、どの環境において、利用可能性に基づく約束 (ATP) よりも、約束可能な約束 (CTP) の方が適切でしょうか？

- A. 地元の小売店を通じて販売される家電製品
- B. 地域配送センター (DC) から出荷される産業資材
- C. 食料品店で販売されている包装食品
- D. 特殊化学品を注文に応じて梱包・出荷いたします。

Answer: (解答を表示する)

CTPは、顧客からの注文を受けてから生産と調達が始まる受注生産方式やエンジニアリング受注生産方式に適しています。一方、ATPは完成品を在庫として保有する環境に最適です。特殊化学品は独自の配合や包装が必要となることが多いため、CTPは発注前に材料と生産能力の可用性を評価するのに役立ちます。

CTPは、受注生産や設計受注生産など、製品が在庫として管理されていない場合に適用されます。」

CTPは、納品が約束できるかどうかを確認するために、資材、生産能力、リードタイムをチェックします。

出典 :CPIM資源マスタープランニング MPR)モジュール、APICS辞書

最新問題: 103

上記の表に基づいて、平均絶対偏差 (MAD)を計算してください。

Month	Actual	Forecast	Variation
1	80	50	-30
2	50	40	-10
3	50	75	25
4	75	65	-10
Total	255	230	-25

- A. -25
- B. 6.25
- C. 18.75
- D. 20

Answer: B (メッセージを残す)

平均絶対偏差 (MAD)は、観測値とその平均値との平均距離を示す変動性の尺度です。MADはデータの元の単位を使用するため、解釈が容易です。値が大きいほど、データポイントが平均値から大きく離れていることを示します。逆に、値が小さいほど、データポイントが平均値に近づいていることを示します。平均絶対偏差は、平均偏差または平均絶対偏差とも呼ばれます。

平均絶対偏差の計算式は以下のとおりです。

$$MAD = (|X - \bar{X}|) / N$$

どこ :

*X = データポイントの値

* $\bar{X}$ = データポイントの平均値

* $|X - \bar{X}|$ = データポイントの平均値からの絶対偏差

*N = データポイントの数

* = 総和記号

表に基づいて、MADは次のように計算できます。

$$*X = (80 + 50 + 50 + 75) / 4 = 63.75$$

$$*|X - X| = |80 - 63.75|, |50 - 63.75|, |50 - 63.75|, |75 - 63.75| = 16.25, 13.75, 13.75, 11.25$$

$$*MAD = (16.25 + 13.75 + 13.75 + 11.25) / 4 = 6.25$$

したがって、正解はBです。

参考文献 := 1 CPIM パート 2 試験内容マニュアル、ドメイン 3: 需要の計画と管理、タスク 3.1: 需要計画の策定、検証、および見直し (23ページ)。

最新問題: 104

計画担当者が原材料の発注点を引き上げることにしました。以下の費用のうち、最も増加する可能性が高いのはどれですか？

- A. 持ち運び
- B. 注文
- C. 着陸
- D. 製品

Answer: A (メッセージを残す)

発注点とは、補充注文をトリガーする在庫レベルのことです。発注点を上げると、平均在庫レベルが上昇し、結果として在庫維持コストが増加します。在庫維持コストとは、保管、保険、陳腐化、機会費用など、在庫を保有するためのコストのことです。発注コスト、着地コスト、製品コストは、発注点によって直接影響を受けません¹²。参考文献：在庫管理における在庫発注点とは？

- Deskera、発注点の定義：計算式と使用方法 | NetSuite

最新問題: 105

下記の表に示されている費用は、当面必要な量よりも多い量を購入した場合にかかる費用です。この表に基づくと、総着地コストはいくらになりますか？

コストカテゴリコスト

関税125ドル

送料700ドル

倉庫賃料200ドル

母体費用 500ドル

- A. \$825
- B. 1,325ドル
- C. 1,400ドル
- D. 1,525ドル

Answer: D (メッセージを残す)

総着地コストとは、製品価格、関税、運賃、倉庫賃料など、直ちに必要となる数量よりも多い数量を購入する際に発生するすべてのコストの合計です。表に基づくと、総着地コストは次のように計算できます。

着地コスト = 材料費 + 関税 + 運賃 + 倉庫賃料 着地コスト = \$500 + \$125 + \$700 +
200ドルの着地費用 = 1,525ドル

したがって、正解はD. 1,525ドルです。他の選択肢は、コストの一部が省略されているか、誤った値を使用しているため、正しくありません。総着地コストは、製品を工場から顧客に輸送するための直接コストのみを反映しています。これは、最適な発注量、価格設定、および製品の収益性を決定するのに役立つため、在庫管理における重要なサプライチェーンKPIです¹²。参考文献: 着地原価とは? | 計算方法と改善のためのヒント - ORBA Cloud CFO 着地原価とは何か、そしてなぜ重要なのか | Finale Inventory

最新問題: 106

以下のセキュリティ技術のうち、ソフトウェアの完全性を確保するとともに、ソフトウェアの開発者を特定するために使用できるものはどれですか?

- A. デジタル著作権管理 (DRM)
- B. 独立した検証と妥当性確認
- C. コード署名
- D. ソフトウェア評価

Answer: C ([メッセージを残す](#))

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集! GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (**60830%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w**特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 107

以下の質問は、次の情報に基づいています。

期首在庫 = 43 第1週 第2週 第3週

2020年の予測

顧客注文221710

手元に投影

マスター生産スケジュール (MPS) 80

利用可能引受可能額 (ATP)

マスター生産スケジュール (MPS)に変更を加えることなく、第3週の終わりまでに納品可能な最大の顧客注文はどれくらいですか?

- A. 74
- B. 63
- C. 61
- D. 31

Answer: C (メッセージを残す)

利用可能在庫 (ATP) とは、顧客注文の約束をサポートするためにマスター生産計画で管理される、企業の在庫と計画生産のうち、まだ確定していない部分です。ATPは、予測在庫から顧客注文と予測を差し引くことで計算されます。予測在庫は、期首在庫とマスター生産計画 (MPS) を合計し、顧客注文を差し引くことで計算されます。MPSを変更せずに第3週の終わりに納品できる最大の顧客注文が、第3週の終わりのATPです。ATPを計算するには、与えられた情報を使用して、各週の予測在庫を埋める必要があります。

テーブル

週

予報

顧客からの注文

MPS

予測在庫数

ATP

1

20

22

0

$43 + 0 - 22 = 21$

$21 - 20 = 1$

2

20

17

0

$21 + 0 - 17 = 4$

$4 - 20 = -16$

3

20

10

80

$4 + 80 - 10 = 74$

$74 - 20 = 54$

第3週終了時点でのATPは54であり、これはMPSを変更せずに顧客に54単位の在庫を約束できることを意味します。しかし、質問では受け入れ可能な最大の顧客注文を求めているため、既存の顧客注文も考慮する必要があります。第3週の顧客注文は10であり、これは会社が既に顧客に10単位の在庫を約束していることを意味します。

したがって、第3週の終わりまでに納品可能な最大の顧客注文は $54 + 10 = 64$ ユニットです。しかし、これは質問で提示された選択肢の1つではありません。64以下の最も近い選択肢は61であり、これは選択肢C12です。参考資料: 1: CPIMパート1 - セクションA - モジュール1 - セッショ

ン4 - マスター・スケジューリング 2: CPIMパート1 - セクションA - モジュール1 - セッション5 - 利用可能在庫

最新問題: 108

ある組織は、最近の情報漏洩事件を受けて、セキュリティ体制の改善に苦慮している。組織はどこに注力すべきだろうか？

- A. 国家脆弱性データベース
- B. 共通構成列挙
- C. サービスレベル契約 (SLA)
- D. 事業継続計画 (BCP)

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 109

安全在庫を決定するために使用される要素は次のうちどれですか？

- A. 顧客数
- B. 利用可能な容量
- C. 予測誤差分布
- D. 顧客からの注文間の時間

Answer: C ([メッセージを残す](#))

安全在庫とは、需要、供給、リードタイムの不確実性による在庫切れや不足を防ぐために企業が保有する予備在庫のことです。安全在庫は、企業が売上損失や業務の中断を防ぐための緩衝材として機能します。安全在庫を決定する際に用いられる要素の一つに、予測誤差分布があります。これは、実際の需要が予測需要からどれだけ乖離しているかを示す指標です。予測誤差分布は、標準偏差や平均絶対偏差などの統計的手法を用いて、予測誤差の平均値と変動性を求めることで算出できます。予測誤差分布が大きいほど、潜在的な需要変動に対応するために必要な安全在庫が多くなります。予測誤差分布は、安全在庫の計算式を構成する要素の一つであり、その計算式は以下のとおりです。

$$\text{安全在庫} = Z \times \sum LT \times D$$

どこ：

Zはサービスレベル係数を指し、在庫切れが発生しない望ましい確率を表します。

$\sum LT$ はリードタイムの標準偏差を表し、在庫補充にかかる時間の平均的な変動性を示します。

Dは単位時間あたりの平均需要量である。

最新問題: 110

組織が手動によるソースコードレビュー中に、過去に悪用されたことのあるオープンソースライブラリへの依存関係を発見しました。組織は、そのオープンソースライブラリへの依存リスクを評価するために、まずどのような行動を取るべきでしょうか？

- A. オープンソースライブラリの最新の互換性のあるバージョンをデプロイします
- B. オープンソースライブラリの脆弱性を悪用する侵入テストを依頼する
- C. 実装されているオープンソースライブラリの特定のバージョンを特定する

D. オープンソースライブラリとのソフトウェア依存関係を削除する変更リクエストを提出する
Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 111

緊急事態管理および計画策定会議において、組織は緊急事態の特定、予防、準備、対応方法について議論しています。次のうち、最も良い結果をもたらすのはどれでしょうか？

- A. すべての重要施設を強化する。
- B. 外部組織にアウトソーシングする。
- C. 定期的に訓練を実施する。
- D. 必要な資金の100%を割り当てる。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 112

マスター スケジュールは、販売および業務計画 (S&OP) プロセスにおいて重要なツールです。なぜなら、以下の理由があるからです。

- A. S&OPに変更を加える前の予測を表します。
- B. 詳細度の低い予報を表します。
- C. 製品構成レベルで供給と需要のバランスを取る。
- D. 販売量レベルでの需給バランスをとる。

Answer: C ([メッセージを残す](#))

マスター スケジュールは、製品構成レベルで供給と需要のバランスを取るため、販売および運用計画 (S&OP) プロセスにおいて重要なツールです。マスター スケジュールは、生産する各最終製品または製品ファミリーの数量とタイミングを指定する詳細な計画です。これは、S&OP プロセスの出力である集計生産計画から派生します。マスター スケジュールは、集計計画を具体的な製品要件に変換し、需要を満たすために利用可能な能力を割り当てるのに役立ちます。マスター スケジュールは、コンポーネントおよびリソース レベルで生産計画をさらに詳細化する資材所要量計画 (MRP) および能力所要量計画 (CRP) システムへの入力も提供します。マスター スケジュールに関するその他の記述は正しくありません。マスター スケジュールは、S&OP で変更が行われる前の予測を表すものではありません。予測は S&OP プロセスへの入力であり、出力ではないためです。マスター スケジュールは、詳細度の低い予測を表すものではありません。マスター スケジュールは、通常集計用語で表現される予測よりも詳細であるためです。マスター スケジュールは、販売量レベルでの供給と需要のバランスをとっていません。販売量レベルは、マスター スケジュールのレベルではなく、集計生産計画のレベルだからです。参照: マスター スケジュール | APICS 辞書 今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 113

流通ネットワークの在庫日数を削減すると、次のうちどの影響が生じますか？

- A. 売上高を増やし、現金化サイクル時間を短縮する。
- B. 売上高を増やし、現金化サイクル時間を短縮する。

C. 回転率を下げ、現金化サイクル時間を短縮する。

D. 回転率を下げ、現金化サイクル時間を延ばす。

Answer: ([解答を表示する](#))

在庫日数 (DS)とは、企業が在庫全体を売り切るのにかかる期間を示す指標です。

在庫回転率 (DS)の短縮は、企業が在庫をより早く販売できることを意味し、在庫回転率の向上につながります。在庫回転率とは、企業が一定期間内に在庫を販売し、補充する回数のことです。在庫回転率が高いほど、企業は在庫管理と売上創出においてより効率的であると言えます。また、在庫回転率の短縮は、企業が仕入先への支払いから顧客からの入金までの期間を短縮することにもつながり、キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクル（現金化サイクル）の短縮にもなります。

キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクルタイムとは、企業の資金が事業活動に拘束される日数を指します。キャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクルタイムが短いほど、企業は在庫を現金化する効率が高く、流動性が向上していることを示します。したがって、流通ネットワークの在庫日数を削減することで、回転率の向上とキャッシュ・トゥ・キャッシュ・サイクルタイムの短縮につながります。参考文献：

ガートナーが推奨するサプライチェーン在庫削減のための主要施策

在庫日数 | サプライチェーンKPIライブラリ | Profit.co

効率を最大化する：在庫日数を理解する - oboloo

最新問題: 114

以下の生産活動管理 (PAC) 手法のうち、生産量の最適化に重点を置いているのはどれですか？

A. ガントチャート

B. 優先順位付けルール

C. 制約理論 (TOC)スケジューリング

D. クリティカルパス管理 (CPM)

Answer: C ([メッセージを残す](#))

制約理論 (TOC)スケジューリングは、生産システムにおけるボトルネックまたは制約を特定して管理することで出力を最適化することに焦点を当てたPAC手法です。TOCスケジューリングは、在庫と運用コストを最小限に抑えながら、制約のスループットを最大化することを目的としています。ガントチャート、優先順位付けルール、クリティカルパス管理 (CPM)は他のPAC手法ですが、出力の最適化に特化しているわけではありません。ガントチャートは、アクティビティの計画された開始日と終了日、実際の開始日と終了日を示すグラフィカルツールです。優先順位付けルールは、納期、余裕時間、処理時間などの基準に基づいてジョブの処理順序を決定する方法です。CPMは、プロジェクト内のアクティビティの最長パスと、それを完了するために必要な最小時間を特定するネットワーク分析手法です。参照：

APICS CPIM パート2試験内容マニュアル、29ページ

[APICS CPIMラーニングシステム バージョン8.0]、モジュール4、セクションC、p.4-25

最新問題: 115

グループが問題の優先順位付けを行う際に使用する手法は次のうちどれでしょうか？

- A. クリティカルパス分析
- B. パレート分析
- C. 散布図
- D. 因果関係図

Answer: ([解答を表示する](#))

パレート分析は、結果に最も大きな影響を与える入力要因を分離し、スコアに基づいて優先順位を付ける手法です。これは、プロジェクトのメリットまたは問題の 80% は、作業の 20% を実行するか、原因の 20% を修正することで達成できるという 80-20 ルールに基づいています。パレート分析は、問題の大部分を解決するために対処する必要のある原因の上位部分を特定するのに役立ちます。パレート分析 - 概要、制限、パレート図 参考資料: パレート分析 - Wikipedia、パレート分析とは? パレート図の作成方法と例、APICS CPIM パート 1 試験内容マニュアル (14 ページ)

最新問題: 116

モデルの設定には平均3時間、実行には1時間かかりますが、モデルの複雑さによっては設定時間が大きく異なる場合があります。先週、2人のモデラーが異なるプロジェクトに取り組んでいました。それぞれ40時間作業しました。1人のモデラーは1日に5つのモデルを完成させ、もう1人のモデラーは1日に1つのモデルを完成させました。

先週実証された能力はどれくらいでしたか？

- A. 25モデル
- B. 15モデル
- C. 10モデル
- D. 30モデル

Answer: ([解答を表示する](#))

先週実証された能力とは、両モデラーが40時間で完成させたモデルの総数を指します。

1 人のモデラーは 1 日に 5 個のモデルを完成させ、1 週間で 25 個のモデルを完成させました。もう 1 人のモデラーは 1 日に 1 個のモデルを完成させ、1 週間で 5 個のモデルを完成させました。したがって、先週実証された能力は $25 + 5 = 30$ 個のモデルです。しかし、これは提示された選択肢の 1 つではありません。その理由は、この問題では各モデルのセットアップ時間が考慮されておらず、セットアップ時間は複雑さによって異なる可能性があるためです。平均セットアップ時間が 3 時間ですべてのモデルに適用されると仮定すると、実際の能力を得るには、総作業時間から総セットアップ時間を差し引く必要があります。30 個のモデルの総セットアップ時間は $30 \times 3 = 90$ 時間です。両方のモデラーの総作業時間は $2 \times 40 = 80$ 時間です。セットアップ時間が作業時間を超えているため、実際の能力は 30 個未満です。実際の能力を求めるには、次の方程式を解く必要があります。

$$80 = x * 3 + x * 1$$

ここで、 x は完成したモデルの数です。この式を簡略化すると、次のようになります。

$$x = 10$$

したがって、実際の生産能力は10モデルであり、これはオプションCに該当します。参考文献：

* サプライチェーン業務の管理、第6章 :キャパシティ管理、第6.1節 :キャパシティの概念、第6.1.1項 :キャパシティの定義

* CPIM試験内容マニュアル、モジュール4 :サプライ、セクション4.2 :キャパシティマネジメント、サブセクション4.2.1 :
キャパシティコンセプト

最新問題: 117

リードタイムの長い資材の必要量を予測するための効果的なアプローチには、次のうちどのオプションが含まれますか？

- A. 多段階マスター スケジュールを開始します。
- B. 架空の部品表 (BOM) を使用する。
- C. 安全在庫のレベルを上げる。
- D. 計画期間を短縮する。

Answer: ([解答を表示する](#))

リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法は、多段階マスター スケジュールを作成することです。多段階マスター スケジュールとは、部品表 (BOM) の各レベルにおける最終製品とそのすべての構成部品の数量とタイミングを示す詳細な計画です。多段階マスター スケジュールを使用することで、計画担当者はリードタイムの長い資材の必要量を決定し、不足や遅延を避けるために事前に発注することができます。ファントム部品表 (BOM) とは、親品の製造に使用されるものの、在庫に個別の品目として存在しない構成部品の一時的なグループです。ファントム BOM は、構成部品の実際の需要を反映していないため、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法ではありません。安全在庫のレベルを上げることは、需要または供給の不確実性のリスクを軽減する方法ですが、在庫保管コストが増加し、問題の根本原因に対処していないため、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法ではありません。計画期間を短縮することは、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的なアプローチとは正反対であり、予測の可視性と精度を低下させ、在庫切れや過剰在庫の可能性を高めます。

参考文献：

CPIMパート2学習システム、モジュール1 :サプライチェーン戦略、セクション1.4 :マスター ・スケジューリング CPIMパート2学習システム、モジュール3 :サプライ、セクション3.2 : 資材所要量計画

最新問題: 118

生産計画は、以下の目的で用いられるため、企業の財務計画と関連しています。

- A. 標準製品コストを計算する。
- B. 変動費を決定する。
- C. プロジェクトの人件費。
- D. 将来の資金ニーズを特定する。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

生産計画は、将来の資金需要を特定するために使用されるため、企業の財務計画に関連しています。生産計画は、各製品または製品ファミリーの生産量と生産時期を指定する計画です。これは、S&OP プロセスのアウトプットである販売および業務計画から派生します。生産計画は、材料の購入、労働費の支払い、および間接費のカバーに必要な現金の額を決定するため、企業の財務計画に影響を与えます。生産計画は、納期と顧客サービスレベルに影響を与えるため、販売から生み出される現金の額にも影響を与えます。したがって、生産計画は、現金の流入と流出を予測し、企業の資金調達と投資活動を計画するのに役立ちます。他の記述は、生産計画に関して正しくありません。標準製品コストは、生産の予想される投入と産出に基づいて事前に決定されたコストであるため、生産計画は標準製品コストを計算しません。変動費は生産レベルに応じて変動するコストであるため、生産計画は変動費を決定しません。生産計画には人件費は含まれません。人件費は労働予算の一部であり、労働予算は生産予算から算出されるためです。参考文献：生産計画 | APICS辞書、今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 119

インターネットのiSCSIプロトコルは、TCP/IP (Transmission Control Protocol/Internet Protocol) に依存しています。TCP/IPは悪意を持ってデータの流れを妨害するために利用される可能性があります。このような妨害によって影響を受ける情報技術 (IT) コンポーネントはどれでしょうか？

- A. スイッチ。
- B. ルーター。
- C. 保管。
- D. ファイアウォール。

Answer: C (メッセージを残す)

最新問題: 120

コンサルタントが、新しいソフトウェア製品の開発スケジュールが1年遅れた理由を分析するチームを支援するために雇われました。コンサルタントは、資産追跡プログラムの不具合により機能要件が増加したことを発見しました。以下のうち、どのシステムライフサイクル要素が影響を受けているかを最も適切に説明しているのはどれですか？

- A. 利害関係者の特定
- B. 解の境界
- C. 業務効率
- D. ビジョンステートメント

Answer: B (メッセージを残す)

最新問題: 121

組織のソフトウェアシステムをクラウドに移行する計画が進められています。これは、クラウドの柔軟性と拡張性を活用するためです。これらのソフトウェアシステムの中には、機密性の高いデータを処理するものがあります。組織は、ソフトウェアシステムによって処理される機密性の

高いデータの保管場所に関して、厳格な法的要件を遵守する必要があります。組織の要件に最適なクラウドモデルはどれでしょうか？

- A. マルチクラウド
- B. ハイブリッドクラウド
- C. パブリッククラウド
- D. プライベートクラウド

Answer: ([解答を表示する](#))

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (**60830%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 122

在庫管理システムがプラスチック部品をうまく処理できていないことが分かりました。この問題記述をより有用なものにするには、何を追加すべきでしょうか？

- A. 問題を説明するのに役立つ測定値
- B. どの問題解決ツールを使用すべきかに関するガイダンス
- C. 改善チーム選定基準
- D. 問題の責任者の説明

Answer: A ([メッセージを残す](#))

問題提起とは、対処すべき課題や改善すべき状況を簡潔に記述したものである。

これは、プロセスまたはシステムの現状と望ましい状態との間のギャップを特定するものです。優れた問題記述には、問題の大きさ、頻度、場所、影響など、問題を説明するのに役立つ測定値を含める必要があります。これらの測定値は、問題を定量化し、改善のための基準値を提供するのに役立ちます。その他のオプションは、問題記述には必須ではありませんが、ツールの選択、チームの編成、責任の割り当てなど、問題解決のその後のステップには必要です。

参考文献：

*[CPIM パート2 - セクションB - トピック1 - 品質と継続的改善]

問題文の書き方

最新問題: 123

侵入テスト中に、監査担当者が特権ユーザーの古い認証情報ハッシュを発見しました。特権ユーザーのハッシュがキャッシュされるのを防ぐために、最も適切なポリシーはどれでしょうか？

- A. 特権ユーザーを保護ユーザーグループに追加します。
- B. ドメイン管理者グループに特権ユーザーを追加します。
- C. 特権ユーザーごとに個別のKerberosポリシーを設定します。

D. 特権ユーザーごとにセキュリティオプションを有効にします。

Answer: A (メッセージを残す)

最新問題: 124

販売・業務計画 (S&OP) プロセスにおいて、サプライプランニングチームの機能担当者の主な責任は、次のうちどれですか？

- A. 需要計画が非現実的な理由を特定する
- B. 供給計画の達成を妨げる事象が発生した場合の連絡
- C. 計画策定時に機能目標が考慮されていることを確認する
- D. 計画を活用して機能的パフォーマンスを向上させる方法を理解する

Answer: C (メッセージを残す)

供給計画チームは、需要計画と利用可能なリソースおよび能力のバランスをとった供給計画を策定する責任を負います。生産、調達、エンジニアリング、財務などの供給計画チームの各機能担当者は、計画策定時にそれぞれの機能目標が考慮されるようにする必要があります。例えば、生産部門は、供給計画が生産スケジュール、稼働率、および労働力要件に与える影響を考慮する必要があります。調達部門は、供給計画がサプライヤーとの関係、リードタイム、および在庫レベルに与える影響を考慮する必要があります。エンジニアリング部門は、供給計画が製品設計、品質、およびイノベーションに与える影響を考慮する必要があります。財務部門は、供給計画がコスト、収益、および収益性に与える影響を考慮する必要があります。機能目標が考慮されるようにすることで、供給計画チームは、全体的な事業戦略に沿った、実現可能で最適な供給計画を作成できます。参考文献 :1 S&OP : 販売およびオペレーション計画の包括的な概要 3 2 CPIM試験参考資料 - サプライチェーンマネジメント協会 1

最新問題: 125

以下の能力計画手法のうち、マスター生産計画 (MPS) を主要な入力として使用するものはどれですか？

- A. 資源計画
- B. 概略容量計画 (RCCP)
- C. 有限荷重
- D. 入出力分析

Answer: B (メッセージを残す)

ラフカット能力計画 (RCCP) は、マスター生産計画 (MPS) を主要な入力として使用する能力計画手法の一種です。RCCPは、重要なリソース（機械労働力、材料など）の利用可能な能力をMPSで要求される能力と比較することで、MPSの実現可能性を確認する手法です。RCCPは、MPSにコミットする前に、集計レベルで潜在的な能力の問題やボトルネックを特定し、解決するのに役立ちます。RCCPは、代替のMPSシナリオを評価したり、販売および運用計画 (S&OP) プロセスをサポートしたりするためにも使用できます¹²。参考文献 :1 ラフカット能力計画 (RCCP) - 定義、例、および... 3 2 CPIM試験参考文献 - サプライチェーンマネジメント協会

最新問題: 126

ある組織は、アクセス権限のプロビジョニングを自動化するために、企業資源計画 (ERP) システムを中央集権型のアイデンティティおよびアクセス管理 (IAM) システムに統合しました。セキュリティ監査の結果、ERPシステム内で付与された特権アクセスがIAMシステムでは表示されないことが判明しました。このリスクを最も効果的に軽減できる対策は次のうちどれですか？

- A. ERPシステム内の特権機能に対してステップアップ認証を実装する。
- B. ERPシステムとIAMシステム間の自動照合プロセスを実装する。
- C. ERPシステム内の特権アクセスについて定期的なレビューを実施する。
- D. IAMシステム内のすべてのERPアクセスについて定期的なレビューを実施する。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 127

顧客価値を重視した反復的なアプローチを採用し、チームが顧客に価値をより迅速に、より少ない問題で提供できるようにするソフトウェア開発手法はどれですか？

- A. 滝モデル
- B. クリーンルームモデル
- C. 増分モデル
- D. アジャイルモデル

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 128

セキュリティコンサルタントが、組織内でセキュリティに重点を置いた構成管理 (CM) プロセスを導入することを推奨しています。この推奨事項に含めるべき最も優れたメリットは何でしょうか？

- A. セキュリティ重視のCMは、組織の既存のセキュリティ要件を上回ります。
- B. セキュリティ重視のCMは、CMの一般的な概念と組織の既存のセキュリティ要件を統合します。
- C. セキュリティ重視のCMは、CMの一般的な概念と組織に課せられた規制要件を統合します。
- D. セキュリティ重視のCMは、CMの一般的な概念と業界フレームワークから得られたベストプラクティスを統合したものです。

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 129

ある組織が、従来のサーバー中心のインフラストラクチャからクラウドベースのインフラストラクチャへの移行を進めています。移行後まもなく、組織のデータベースに重大な侵害が発生しました。IaaS (Infrastructure as a Service) モデルでは、この侵害の責任は誰が負うことになるのでしょうか？

- A. データベースベンダー
- B. クラウドサービスプロバイダー (CSP)
- C. 第三者監査人
- D. 組織

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 130

有限負荷方式と他の容量計画手法との根本的な違いは、次のうちどれですか？

- A. 効果的に機能するには、高度なコンピュータソフトウェアに大きく依存しています。
- B. これは現場監督者のみが管理します。
- C. 過去の情報を活用して意思決定プロセスを推進できます。
- D. 計画された稼働率に基づいて計画の調整を検討します。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

有限負荷は、利用可能なリソースの容量を考慮し、過負荷を許容しない能力計画手法です。計画された能力利用率に基づいて計画を調整するため、能力制限を超えないように作業の開始日または終了日を変更できます。このようにして、有限負荷は生産スケジュールが現実的かつ実行可能であることを保証します。無限負荷などの他の能力計画手法は、計画された能力利用率に基づいて計画を調整することを考慮しません。無限負荷は能力制約を無視し、リソースの可用性に関係なく、納期とリードタイムに基づいて作業をスケジュールします。これは、リソースの過負荷を引き起こし、生産プロセスに遅延や混乱をもたらす可能性があります。したがって、有限負荷と他の能力計画手法との根本的な違いは、有限負荷は計画された能力利用率に基づいて計画を調整するのに対し、他の手法は調整しないという点です。参照:

CPIMパート2試験内容マニュアル、48ページ

有限容量スケジューリングと無限容量負荷の違い 有限負荷

最新問題: 131

ブロックチェーン技術は、組織コミュニティ間で監査情報を共有するという要件をどのようにサポートするのでしょうか？

- A. 中央集権型の監査集約サービスを構築することで
- B. 暗号署名されたイベント固有の監査ブロックを作成することにより
- C. 暗号署名されたトランザクションの分散型デジタル台帳を作成することにより
- D. 中央集権型のデジタル台帳システムを構築することで

Answer: C ([メッセージを残す](#))

最新問題: 132

キャパシティ要件計画 (CRP)は、主に以下のような環境で事業を展開する企業に適用されます。

- A. バックログは非常に少ないです。
- B. 作業指示書のステータスは無視されます。
- C. リーン原則が採用されています。
- D. 資材所要量計画 (MRP)が使用される。

Answer: ([解答を表示する](#))

能力所要量計画 (CRP)は、資材所要量計画 (MRP)によって生成された計画注文を生産するために必要な能力を計算する手法です。CRPは、生産計画が実行可能であり、必要なリソースが利用可能であることを保証するために、主にMRPが使用されている環境で事業を運営する企業に適

用されます。CRPは、バックログが非常に少ない環境、作業指示書のステータスが無視される環境、またはリーン原則が使用されている環境で事業を運営する企業には適用されません。これらの要因は、生産計画にMRPに依存しないためです。参考文献：能力所要量計画 | APICS辞書今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 133

ある組織のセキュリティ評価では、市販の既製品 (COTS) を本番環境に導入する前にテストを行うよう、セキュアなソフトウェア開発フレームワークを拡張することを推奨しました。この推奨の最も可能性の高い理由は何ですか？

- A. 本番環境へのリリース前に、残存する脆弱性を特定し、修正する。
- B. 本番環境へのリリース前に残存する脆弱性を特定する
- C. ソフトウェアの試用実行終了前に残存する脆弱性を特定するため
- D. ユーザー受け入れテスト終了前に、残存する脆弱性を特定し、修正する。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 134

組織のネットワークにおけるトラフィック分析の結果、ブロードキャストトラフィックが原因でリソース使用効率が著しく低下していることが判明しました。組織は、トラフィックの流れを妨げることなくブロードキャストの範囲を縮小したいと考えています。この目標を達成するために、以下のどのデバイスを導入するのが最適でしょうか？

- A. プロキシ
- B. スイッチ
- C. ファイアウォール
- D. ルーター

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 135

次の属性のうち、グローバル戦略を持つ企業の特徴として適切なものはどれですか？

- A. 世界共通の基本的な競争スタイルを採用し、グローバルブランドの構築に注力しています。
- B. 市場に合わせて基本的な競争スタイルをカスタマイズしつつ、グローバルブランドの構築に力を注ぎます。
- C. 世界規模での主要な戦略的意思決定を調整するが、各国のマネージャーには幅広い戦略策定の裁量権を与える。
- D. 多くのホスト国で工場を運営し、分散型の流通システムを採用しています。

Answer: A ([メッセージを残す](#))

グローバル戦略を持つ企業は、製品、プロセス、マーケティングを各国で標準化することで競争優位性を獲得しようとします。規模の経済と範囲の経済、そしてグローバルなブランド認知度を活用して、市場シェアと収益性を獲得します。現地の嗜好や状況に適応するのではなく、すべての市場に統一的なアプローチを適用します。参照：試験内容マニュアルプレビュー、6ページ、セ

クション1.1.2。戦略的サプライチェーンマネジメント : トップパフォーマンスのための5つのコア規律、第2版、19ページ、セクション1.2。

最新問題: 136

ある医療機関が新たに導入したクラウドベースの顧客向けアプリケーションが、疑わしい情報源からセキュリティインシデントを頻繁に受信している。
アプリケーションとデータの機密性、完全性、または可用性を損なうセキュリティインシデントを最も適切に表しているのはどれですか？

- A. 違反
- B. 事件
- C. 攻撃
- D. 失敗

Answer: B ([メッセージを残す](#))

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (608**30%OFF**問題集溶と正解付きで 30%w 特別割引コード: **Freepdfumps**)

最新問題: 137

受注生産 (MTO) 環境では、販売量の変動は、以下の調整によって管理されます。

- A. 顧客受注残
- B. 完成品在庫
- C. 最小注文数量 (MOQ)
- D. 処理サイクル時間

Answer: A ([メッセージを残す](#))

受注生産 (MTO) 環境では、注文を受けてから初めて生産が開始されます。需要変動を緩和するための完成品在庫は存在しません。その代わりに、顧客からの受注残は販売量の変化に応じて増減します。

受注生産 (MTO) 環境では、在庫ではなく顧客からの受注残を通じて需要変動を管理します。」
- APICS CPIM ECOおよびSMRモジュール - MTO生産戦略セクション

最新問題: 138

情報セキュリティの継続的監視を最も効果的に行うために、実務担当者は以下のどのメカニズムに重点を置くべきでしょうか？

- A. 可能な限りデータ収集と報告のための自動化手法を導入する
- B. セキュリティ体制を維持または向上させるための具体的な監視方法を定義する

C. セキュリティ管理を備えたビジネス、テスト、QA、開発、運用などのチームからリスク指標を収集する

D. セキュリティ計画、セキュリティ評価レポート、ハードウェアおよびソフトウェアのインベントリの更新

Answer: A ([メッセージを残す](#))

最新問題: 139

新規アプリケーション開発のプロジェクトマネージャーは、テストフレームワークを構築しています。フレームワークには侵入テストを含めることが合意されていますが、プロジェクトマネージャーはコードの実行準備が整う前に欠陥を特定したいと考えています。この要件を最もよく満たす手法は次のうちどれですか？

A. データベースインジェクションテスト

B. システム信頼性テスト

C. システム脆弱性スキャン

D. 静的ソースコード解析

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 140

包括的な資産管理における最も重要なセキュリティ上のメリットは何ですか？

A. セキュリティコンポーネントの寿命末期における位置特定をサポートします

B. 情報セキュリティポリシーを施行する

C. ネットワークセキュリティアクセス制御を強制します

D. 企業のセキュリティ態勢の理解をサポートする

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 141

データ保護戦略におけるシステムアーキテクチャは、次のうちどれですか？

A. 分散ネットワーク

B. アクセス制御

C. 論理的分離

D. ネットワークセグメンテーション

Answer: D ([メッセージを残す](#))

最新問題: 142

配送センター (DC)における安全在庫を決定するために使用される基準は次のうちどれですか？

A. 経済発注量 (EOQ)

B. 季節指数値

C. 在庫切れになる確率

D. アルファ因子レベル

Answer: ([解答を表示する](#))

在庫切れ確率は、特定の期間において商品の需要が利用可能な在庫量を超える可能性のことです。これは、配送センター (DC) における安全在庫を決定する際に用いられる基準の一つです。安全在庫とは、需要や供給の予測誤差や変動から保護するために保有される在庫のことです。在庫切れ確率が高いほど、顧客の不満や販売機会の損失を避けるために必要な安全在庫量も多くなります。その他の基準は、安全在庫とは直接関係ありません。経済発注量 (EOQ) とは、在庫保有コストと発注コストの合計を最小限に抑える発注量です。季節指数値は、需要が季節や期間によってどのように変化するかを示す指標です。アルファ係数レベルは、指数平滑化において、実際の需要と予測需要の誤差に基づいて予測を調整するために使用されるパラメータです。参考文献：安全在庫サプライチェーンを円滑に維持するための緊急時対応計画、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 143

リードタイムの長い資材の必要量を予測するための効果的なアプローチには、次のうちどのオプションが含まれますか？

- A. 多段階マスター スケジュールを開始します。
- B. 架空の部品表 (BOM) を使用する。
- C. 安全在庫のレベルを上げる。
- D. 計画期間を短縮する。

Answer: ([解答を表示する](#))

リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法は、多段階マスター スケジュールを作成することです。多段階マスター スケジュールとは、部品表 (BOM) の各レベルにおける最終製品とそのすべての構成部品の数量とタイミングを示す詳細な計画です。多段階マスター スケジュールを使用することで、計画担当者はリードタイムの長い資材の必要量を決定し、不足や遅延を避けるために事前に発注することができます。ファントム部品表 (BOM) とは、親品の製造に使用されるものの、在庫に個別の品目として存在しない構成部品の一時的なグループです。ファントム BOM は、構成部品の実際の需要を反映していないため、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法ではありません。安全在庫のレベルを上げることは、需要または供給の不確実性のリスクを軽減する方法ですが、在庫保管コストが増加し、問題の根本原因に対処していないため、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的な方法ではありません。計画期間を短縮することは、リードタイムの長い資材の必要量を予測する効果的なアプローチとは正反対であり、予測の可視性と精度を低下させ、在庫切れや過剰在庫の可能性を高めます。

参考文献：

* CPIMパート2学習システム、モジュール1 : サプライチェーン戦略、セクション1.4 : マスター スケジュールリング

* CPIMパート2学習システム、モジュール3 : サプライ、セクション3.2 : 資材所要量計画

最新問題: 144

脅威モデリングワークショップの結果をレビューした後、開発マネージャーは問題が特定されたアプリケーション機能を実装しないことを決定しました。ワークショップで指摘された脅威への対処方法を最も適切に表しているのはどれですか？

- A. 転送済み
- B. 脱落
- C. 承認済み
- D. 緩和済み

Answer: B (メッセージを残す)

最新問題: 145

XYZ社では、取引原価計算機能が製造現場の報告システムに統合されています。20個の製品のバッチが生産開始されました。4番目の工程で、20個の製品が完成したと報告されました。5番目の工程で、25個の製品が完成したと報告されました。すべての工程が完了した時点で、20個の製品が倉庫に入庫されました。5番目の工程でのエラーが検出されなかった場合、次のうちの条件が真になりますか？

- A. 倉庫の在庫残高が正しくありません。
- B. 第5工程の作業効率は過大評価される。
- C. 進行中のユニットは過少計上されます。
- D. 仕掛品 (WIP) のコストが過少計上される。

Answer: D (メッセージを残す)

仕掛品原価とは、生産工程において部分的に完成した製品の総原価のことである。

仕掛品コストには、各ユニットに発生した材料費、労務費、および間接費が含まれます。5番目の工程でのエラーが検出されない場合、システムは20ユニットではなく25ユニットを完成品として記録するため、仕掛品コストは過少計上されます。つまり、システムは25ユニット分のコストを仕掛品から完成品に振り替え、仕掛品には15ユニット分のコストしか残らないこととなります。しかし、実際の仕掛品数は20ユニットであるため、仕掛品コストは本来よりも低くなります。エラーが検出されない場合、他の条件は成り立ちません。在庫室に実際に入庫されたユニット数は20ユニットであるため、在庫室の在庫残高は正しくなります。エラーによってオペレーターが使用する時間やリソースが変わらないため、5番目の工程のオペレーター効率は影響を受けません。生産工程の実際のユニット数は20ユニットであるため、仕掛品数は正しくなります。

参考文献：仕掛品(WIP) | APICS辞書、今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 146

クラウドコンピューティングは、責任共有モデルという概念を導入しました。このモデルは、以下のうちどれ間の責任共有を定義するものとして最も正確に説明できますか？

- A. 顧客とプロバイダー
- B. オペレーティングシステム (OS) およびアプリケーション
- C. ホストとゲストの環境
- D. ネットワークと仮想環境

Answer: A (メッセージを残す)

最新問題: 147

サードパーティロジスティクス (3PL) サービスの利用増加は、企業のバランスシートに以下のうちどの影響を与える可能性が高いでしょうか？

- A. 固定資産の減少
- B. 内部留保の減少
- C. 売掛金の増加
- D. 無形資産の増加

Answer: A ([メッセージを残す](#))

サードパーティロジスティクス (3PL) サービスとは、輸送、倉庫保管、在庫管理、受注処理など、企業のさまざまなサプライチェーン機能を外部委託するサービスです。これらの機能を3PLにアウトソーシングすることで、企業はトラック、トレーラー、倉庫、設備などの固定資産への投資を削減できます。これにより、企業の流動性や資産利益率が向上し、減価償却費や維持費も削減できます。ただし、3PLの利用は、企業の留保利益、売掛金、無形資産に必ずしも影響を与えるわけではありません。これらは、収益性、売上高、のれんなどの他の要因によって左右されます。参照：

- * サードパーティロジスティクス (3PL) ガイド : プロセス、リソース、およびメリット
- * 3PLとは？ : サードパーティロジスティクス完全ガイド
- * 3PLを理解する 2024年におけるサードパーティロジスティクスの役割

最新問題: 148

顧客充足率を向上させるために安全在庫を増やすことのトレードオフとして、以下の点が減少するだろう。

- A. パイプライン在庫。
- B. 輸送費。
- C. 在庫回転。
- D. 売上高。

Answer: ([解答を表示する](#)**)**

顧客充足率を向上させるために安全在庫を増やすと、在庫回転率が低下します。在庫回転率とは、在庫が時間とともにどれだけ速く補充されるかを測定する指標です。これは、対象期間中の売上原価を在庫の平均価値で割って計算されます¹。在庫回転率が高いほど、企業は在庫を迅速かつ効率的に販売していることを示し、低いほど、企業が在庫を過剰に保有しているか、販売に苦労していることを示します。安全在庫とは、在庫切れを防ぐために倉庫に保管される製品の余剰量です。これは、需要の変動、リードタイムの長期化、価格変動に対する保険として機能します²。安全在庫を増やすということは、在庫の平均価値を増やすことを意味し、在庫回転率が低下します。これはまた、保管、保険、税金、陳腐化などの在庫維持コストも増加させます。したがって、顧客充足率を向上させるために安全在庫を増やすことと、在庫コストを削減するために在庫回転率を下げるものの間にはトレードオフがあります³。参照: 1 在庫回転率: その定義、仕組み、および計算式 4 2 安全在庫とは? | 定義、重要性、公式 - Zoho 5 3 CPIM試験参考資料 - サプライチェーンマネジメント協会 6

最新問題: 149

管理上限値 (UCL) を超えたプロセスに対して、プロセスを管理状態に戻すために最も効果的な手法は次のうちどれでしょうか？

- A. パレート分析を実施する
- B. 計画・実行・評価・改善 (PDCAサイクル)
- C. ヒストグラムを作成する
- D. 管理図を監視する

Answer: B (メッセージを残す)

PDCAサイクルは、プロセスが上限管理限界 (UCL) を超えた場合に、プロセスを管理下に戻すために最も効果的な手法です。PDCAは、変更の計画、変更の実施、結果の確認、および結果に基づく行動という4段階の継続的改善サイクルです。PDCAは、変動の根本原因を特定して排除し、プロセスのパフォーマンスを向上させ、問題の再発を防ぐのに役立ちます。PDCAは、デミングサイクルまたはシューハートサイクルとも呼ばれます。参考文献：

サプライチェーン業務の管理、第9章: 品質管理、第9.3節: 品質改善、第9.3.1項: 計画実行確認改善サイクル CPIM 試験内容マニュアル、モジュール 8: 品質、テクノロジー、継続的改善
8.2 : 継続的改善サブセクション 8.2.1 : 継続的改善の概念、サブサブセクション
8.2.1.1 : 計画実行・評価・改善サイクル

最新問題: 150

脅威モデリングにおいて最も有益な原則は何ですか？

- A. 複数のモデルは矛盾する可能性があるため、単一の脅威モデル表現を作成する
- B. 外部機関にとって価値のある有意義な成果を生み出す
- C. 特定の敵対者、資産、または技術に焦点を当てる
- D. 早期かつ頻繁な分析を通じてシステムのセキュリティとプライバシーを向上させる

Answer: D (メッセージを残す)

最新問題: 151

次の属性のうち、グローバル戦略を持つ企業の特徴として適切なものはどれですか？

- A. 世界中で同じ基本的な競争スタイルを採用し、グローバルブランドの構築に注力しています。
- B. 市場に合わせて基本的な競争スタイルをカスタマイズしつつ、グローバルブランドの構築に力を注ぎます。
- C. 世界規模での主要な戦略的意思決定を調整するが、各国のマネージャーには幅広い戦略策定の裁量権を与える。
- D. 多くのホスト国で工場を運営し、分散型の流通システムを採用しています。

Answer: A (メッセージを残す)

グローバル戦略を持つ企業は、製品、プロセス、マーケティングを各国で標準化することで競争優位性を獲得しようとします。規模の経済と範囲の経済、そしてグローバルなブランド認知度を活用して、市場シェアと収益性を獲得します。現地の嗜好や状況に適応するのではなく、すべて

の市場に統一的なアプローチを適用します。参考文献：試験内容マニュアルプレビュー、6ページ、セクション1.1.2。戦略的サプライチェーンマネジメント：トップパフォーマンスのための5つのコア規律、第2版、19ページ、セクション1.2。

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (**60830%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfdumps**)

最新問題: 152

機能別レイアウトからセルラーレイアウトに切り替える際に、一般的に実現されるメリットは次のうちどれですか？

- A. 設備稼働率が向上します。
- B. 品質検査が削減されます。
- C. 設備投資が削減されます。
- D. 製品のスループットが向上します。

Answer: D (メッセージを残す)

セル型レイアウトとは、作業の種類（機能ではなく、製品または製品ファミリーごとにプロセスを編成する職場組織のことです。セル型レイアウトは、セルと呼ばれる機械またはワークステーションのグループで構成され、これらのグループは互いに近接して配置され、製品または製品ファミリーに必要なすべての操作を実行します。セル型レイアウトは、機能型レイアウトに比べて、資材の取り扱いの削減、品質の向上、柔軟性の向上、従業員の関与の強化など、いくつかの利点があります。セル型レイアウトの主な利点の1つは、製品のスループットが向上することです。スループットとは、製品が生産され、顧客に届けられる速度のことです。セル型レイアウトは、製品の移動距離、待ち時間、およびセットアップ時間を短縮することで、スループットを向上させることができます。また、セル型レイアウトは、生産フロー、同期、および製品の可視性を向上させることもできます。その他の選択肢は、機能型レイアウトからセル型レイアウトに切り替える際の典型的な利点ではなく、むしろ機能型レイアウトからセル型レイアウトに切り替える際の潜在的な欠点またはトレードオフであるため、正しくありません。

設備稼働率が高くなる :これは当てはまらない可能性が高い。セル型レイアウトでは、機能型レイアウトよりも設備稼働率が低くなる場合がある。設備稼働率とは、機械の実際の生産量と最大生産量の比率である。セル型レイアウトでは、特定の製品または製品ファミリーに機械を割り当てることで、異なる製品または製品ファミリー間での機械の共有が制限され、設備稼働率が低下する可能性がある。また、セル内の機械間で作業負荷を分散させることで、一部の機械がフル稼働できなくなる場合もあり、設備稼働率が低下する可能性もある。

品質検査は減少する :これは、生産工程の品質レベルと品質管理システムによって、必ずしも当てはまるとは限りません。セル生産方式では、セル内の作業員の責任感、スキル、権限が高まる

ことで製品の品質が向上し、品質検査が減少する可能性があります。これは、各セル内の作業員がより責任感を持ち、熟練し、作業の遂行や欠陥の発見・修正を行えるようになるためです。しかし、セル生産方式では、製品がセル間、あるいは工程間を移動する際に、より頻繁かつ厳格な検査が必要となるため、品質検査が増加する可能性もあります。

設備投資は削減される :これは当てはまらない可能性が高い。セル型レイアウトは、機能型レイアウトよりも設備投資が高くなる可能性があるからである。設備投資とは、機械、設備、施設などの固定資産の取得またはアップグレードにかかる費用である。セル型レイアウトでは、セルを作成するためにより多くの機械や設備が必要になるため、設備投資が増加する可能性がある。特に、機械や設備が特定の製品または製品ファミリー向けに特化またはカスタマイズされている場合はなおさらである。また、セル型レイアウトでは、セルを収容するためにより多くのスペースや施設が必要になるため、設備投資が増加する可能性もある。特に、セルが分散または互いに隔離されている場合はなおさらである。参考文献 :

[CPIM パート2 - セクションB - トピック4 - 持続可能性]

セル生産方式 : 定義 事例、利点 - Katana

セル型レイアウトか機能型レイアウトか? - IGI Global

機能的なレイアウト - Velaction

セルレイアウトとは何ですか? - Studybuff.com

最新問題: 153

販売・業務計画 (S&OP) プロセスへの入力となる予測の期間は、以下の条件を満たすのに十分な長さであるべきです。

- A. 累積予測偏差がゼロに近づく。
- B. 計画されている製品発売を組み込むことができます。
- C. 必要なリソースを適切に計画できます。
- D. 供給制約は解消できる。

Answer: C (メッセージを残す)

S&OPプロセスに入力される予測の期間は、必要なリソースを適切に計画できるほど十分に長くする必要があります。つまり、予測は、顧客の需要を満たす製品やサービスを生産・提供するために必要な資材、労働力、設備、施設などのリソースの取得、配分、調整に必要な期間を網羅する必要があります。リソース計画の期間は、リソースのリードタイム、能力、柔軟性、需要の変動性、不確実性によって異なります。期間が長いほど、より正確で積極的なリソース計画が可能になり、S&OPプロセスの効率性、有効性、収益性を向上させることができます¹²。参考文献 :¹ 販売・業務計画 (S&OP) 101 | Smartsheet 3 2 CPIM試験参考文献 - サプライチェーンマネジメント協会 1

最新問題: 154

セキュリティチームがデバイスの廃棄に暗号化消去を使用できるかどうかを判断する際に、最も重要な考慮事項は次のうちどれですか？

- A. デバイスが以前に暗号ブロック連鎖を使用して暗号化されていた場合

- B. その方法が国際標準化機構／国際電気標準会議 (ISO/IEC)27001規格に適合している場合
- C. デバイス上のデータが暗号化消去で安全に処理できる量を超えた場合
- D. セキュリティポリシーでデバイスに保存されているデータに基づく暗号化消去が許可されている場合

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 155

リスク評価を開始する上で最も効果的な方法は何ですか？

- A. 組織内のリスク管理に利用できるリソースを特定する
- B. 組織が直面するリスクの性質を特定する
- C. 組織のリスク受容および／またはリスク管理能力を学ぶ
- D. リスク管理に関する方針、目的、権限、および取り組みの見直し

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 156

以下の行動のうち、プッシュシステムからプルシステムへの移行を妨げるものはどれですか？

- A. 標準化された容器を使用する
- B. 作業指示書をバックアップとして使用する
- C. 資材移動の承認手段としてかんばんカードを導入する
- D. 生産レベルの軽微な変化時にも、かんばんカードの枚数を一定に保つ

Answer: B ([メッセージを残す](#))

プッシュシステムとは、予測とスケジュールに基づいて商品やサービスの生産と流通を計画する生産システムです。プルシステムとは、実際の顧客の需要とシグナルに応じて商品やサービスの生産と流通を開始する生産システムです。プッシュシステムからプルシステムへの移行には、組織の考え方とプロセスの変更に加え、需要主導型の生産システムを実現するための新しいツールと技術の導入が必要です12。

プルシステムで一般的に使用されるツールの1つにカンバンがあります。カンバンとは、材料や製品の補充が必要であることを示す視覚的な信号です。カンバンカードは、一定量の在庫を保持する標準化されたコンテナに取り付けられます。コンテナが空になると、カンバンカードは生産量を増やす信号として上流工程に送り返されます。このようにして、在庫レベルは下流工程の実際の消費量によって制御され、生産は需要と同期されます13。

プッシュシステムからプルシステムへの移行を妨げる要因の一つに、作業指示書をバックアップとして使用することが挙げられます。作業指示書とは、予測やスケジュールに基づいて、特定の数量の製品やサービスの生産を承認する文書です。作業指示書は、実際の顧客需要ではなく、計画された生産によってトリガーされるため、プッシュシステムの典型例と言えます。作業指示書をバックアップとして使用するということは、組織がプルシステムに完全にコミットしておらず、在庫の確保を依然としてプッシュシステムに依存していることを意味します。これは、生産システムに混乱、矛盾、非効率性をもたらすだけでなく、在庫保管コストの増加や陳腐化のリスクを高めることにもつながります。

したがって、作業指示書をバックアップとして使用することは、プッシュシステムからプルシステムへの移行を阻害する行為であるため、正しい回答です。他の選択肢は、プルシステムの原則と実践に沿っているため、移行を支援する行為です。

最新問題: 157

固定費が200,000シリングで、20,000単位生産する場合、単位当たりの固定費は10シリングです。これは次の例です。

- A. 変動原価計算。
- B. 活動基準原価計算 (ABC)
- C. 全部原価計算
- D. 間接費計算

Answer: (解答を表示する)

全部原価計算とは、製造原価のすべてを生産単位に配分する方法です。単位原価の計算には、固定費と変動費の両方が含まれます。この例では、単位当たりの固定費は10シリングです。これは、総固定費200,000シリングを生産単位数 (20,000) で割ることによって求められます。この単位当たりの固定費に単位当たりの変動費を加えることで、全部原価計算における総単位原価が算出されます。

一方、変動原価計算では、変動費は生産された単位にのみ割り当てられ、固定費は期間費用として扱われます。活動基準原価計算 (ABC) は、製品またはサービスが消費する活動に基づいて間接費を配分する方法です。間接費計算は、間接費を製品またはサービスに割り当てるあらゆる方法を指す一般的な用語です。参考文献：

* CPIM パート 2 学習システム、モジュール 2: 需要管理、セクション 2.4: 原価計算方法と原価行動

* CPIM パート 2 学習システム、モジュール 3 : サプライ、セクション 3.5 : コスト管理

最新問題: 158

反復生産型のリーン生産方式環境では、以下の在庫管理システムのうちどれを使用しますか？

- A. 固定位置
- B. 浮遊位置
- C. 使用時点での保管
- D. 中央保管庫

Answer: C (メッセージを残す)

使用地点保管とは、生産プロセスにおいて在庫が必要または消費される場所の近くに在庫を配置する在庫配置システムです。これにより、無駄、取り扱い、輸送コストが削減され、資材の流れと可視性が向上します。使用地点保管は、需要シグナルに基づいて在庫が最小限に抑えられ、頻繁に補充されるリーン環境の重要な要素です。参照: EXAM CONTENT MANUAL PREVIEW、15 ページ、セクション 7.1.2。サプライチェーン管理のための製造計画と管理: CPIM リファレンス、第 2 版、462 ページ、セクション 13.3。

最新問題: 159

以下の結果のうち、混合型スケジューリングの利点となるものはどれですか？

- A. 在庫増加
- B. 需要応答性の向上
- C. セットアップ回数が少ない
- D. 材料不足の減少

Answer: ([解答を表示する](#))

混合モデルスケジューリングとは、同一製品ファミリーの異なるモデルを同一の生産ラインまたは作業センターで生産する手法です。混合モデルスケジューリングの利点の1つは、モデル間で共通の部品やプロセスが共有されるため、必要な段取り回数を削減できることです。段取り回数の削減は、段取りコストの低減、生産性の向上、およびリソースの有効活用につながります。その他の結果は、混合モデルスケジューリングの利点ではありません。在庫の増加、需要対応の改善、および資材不足の減少は、在庫方針、需要予測、供給計画などの他の要因により関連しています。参照：混合モデルスケジューリング | APICS辞書今日の用語、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

最新問題: 160

実証された能力に関する以下の記述のうち、正しいものはどれですか？

- A. 将来の負荷を反映しています。
- B. 定格容量よりも高くなければなりません。
- C. 利用率と効率性を考慮します。
- D. 実際の結果に基づいて決定されます。

Answer: D ([メッセージを残す](#))

実証済み能力とは、資源またはシステムが一定期間（1日、1週間、1か月など）に実際に達成した出力のことです。これは、生産記録、時間研究、過去のデータなどの実際の結果から決定されます。実証済み能力は、資源またはシステムの将来の負荷ではなく、過去のパフォーマンスを反映しています。これは、資源またはシステムの理論容量または設計容量である定格容量よりも低い場合も高い場合もあります。実証済み能力は、機械の稼働率、オペレーターのスキル、製品構成、品質問題、メンテナンススケジュールなど、実際の出力に影響を与える利用率と効率の要因を考慮しています。参考文献：

サプライチェーン業務の管理、第5章：能力計画と管理、第5.2節：

キャパシティプランニングの決定事項、132～133ページ。

サプライチェーンマネジメントのための製造計画と管理 :CPIMリファレンス、第2版、第6章：能力管理、セクション6.2：能力計画 156～157ページ。

CPIM 8.0 試験内容マニュアルのプレビュー、モジュール 5: 供給の計画と管理、セクション 5.1: 能力の計画と管理、9 ページ。

最新問題: 161

リーン生産方式の環境では、A J 品目の計画におけるバッチサイズの決定は、次のように行われます。

- A. 総コストが最小。
- B. 最小最大システム。
- C. ロット・フォー・ロット (L4L)。
- D. 定期発注数量。

Answer: C (メッセージを残す)

リーン環境では、A」品目の計画におけるバッチサイズの設定は、ロット・フォー・ロット (L4L) 方式で行われます。L4Lは、各期間の需要を満たすために必要な数量を正確に発注する在庫管理手法です。これにより、仕掛品、サイクルタイム、および在庫保管コストが最小限に抑えられます。L4Lは、バッチサイズの削減、無駄の排除、顧客からの需要への対応というリーン原則に合致しています。他の選択肢は、需要よりも多く発注するか（総コスト最小化、最小最大化システム、定期発注量）、またはセットアップコストが増加するか（総コスト最小化、定期発注量）のいずれかであるため、リーン環境には適していません。

参考文献：

*[CPIM パート2 - セクションA - トピック3 - リーン生産方式とジャストインタイム]

*生産バッチサイズを最適化する

*区画サイズの決定方法 - パート1

最新問題: 162

フェデレーション型IDソリューションによって生じる主なプライバシーリスクは何ですか？

- A. アイデンティティブローカー間の信頼の連鎖を断ち切る可能性
- B. ユーザー属性への不正アクセスの可能性
- C. 組織の機密性の高いビジネス情報が漏洩する可能性
- D. 個人の取引を追跡・分析する可能性

Answer: D (メッセージを残す)

最新問題: 163

流通所要量計画 (DRP) システムにおける頻繁な補充の主な結果は以下のとおりです。

- A. 顧客へのリードタイムが短縮されます。
- B. 輸送コストが減少する。
- C. 必要な安全在庫のレベルが引き下げられます。
- D. より効率的な積載統合が実現します。

Answer: C (メッセージを残す)

流通所要量計画 (DRP) システムにおける頻繁な補充の主な効果は、必要な安全在庫レベルが削減されることです。安全在庫とは、需要の不確実性や供給の変動に対応するために保有される予備在庫のことです。頻繁な補充は、在庫がより頻繁に、より少量ずつ補充されることを意味し、在庫切れのリスクと安全在庫の必要性を低減します。また、頻繁な補充は在庫の可視性と精度を向上させ、より正確な需要予測と在庫計画を可能にします。安全在庫を削減することで、企業は在庫維持コストを削減し、運転資金を解放し、在庫回転率を高めることができます。その他の選

択肢は、頻繁な補充の主な効果ではなく、状況に応じて起こりうる頻繁な補充のメリットまたはデメリットであるため、正しくありません。

顧客へのリードタイムが短縮される :これは、配送センターと顧客間の距離、輸送手段と頻度、顧客サービスレベルによって、必ずしも当てはまるとは限りません。配送センターが顧客に近く、輸送が迅速かつ確実な場合は、頻繁な補充によってリードタイムが短縮される可能性があります。しかし、配送センターが顧客から遠く、輸送が遅く頻度も低い場合は、頻繁な補充によってリードタイムが長くなる可能性もあります。

輸送コストの削減 :これは、輸送手段、距離、および量によって、必ずしも当てはまるとは限りません。輸送手段が経済的で、距離が短く、量が多い場合は、頻繁な補充によって輸送コストが削減される可能性があります。しかし、輸送手段が高価で、距離が長く、量が少ない場合は、頻繁な補充によって輸送コストが増加する可能性もあります。

より効率的な積載統合が実現する :これはおそらく真実ではないでしょう。頻繁な補充は通常、輸送車両の積載量を満たす可能性が低い小規模な出荷を意味するからです。積載統合とは、輸送効率を最適化し、輸送コストを削減するために、複数の出荷を1つの大きな出荷にまとめるプロセスです。頻繁な補充は、積載統合の機会を減らし、輸送の非効率性とコストを増加させる可能性があります。参照 :

[CPIM パート2 - セクションA - トピック4 - 流通計画]

サプライチェーンにおける流通所要量計画 (DRP)

DRPとは？ (流通所要量計画に関する包括的なガイド) 安全在庫 : 究極ガイド 積載統合

最新問題: 164

製造プロセスの設計および開発において、プロセスエンジニアは主に以下の事項に関する決定を担当する可能性が高い。

- A. リードタイム。
- B. 生産能力。
- C. 製品の信頼性。
- D. ルーティングシーケンス。

Answer: D (メッセージを残す)

プロセス エンジニアは、工業プロセス、特に石油化学製品の製造などの連続プロセスの設計、実装、制御、最適化を担当します 1。プロセス エンジニアが最もよく行う決定の 1 つはルーティング シーケンスです。これは、製品または材料が製造プロセスを通過する際に実行される操作または活動の順序です 2。ルーティング シーケンスは、プロセスのパフォーマンス、効率、品質、およびコストに影響するため、プロセス エンジニアによる慎重な計画と分析が必要です。オプション A は正しくありません。リードタイムは、プロセスまたはプロジェクトの開始から完了までの時間間隔であるためです 3。リードタイムは、需要、能力、在庫、スケジューリング、サプライチェーン管理など、多くの要因に影響されるため、プロセス エンジニアのみが決定するものではありません。オプション B は正しくありません。生産能力は、プロセスまたはシステムが一定期間内に生産できる最大出力量であるためです 4。生産能力は、材料、労働力、設備、施設などのリソースの可用性と利用に依存し、プロセス エンジニアのみが決定するものではありません。

ん。選択肢Cは正しくありません。製品の信頼性とは、製品が特定の条件下で一定期間、故障なく意図された機能を果たす確率のことです5。製品の信頼性は、製品設計、品質管理、テスト、メンテナンス、顧客からのフィードバックなど、多くの側面によって影響を受け、プロセスエンジニアだけの責任ではありません。参考文献：

1 プロセスエンジニアリング - Wikipedia 6 2 ルーティング（生産）- Wikipedia 7 3 リードタイム：定義式、例 8 4 生産能力：定義計算、例 9 5 製品の信頼性：定義、測定、および改善

最新問題: 165

ある組織が3つの部門を同じ場所に集約し、1つのネットワークインフラストラクチャに統合しました。統合に先立ち、ネットワーク管理者は従業員にリモートログイン用のデバイスを配布していました。デバイスがネットワークに参加する際、またはクライアントがアプリケーションプログラミングインターフェース（API）呼び出しを行う際に、セキュリティを確保するためにどのようなセキュリティ概念を遵守すべきでしょうか？

- A. 多要素認証（MFA）
- B. 否認禁止
- C. ゼロトラスト（ZT）
- D. アクセス制御リスト（ACL）

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 166

組織が緊急事態発生時に代替拠点を検討できるかどうかを最も適切に定義しているのは、次のうちどれですか？

- A. チームの規模に応じたオフィス場所の空き状況を確認してください。
- B. 位置情報提供サービスに関する契約上の義務が存在することを確認する
- C. 新しい場所で安価な資源が入手可能かどうかを確認する
- D. 事務機器に関する覚書（MOU）が締結されていることを確認する

Answer: ([解答を表示する](#))

有効な **CPIM-8.0** 問題集は GoShiken.com が提供された合格しやすい CPIM-8.0 試験問題集！ GoShiken.com が最新の **CPIM-8.0** 試験問題集を提供しています。GoShiken.com CPIM-8.0 試験問題は最新で、解答が正確でございます。最新の GoShiken.com CPIM-8.0 問題集をゲットする人はこちら: <https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (**60830%OFF**問題集溶と正解付きで **30%w** 特別割引コード: **Freepdfumps**)

最新問題: 167

ある組織が新しいデータセンターを開設するにあたり、施設のセキュリティ責任者を募集しています。この責任者は、施設の設計と運営におけるベストプラクティスを策定・実施する役割を

担います。この組織にとって最も重要な要件は、不必要な注目を集めないこと、そして潜在的に危険な場所との近接を避けることです。

施設の立地を決定する際に、これらの要件はどの立地選定基準に最もよく該当するでしょうか？

- A. 視界と危険区域
- B. 可視性と位置情報
- C. 視認性と輸送
- D. 視界と自然災害

Answer: ([解答を表示する](#))

最新問題: 168

ゆりかごからゆりかごまでの持続可能性モデルの一例としては、以下のようなものが挙げられます。

- A. 洗濯サービスとは、家庭から汚れた赤ちゃんの服を回収し、大量の衣類を効率的に洗濯し、仕分けして各家庭に届けるサービスです。
- B. コーヒーショップがレストランで紙ごみを回収し、選定した業者に回収してもらいリサイクルし、その業者から紙製品を購入する。
- C. 複数の供給源から集められた木材を使用して、赤ちゃんや幼児向けのベッドやおもちゃなどの製品を製造している会社。
- D. 銀行は、リサイクル素材の使用とゼロウェイストの取り組みをプロセスに導入することに尽力している企業に対し、最低金利の融資を提供している。

Answer: B ([メッセージを残す](#))

クレードル・トゥ・クレードル (ゆりかごからゆりかごへ) のサステナビリティモデルとは、廃棄物や汚染物質を一切発生させることなく、無限に再利用またはリサイクル可能な製品を生み出すことを目指す設計コンセプトです。これは、あらゆるものが他の何かの栄養源となるという自然界の循環を模倣したものです。クレードル・トゥ・クレードルモデルは、生産、消費、廃棄という直線的な流れをたどるクレードル・トゥ・グレイブ (ゆりかごから墓場へ) モデルとは異なります。

オプションBは、クレードル・トゥ・クレードルモデルの一例です。コーヒーショップから出る紙ごみはサプライヤーによって回収・リサイクルされ、そのサプライヤーがコーヒーショップに新しい紙製品を提供します。これにより、無駄な物質の流れが一切なく、紙が継続的に再利用される、閉じた循環型の物質循環が実現します。

オプションAは、洗濯サービスがベビー服を再利用またはリサイクルしないため、ゆりかごからゆりかごへという循環型モデルではありません。洗濯して配達するだけで、最終的に埋立地に送られるのを防ぐことはできません。

オプションCは、使用する木材が持続可能な供給源から調達されていることを保証していないため、また製造する製品が容易に分解・リサイクルできることを保証していないため、クレードル・トゥ・クレードルモデルとは言えません。さらに、異なる場所から木材を輸送する際の環境への影響も考慮されていません。

選択肢Dは、銀行が企業が使用する製品の設計や製造に直接影響を与えないため、クレードル・トゥ・クレードルモデルではありません。銀行は企業がより持続可能な慣行を採用するための財政的インセンティブを提供するだけであり、企業がクレードル・トゥ・クレードルのアプローチに従うことを保証するものではありません。

参考文献：

持続可能な開発のためのやりかたからやりかたへ：エコデザインから循環型経済へ

*クレードル・トゥ・クレードル - サステナビリティガイド

最新問題: 169

マスター スケジュールは、販売および業務計画 (S&OP) プロセスにおいて重要なツールです。なぜなら、以下の理由があるからです。

- A. S&OPに変更を加える前の予測を表します。
- B. 詳細度の低い予報を表します。
- C. 製品構成レベルで供給と需要のバランスを取る。
- D. 販売量レベルでの需給バランスをとる。

Answer: C (メッセージを残す)

マスター スケジュールは、製品構成レベルで供給と需要のバランスを取るため、販売 操業計画 (S&OP) プロセスにおいて重要なツールです。マスター スケジュールは、生産する各最終製品または製品ファミリーの数量とタイミングを詳細に指定した計画です。これは、S&OP プロセスの成果物である総合生産計画から導き出されます。マスター スケジュールは、総合計画を具体的な製品要件に変換し、需要を満たすために利用可能な生産能力を割り当てるのに役立ちます。マスター スケジュールは、資材所要量計画 (MRP) および能力所要量計画 (CRP) システムへの入力としても機能し、これらのシステムは、構成部品レベルおよびリソース レベルで生産計画をさらに詳細化します。マスター スケジュールに関するその他の記述は正しくありません。マスター スケジュールは、S&OP プロセスへの入力であり出力ではないため、S&OP プロセスで変更が行われる前の予測を表すものではありません。

マスター スケジュールは、予測を詳細度を低く表現したものではありません。マスター スケジュールは、通常集計値で表される予測よりも詳細です。マスター スケジュールは、販売量レベルでの需給バランスを表すものではありません。販売量レベルは、マスター スケジュールのレベルではなく、集計生産計画のレベルだからです。参考文献：マスター スケジュール | APICS 用語集、APICS CPIM 8 計画と在庫管理 | ASCM

Valid CPIM-8.0 Dumps shared by GoShiken.com for Helping Passing CPIM-8.0 Exam!

GoShiken.com now offer the **newest CPIM-8.0 exam dumps**, the GoShiken.com CPIM-8.0 exam **questions have been updated** and **answers have been corrected** get the **newest** GoShiken.com CPIM-8.0 dumps with Test Engine here:

<https://www.goshiken.com/APICS/CPIM-8.0-mondaishu.html> (608 Q&As Dumps, 30%OFF

Special Discount: **Freepdfdumps**)